

# M35钢是什么材料材质|M35钢模料|M35高速钢|M35模具钢|M35粉末高速钢

产品名称	M35钢是什么材料材质 M35钢模料 M35高速钢 M35模具钢 M35粉末高速钢
公司名称	上海铁岛实业有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾高新技术开发区
联系电话	18939813148

## 产品详情

M35钢是什么材料材质|M35钢模料|M35高速钢|M35模具钢|M35粉末高速钢|M35高速钢|M35模具钢|M35粉末高速钢

粉末高速钢采取了粉末冶金的制作方法，不管粉末高速钢怎么加工

，用这种冶金方法制作出来的钢都更加的紧密，同时在经过一系列的热变形处理，可以帮助我们得到高速钢，这种高速钢颗粒小，而且不会产生偏析，因此它跟其他的产品相比，不管是韧性，还是耐磨性都更加的强，同时热处理变形性也比较的小，具有非常好的优良的性能，跟其他的钢相比，碳化物更加的多，硬性也得到了不小的提升，在硬件提升的同时也帮助促进了耐磨性的提升。

## 铁岛『模具钢产品总汇』

【热锻模具钢】【热挤压模具钢】【热作模具钢】【压铸模具钢】【四柱液压机用钢】【摩擦压力机用钢】  
【GR模具钢】【HD模具钢】【Y4模具钢】【HM1模具钢】【HM3模具钢】【H13模具钢】【1.2367】【3Cr2V  
61模具钢】【HQ-33模具钢】【HQ-39模具钢】【NOS525模具钢】【8402模具钢】【SKD11模具钢】【1.2367模  
【H10模具钢】【RM2模具钢】【LM1模具钢】【LM2模具钢】【RM2模具钢】【TM模具钢】【2Cr3Mo2NiVSi  
07模具钢】【GT35模具钢】【TLW50模具钢】【TLMW50模具钢】【GW50模具钢】【DT模具钢】【PM模具钢  
mocrni42-16-14模具钢】【QRO-90模具钢】【YXR33模具钢】等等...时间紧迫，篇幅有限，上海铁岛实业关于M  
等信息，可以来电询价和了解，当然若是有M35模具钢棒材/板材/精板/光棒/光板的需要欢迎您直接致电上铁岛

模具钢材规格: 8、 10、 12、 14、 16、 18、 20、 22、 24、 25、 27、 28、 30、 3  
2、 35、 36、 38、 40、 42、 45、 48、 50、 55、 60、 65、 70、 75、 80、 85、  
90、 95、 100、 105、 110、 115、 120、 125、 130、 135、 140、 145、 150、 155  
、 160、 165、 170、 180、 185、 190、 195、 200、 210、 220、 230、 240、 250、  
260、 270、 280等等.....

棒材圆钢直径或方钢边长8mm-80mm锻制棒材圆钢直径或方钢边长50mm-150mm

冷拉棒材圆钢直径8mm-40mm钢板厚度0.7mm-15mm

冷拉钢带厚度0.10mm-3.60mm冷拉钢丝圆钢丝直径0.050mm-16mm

热轧扁钢厚度\*宽度3mm-30mm\* ( 10、 12、 14、 16、 18、 20、 22、 25、 28、 30、 32、 35、 38  
、 40、 45、 50、 55、 60、 65、 90、 100、 160 ) mm等等.....

锻制扁钢厚度\*宽度10mm-65mm\* ( 40、 45、 50、 55、 60、 65、 70、 80、 90、 100、 110、 120



淬硬度C

1200-1240C

标准比较

AISI-M2 JIS-SKH51

M35高速钢 特性应用:

此钢为钨钢高速。宜于制造强零切割用耐磨、耐冲击各种工具，高级冲模，螺丝模，较需韧性及形状复杂工具，铰刀、铣刀、铁头、冲头等。

M35高速钢 化学成份:

碳 C :0.80~0.90(允许偏差:  $\pm 0.01$ )

硅 Si:0.20~0.45(允许偏差:  $\pm 0.05$ )

锰 Mn:0.15~0.40(允许偏差:+0.04)

硫 S: 0.030

磷 P: 0.030

铬 Cr:3.75~4.50(允许偏差:  $\pm 0.05$ )

镍 Ni:允许残余含量 0.30

铜 Cu:允许残余含量 0.25

钒 V :1.75~2.25(允许偏差:  $\pm 0.05$ )

钼 Mo:4.50~5.50(允许偏差:尺寸  $\leq 6$ ,  $\pm 0.05$ ;尺寸  $>6$ ,  $\pm 0.10$ )

钨 W :5.50~6.50(允许偏差:尺寸  $\leq 10$ ,  $\pm 0.10$ ;尺寸  $>10$ ,  $\pm 0.20$ )

钴 Co:4.50~5.50(允许偏差:  $\pm 0.15$ )

M35高速钢 主要特性:

主要用途有滚刀、拉刀，端铣刀。

出厂状态，球化退火<225

锻造温度:1100-900

退火温度:加热至800-850 ，在此温度停留2-4小时，在炉中任其渐冷。

冷却介质:空冷，油，分级(550-580 )

M35高速钢 典型应用:

可用于制作各种高硬及超高硬锯条、钻头、丝锥、拉刀、滚刀及各种铣刀。

冷锻模、接深模、切削刀具等。

推荐表壳厂、螺丝厂等冷冲压制品行业使用。

W6Mo5Cr4V2Co5 标准:GB/T 9943-1988 ， m35含钴高速钢相比价格低廉且易加工,通过适当的热处理,可得到高硬度(HRC67 ~ 70),高红硬性(625 4小时,HRC63 ~ 65)和高耐磨性,韧性

和抗弯强度均不低于普通型高速钢,可克服模具刃口塌陷和崩裂等早期损坏. 特性与应用:此钢为钨钢高速。宜于制造强力切割用耐磨、耐冲击各种工具，高级冲模，螺丝模，较需韧性及形状复杂工具，铰刀、铣刀、铁头、冲头等。主要用途有滚刀、拉刀，端铣刀。

本信息源自:上海铁岛实业有限公司

产品编号:TD20210416BAOJIHUA-RVS