

# 供应包装机DZQ：单级旋片式真空泵的应用

产品名称	供应包装机DZQ：单级旋片式真空泵的应用
公司名称	苏州嘉俊奥特威工业自动化有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	品牌:苏州嘉俊奥特威
公司地址	江苏苏州市相城区澄阳路26号
联系电话	18121582355 18914668020

## 产品详情

单室真空包装机采用复合薄膜袋对各类食品、特产、水产品、化工原料、五金及电子元件等各种固体、粉状、液体进行真空的热封包装，可有效的防止脂类品氧化细菌繁殖而引起的物品腐败和变质，达到保

[缠绕机](#)、开箱机、包装机后在技术以及使用上都是非常满意的。下面来说说这款单室真空包装机DZQ。

### 一.技术参数

1. 真空室最低绝对压强<1KPa(千帕)
2. 包装速度：13次/分
3. 电源：三相380V 50HZ 单相 220V 50HZ
4. 电机功率：1.5KW 0.75KW
5. 热封功率：0.9KW 0.8KW
6. 抽气速率：11L/S 5.5.L/S

### 二.结构与原理

整机主要由真空盖、真空工作室、机身、电气部分、真空系统五大部分组成。真空盖内部设有一组加热装置，其中加热元件是镍铬带，装在热封支架上，它与真空之间绝对绝缘，热封支架紧贴在气囊上，热封前气囊处于低真空状态，热封时，气囊通过热封电磁阀动作与大气相通而产生压差，使气囊容积变大而使烫头下压，压紧封口同时加热，而加热温度和加热时间均可调节。真空工作室设有热压封口装置，

与热封支架配合完成包装过程。

### 三.检查与调整

1. 开箱后，根据装箱清单查对随机附件是否齐全，机器各部位螺有否松动，单室真空机检查有机玻璃盖上下移动是否灵活;双室(平板)真空包装机检查真空盖左右移动是否灵活

2. 各活动部分及油孔、油嘴加注适量润滑油，按照真空泵说明书规定，对真空泵注入适量汽、机油，通过加油口注入6号汽机油窗高度的3/4处注意泵运转时的油位不得低于油窗高度的1/4，最大油量不要超过油窗规定的高度3/4

### 3. 真空室真空度的调整

根据包装物品的需要，选择最佳的抽气时间，以获得合适的真空度，抽气时间越长，则获得真空度越高

### 热封温度和热封时间的调整

根据包装袋的材料及被包装物品的不同，最佳选择面板上热封温度(1-3档可调)和热封时间(0-9.9秒)，调整时一般由低往高调定，调整到封口所需外观及强度为止

### 四.操作过程

接通电源：开启电源开关，即电源指示灯亮。设定抽气时间、热封时间、热封温度。

将所需包装的物品装入包装袋(塑料复合袋或铝箔复合袋)，放入任一个真空室，提起压条，均匀地把袋口置于下热封架一一排好，然后放下压条。

压下真空盖，面板上抽气(真空)指示灯亮。真空泵开始抽气，机盖即被自动吸引，抽真空时间可根据包装要求调节。

当抽气达到设定的时间(即所要求的真空度)时，即抽气结束，指示灯随之熄灭，热封指示灯亮，此时电磁阀动作，即进程序。面板上设有热封时间及温度调节按钮，以适应不同厚薄材料，调节时间及温度应注意一定根据所用的包装袋的规格来调整。

当达到设定热封时间时，热封指示灯熄灭。热封结束，些时放气电磁阀动作，大气进入真空室，真空盖自动抬起，至真空充气包装过程全部结束，准备进行下次包装循环。

如果是充气的真空包装机，则必在抽完真空室的空气后充入所需的气体(一般选用氮气)。然后进行热封，之后必须抽出残留在真空室中的气体(氮气)，最后放气电磁阀动作，包装过程结束。

苏州嘉俊奥特威，真空包装机的种类除了单室的，还有自动真空机、外抽式真空包装机、双室真空包装机、连动真空包装机等等。不仅仅生产真空包装机，还有封箱机、[缠绕机](#)、开箱机、码垛机、流水线等等包装设备。

[苏州缠绕机http://www.jiajunpack.cn](http://www.jiajunpack.cn)

[缠绕机](http://www.jiajunpack.cn/clj/)：<http://www.jiajunpack.cn/clj/>