

供应 亚崴动梁式龙门五面加工机 MVP-5032

产品名称	供应 亚崴动梁式龙门五面加工机 MVP-5032
公司名称	亚崴机电(苏州)有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:AWEA 型号:MVP-5032 规格:5,000*3,200*1,000 *1,250
公司地址	江苏苏州吴江经济技术开发区东太湖大道4888号
联系电话	136-2189-1385 13621891385

产品详情

供应台湾亚崴MVP-系列动梁式龙门五面加工机MVP-5032 亚崴机电股份有限公司成立于1986年，为台湾规模的专业CNC加工中心机制造厂商之一；产品行程分布从610mm到20米，包括立式加工机、卧式加工机、龙门加工机、五轴加工机、高速机..等等，我们拥有坚强的研发团队，为客户提供各种高精度、高性能之加工设备，以满足客户今日及未来的任何切削需求。

详细信息

类型：立式加工中心
 型号：MVP-5032
 产品类型：全新
 售后服务：机械部份保固期限由验收合格日起算一年
 数控装置保固期限由验收合格日起算两年
 主电机功率：10-4,000 26
 重量：定位精度：48 ±0.015/全长
 主轴转速范围：28 (宽) 三轴行程(X*Y*Z)：
 刀具数量：
 动力类型：T型槽尺寸(宽*数量)：
 作用对象：模具制造开发、航太国防、汽车风电、3C/半导体/光电能源/五金产品制造
 主要市场：大陆,港澳台地区,北美,南美,西欧,东欧,全球

基本参数

说明/机器型号	单位	MVP-5032
1. X 轴行程(工作台左右移动)	mm	5,000
2. Y 轴行程(主轴头前后移动)	mm	3,200(换刀+换头4050)
3. Z 轴行程(主轴头上下移动)	mm	1,000
4. W轴行程	mm	1,250
5. 双柱间距离 (加挡水板)	mm	2718(横梁间距2648)
6. 主轴鼻端至工作台面距离	mm	200 ~ 2,450
7. 工作台尺寸(X方向)*(Y方向)	mm	5,020*2,400
8. 工作台 T 槽尺寸	mm	28 (宽) x 200 (距)
9. 工作台载重量	kg	18,000
10. 主轴转速	rpm	4,000
11. 主轴传动(无端变速齿轮箱)	G.S	2
12. 主轴马达(连续/30分钟)	kW(HP)	22/26 (29.5/34.9) / 26/30选配
13. 主轴扭矩(连续/30分钟)	Nm	827/977
14. 主轴拉刀力	Kg	1,800
15. 刀把型式		BT50

		MAS403P50T-4(45 °)
16. 拉刀螺栓		
17. 刀具长度	mm	400
18. 刀具直径/无邻刀	mm	125/250
轴 W轴	m/min	15
	m/min	15
	m/min	10
	m/min	3
20. 切削进给速率	m/min	5
21. 刀库容量(固定刀号捷径选刀)	set	48
22. 切削液容量	liter	750
23. 低水箱切削液泵压力 ()	kgf/cm ²	5.2
低水箱切削液泵流量 ()	L/min	100
低水箱切削液泵马力	HP	1.5
24. 润滑油箱容量	liter	6
25. 油压系统容量	liter	290

26. 油压泵马力	HP	10
27. 气压需求	kg/cm ²	5 (最少)
28. 电力需求	Vac	220V ± 10%
	Kac	70
	Phase	3
	Hz	50/60
30. 机械重量	Kg	70,000
31. 占地面积	Mm	13,500*8,500*6,500

动梁式龙门五面加工机

挟带着业界领先科技与高品质零件，MVP 系列动梁式五面龙门加工机，以亚崴高阶量产机型 HVM 系列为基础，结合高刚性动梁结构 (W 轴) 之先进设计，提供您大行程全自动多面加工的强大切削能力，此一系加工中心机，具备 1,250 mm 超大 W 轴行程、1,000 ~ 1,400 mm Z 轴行程、自动立卧换刀机构、立 / 卧附加头自动交换储仓等多项同级机种所不提供或列为选配之优异特性，可以轻易达成您今日及未来的各种切削需求。

先进主轴设计 标准 4,000 rpm

大扭力两档齿轮无段变速主轴，可依个别加工需求选配直结式或内藏式主轴，加工更有弹性 (另可选配主轴中心出水功能)。中心对称式主轴系统设计，将主轴、主轴马达、驱动滚珠螺杆及双油压缸和齿轮箱等配置达到化，有效减少温升热变位，并降低不平衡力矩产生，确保长时间加工之精度。主轴采浮动式松刀设计，可防止松刀时施力于主轴轴承上，确保主轴精度。主轴输出图 重负荷工作台 工作台采四导轨全行程支撑 (线轨 × 2、滚柱 / 硬轨 × 2)。工作台经热处理与精密研磨，荷重高达 18,000 kg (MVP-5032)。高效能立 / 卧刀具交换系统 (ATC) 高效率伺服刀库可进行立式或卧式换刀，大幅减少非切削之作业时间。标准 48 支刀刀臂式刀库，另可选配 60 支刀刀库。

Top

高刚性结构

底座、立柱及动梁皆采高刚性箱型结构设计，并实施长时间退火程序，确保高精度加工的结构基础。

超大尺寸立柱结构，提供动梁强力支撑，避免长时间重切削条件下产生结构变形。X 轴 X 轴滚珠螺杆配置防震机构 (行程 6 m 以上机型)

)，有效抑制长尺寸螺杆震动变形，确保全行程之加工精度。Z 轴 Z 轴采用日系 THK NR75

高精密线轨，具备极佳的刚性、耐久性及稳定性。标准 1,000 mm Z 轴行程，另可选配 1,200 或 1,400 mm 等加长行程。W 轴 1,250 mm 超大行程之 W

轴采高刚性硬轨设计，可提供较大的防震阻尼及减低变形量。W

轴驱动采稳定性领先业界之双伺服同动控制技术，该技术早已应用于亚崴 LG

动柱式龙门机系列，全球销售实绩超过 300 台。动梁位移采双油压缸配重平衡，并以强力油压锁固机构提供任意位置之锁固力，同时有效提升主轴、动梁与门桥于加工时之整体切削刚性。

Top

人机介面 标准五面加工座标转换系统，座标系统可随加工面的转换同步变动，有效节省加工时间。标准 FANUC 31i-MB 高速控制器，另提供其它规格控制器可供选择。标准卧式附加头 采高刚性齿型联轴定位器，提供自动 5 度分度 (72 个位置) 之多面加工能力。高弹性加工能力 选配延长头、35 度头、万向头等亚崴自制高品质附加头，加工应用更有弹性。

MVP-32 龙门型五面加工中心机：

重要诸元	MVP-4032	MVP-5032	MVP-6032	MVP-7032
X 轴行程	4,000 mm	5,000 mm	6,000 mm	7,000 mm
Y 轴行程	3,200 mm			
Z 轴行程	1,000 mm (选配 1,200 mm、1,400 mm)			
W 轴行程	1,250 mm			
双柱间距离	2,680 mm			
主轴鼻端至 工作台面距离	200 ~ 2,450 mm			
工作台面尺寸 (X x Y)	4,020 x 2,400 mm	5,020 x 2,400 mm	6,020 x 2,400 mm	7,020 x 2,400 mm
T 型槽 (宽 x 距)	28 x 200 mm			
工作台载重量	15,000 kg		18,000 kg	
主轴转速	立式：10 ~ 4,000 rpm；卧式：20 ~ 2,000 rpm 主轴			
主轴马达 (连续 / 30 分)	22 / 26 kW (30 / 35 HP)			
主轴马达扭矩	827 / 977 N-m			
主轴拉刀力	1,800 kg			
主轴内孔规格	BT 50			
刀库容量	48 支刀 (选配 60 刀) 刀库			
刀具长度	400 mm			
刀具直径 / 邻刀空	125 / 250 mm			
刀具重量	25 kg			
X 轴快速进给	15 m / min.	10 m / min.	轴向进给 7.5 m / min.	
Y 轴快速进给	12 m / min.			
Z 轴快速进给	10 m / min.			
W 轴快速进给	3 m / min.			
切削进给速率	1 ~ 5,000 mm / min. 其他			
切削液箱容量	750 L			
润滑油箱容量	6 L			
油压系统容量	290 L			
油压泵马力	7.4 kW (10 HP)			
气压压力需求	5 kg / cm ²			
电力需求	AC 220 + 10% 3相			
控制器	FANUC			
机器重量	50,000 kg	55,000 kg	60,000 kg	65,000 kg
外观 (长 x 宽 x 高)	11,000 x 8,540 x 6,260 mm	12,000 x 8,540 x 6,260 mm	13,000 x 8,540 x 6,260 mm	14,000 x 8,540 x 6,260 mm