

供应 台湾 亚崴超高性能龙门型系列LP-4021

产品名称	供应 台湾 亚崴超高性能龙门型系列LP-4021
公司名称	亚崴机电(苏州)有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:AWEA 型号:LP-4021 规格:4000*2100*760
公司地址	江苏苏州吴江经济技术开发区东太湖大道4888号
联系电话	136-2189-1385 13621891385

产品详情

供应 台湾 亚崴超高性能龙门型加工中心系列 LP-4021

亚崴机电股份有限公司成立于1986年，为台湾规模的专业CNC加工中心机制造厂商之一；产品行程分布从610mm到20米，包括立式加工机、卧式加工机、龙门加工机、五轴加工机、高速机..等等，我们拥有坚强的研发团队，为客户提供各种高精度、高性能之加工设备，以满足客户今日及未来的任何切削需求。

服务销售热线：13621891385 陈经理

详细信息

类型：立式加工中心

型号：LP-4021

产品类型：全新

售后服务：机械部份保固期限由验收合格日起算一年

数控装置保固期限由验收合格日起算两年

主电机功率：10-6000 26

重量：定位精度：32 ±0.015/全长

主轴转速范围：28 (宽) 三轴行程(X*Y*Z)：

刀具数量：

动力类型：T型槽尺寸(宽*数量)：

作用对象：模具制造开发、航太国防、汽车风电、3C/半导体/

光电能源/五金产品制造

主要市场：大陆,港澳台地区,北美,南美,西欧,东欧,全球

品牌

布局

基本参数

说明/机器型号	单位	LP-4021
X 轴行程(工作台左、右移动)	mm	4,000
Y 轴行程(主轴头前、后移动)	mm	2,100
Z 轴行程(主轴头上、下移动)	mm	760
双柱间距离	mm	2,300
主轴鼻端至工作台面距离	mm	240-1,000
工作台尺寸(X方向)*(Y方向)	mm	4,020 * 2,010
工作台 T 槽尺寸	mm	28 (宽) x 200 (距)
工作台载重量	kg	12,000

主轴马达(连续/30分钟)	kw	22/26
---------------	----	-------

主轴转速	rpm	10-6,000
------	-----	----------

主轴传动	两档齿轮箱自动无段变速	
------	-------------	--

主轴内孔锥度	7/24	
--------	------	--

刀把型式	BT50	
------	------	--

快速进给速率 X 轴	m/min	15
------------	-------	----

Y 轴	m/min	15
-----	-------	----

Z 轴	m/min	15
-----	-------	----

切削进给速率	mm/min	1-10,000
--------	--------	----------

刀库容量	刀位	32
------	----	----

刀具直径/邻刀空	mm	127 / 215
----------	----	-----------

刀具长度	mm	350
刀具重量	kg	20
换刀时间 (刀对刀)	sec	8
定位精度(JISB6338)(标准型)	mm	± 0.015/全长
(VDI/DGQ3441)(标准型)	mm	P=0.030/全长
重现精度(JISB6338)(标准型)	mm	± 0.003
(VDI/DGQ3441)(标准型)	mm	Ps=0.025
需求电力	KVA	70(AC220V ± 10% , 60Hz ± 1Hz)
气压需求	kg/cm ²	5(***)~8
占地面积(含操作维修) 长	mm	10,680
宽	mm	5,240

机器高度 (**低 /)	mm	3,500 / 4,000
机器重量	kg	37,000
工件尺寸 (刀长为350mm)	mm	长 (X轴) *宽 (Y轴) *高 (Z轴)
		4,000*2,000*610

高性能龙门型加工中心机

高刚性结构

一体式底座采用复合四滑轨设计，底座尺寸依行程长度比例加大，消除工作台悬垂问题，确保支撑刚性大跨距对称式中心驱动设计，X轴滚珠导螺杆在运动轴向中心，提供高精度与重负荷之轴向进给能力，避免因偏置驱动所产生之移动件游离与导轨磨损不均匀等现象发生

配置螺杆减震机构，降低长尺寸螺杆悬垂回转之震动，提升加工精度 LP-2516 / 3016 / 4016 / 5016

一体式底座，采用滚柱型线性滑轨设计 LP-21 Series 龙门型加工中心机：

列印此页面	LP-3021	LP-4021	LP-5021	LP-6021
X 轴行程	3,020 mm	4,020 mm	5,020 mm	6,020 mm
Y 轴行程	2,100 mm (2,500 mm 选配)			
Z 轴行程	760 mm (1,000 / 1,200 / 1,400 mm 选配)			
主轴鼻端至工作台面距离	240 ~ 1,000 mm (200 ~ 1,200 mm / 200 ~ 1,400 mm 选配)			
双柱间距离	2,300 mm			
工作台尺寸 (X 方向)	3,020 mm	4,020 mm	5,020 mm	6,020 mm
工作台尺寸 (Y 方向)	2,010 mm			
工作台载重量	10,000 kg			12,000 kg
主轴马达 (连续 / 30 分)	22 / 26 kW (30 / 35 HP)			
主轴转速	6,000 rpm ; 8,000 / 10,000 rpm 直结式主轴 (选配)			
	齿轮式主轴 (选配) 6,000 / 8,000 内藏式主轴 (选配) 8,000 / 10,000 直结式			
主轴内孔规格	BT50 (ISO50) / DIN69871-A (选配)			
快速进给速率 X 轴	20,000 mm / min.	15,000 mm / min.	10,000 mm / min.	10,000 mm / min.
快速进给速率 Y 轴	15,000 mm / min.			
快速进给速率 Z 轴	15,000 mm / min.			
切削进给速率	1 ~ 10,000 mm / min.			
刀库容量	32 支刀 (60 / 90 / 120 选配)			
刀具直径 / 邻刀空	Ø 127 / Ø 215 mm			

	刀具长度	350 mm		
		刀具重量	20 kg	
定位精度 (JIS B 6338)	± 0.015 mm / 全长	精度		
	定位精度 (VDI 3441) P	0.025 mm / 全长	P 0.030 mm / 全长	P 0.04
	重现精度 (JIS B 6338)	± 0.003 mm	重现精度 (VDI 3441) Ps	0.020 mm
一般规格	需求	220 \pm 10 %		
	气压压力需求 (***)	少) 5 ~ 8 (5) kg / cm ²		
	油压箱容量 (油压泵)	120 liter (10 HP)		
	润滑油箱容量	6 liter		
	切削液容量 (
切削液泵	650 liter (1.5 HP)			
机器净重	33,000 kg	37,500 kg	41,000 kg	45,000 kg

本公司保留因技术需求，随时更改内容及文字之权利。