

PVC三通模具加工厂 管件模具

产品名称	PVC三通模具加工厂 管件模具
公司名称	台州市黄岩九铨模具厂
价格	25000.00/副
规格参数	品牌:九铨模具 包装:木箱 产地:台州黄岩
公司地址	浙江省台州市黄岩西城模具城
联系电话	13306567581 13306567581

产品详情

PVC三通模具加工厂|浙江台州PVC三通模具加工厂|PVC三通模具加工厂制造

1模具钢材的选择此类产品属对内观的要求较高型，产品表面要求高亮度，所以模具材料的选择相当重要，一般可选择2316，M340等预硬防酸钢材，这两种材料的性能是超级耐腐蚀，抛光性极佳，易达到镜片抛光效果，淬火后硬度可达52以上，耐磨性相当强，是小家电用品首选的模具钢材。

2模具结构的设计专业的设计师为您设计合理的结构，以达到最短的生产周期，减少后续的不必要的加工程序，以提高生产效率。

3冷却水系统及浇口设计根据产品的结构特性及产品内观要求设计合理的浇口形式，有大浇口，潜伏式浇口和扇形浇口，针阀式等等，合理的流道结构设计能使模具在最短的时间内模温达到平衡，以提高产品的精确度和产品生产效率。

4零配件的配置镶块，导柱，导套，滑块，滑块套，斜顶块等采用耐磨标准件，以提高模具使用寿命。5 模具表面处理镜面抛光。

6预计模具生产周期20-50秒

7目标模具使用寿命100万模次以上

8完成模具所需时间35-60天

名称 PVC三通模具加工厂

模具材料 45#，50#，P20,H13,718,2316,2344,2738,NAK80,S16等

塑料材料 ABS,PP,PC,PE,PA,PPSU,黄岩PVC,PPR,PET,GF等

模架 自制模架(或根据客户要求)

流道 冷流道 (或根据产品要求需要使用热流道时)

加工 铣床，磨床，钻床，线切割，加工中心，电火花，车床等

冷却系统 优化的冷却水系统

后期处理 氮化处理，模具表面硬度大于HV850，淬火处理，模具型腔整体硬度可达到HRC48度以上。

造型软件 UG，PRO-E，CAD等

模具寿命 不同模具材料有不同的寿命，但至少可达50万模次

交货时间 30-60天

包装 木箱 (可另按客户要求包装)

以上是PVC三通模具加工厂的详细信息，如果您对PE直接模具的价格、厂家、型号、图片、塑料模具、注塑模具、有什么疑问，请联系我们获取PE直接模具的最新信息。