

供应 台湾 亚崴超高性能龙门系列 SP-2016

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 供应 台湾 亚崴超高性能龙门系列 SP-2016 |
| 公司名称 | 亚崴机电(苏州)有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌:AWEA 型号:SP-2016 规格:2100*1600*760 |
| 公司地址 | 江苏苏州吴江经济技术开发区东太湖大道4888号 |
| 联系电话 | 136-2189-1385 13621891385 |

产品详情

供应 台湾 亚崴超高性能龙门系列 SP-2016

亚崴机电股份有限公司成立于1986年，为台湾规模的专业CNC加工中心机制造厂商之一；产品行程分布从610mm到20米，包括立式加工机、卧式加工机、龙门加工机、五轴加工机、高速机..等等，我们拥有坚强的研发团队，为客户提供各种高精度、高性能之加工设备，以满足客户今日及未来的任何切削需求。

服务销售热线：13621891385 陈经理

详细信息 类型：

立式加工中心

型号：

SP-2016

产品类型：

全新

售后服务：

机械部份保固期限由验收合格日起算一年
数控装置保固期限由验收合格日起算两年

主电机功率： 10-6,000

26

重量：

定位精度：

±0.0

主轴转速范围：

三轴行程(X*Y*Z)：

2100*1600*760

动力类型：

电动

T型槽尺寸(

作用对象： 模具制造开发、汽车风阻防、航空铝电、五金半导

、精密零件产品制造工

主要市场： 大陆,港澳台地区,北美,南美,西欧,东欧,全球

适用行业：

所在地：

吴江经济技术开发区东太湖大道4888号

基本参数

| 说明/机器型号 | 单位 | SP-2016 |
|---------------------|----|------------------|
| X 轴行程(工作台左、右移动) | mm | 2,100 |
| Y 轴行程(主轴头前、后移动) | mm | 1,600 |
| Z 轴行程(主轴头上、下移动) | mm | 760 |
| 双柱间距离 | mm | 1,700 |
| 主轴鼻端至工作台面距离 | mm | 240-1,000 |
| 90度附加头中心线(底面)至工作台距离 | mm | 50-810 |
| 工作台尺寸(X方向)*(Y方向) | mm | 2,310 * 1,500 |
| 工作台 T 槽尺寸 | mm | 22 (宽) x 170 (距) |
| 工作台载重量 | kg | 8,000 |

| | | |
|---------------|----|-------|
| 主轴马达(连续/30分钟) | kw | 22/26 |
|---------------|----|-------|

| | | |
|------|-----|----------|
| 主轴转速 | rpm | 10-6,000 |
|------|-----|----------|

| | | |
|------|-------------|--|
| 主轴传动 | 两档齿轮箱自动无段变速 | |
|------|-------------|--|

| | | |
|--------|------|--|
| 主轴内孔锥度 | 7/24 | |
|--------|------|--|

| | | |
|------|------|--|
| 刀把型式 | BT50 | |
|------|------|--|

| | | |
|------------|-------|----|
| 快速进给速率 X 轴 | m/min | 20 |
|------------|-------|----|

| | | |
|-----|-------|----|
| Y 轴 | m/min | 20 |
|-----|-------|----|

| | | |
|-----|-------|----|
| Z 轴 | m/min | 15 |
|-----|-------|----|

| | | |
|--------|--------|----------|
| 切削进给速率 | mm/min | 1-10,000 |
|--------|--------|----------|

| | | |
|------|----|----|
| 刀库容量 | 刀位 | 32 |
|------|----|----|

| | | |
|----------|----|-----------|
| 刀具直径/邻刀空 | mm | 127 / 215 |
|----------|----|-----------|

| | | |
|---------------------|--------------------|-----------------------------------|
| 刀具长度 | mm | 350 |
| 刀具重量 | kg | 20 |
| 换刀时间 (刀对刀) | sec | 8 |
| 定位精度(JISB6338)(标准型) | mm | ± 0.015/全长 |
| (VDI/DGQ3441)(标准型) | mm | P=0.020/全长 |
| (VDI/DGQ3441)(光学尺) | | P=0.016/全长 |
| 重现精度(JISB6338)(标准型) | mm | ± 0.003 |
| (VDI/DGQ3441)(标准型) | mm | Ps=0.015 |
| (VDI/DGQ3441)(光学尺) | | Ps=0.012 |
| 需求电力 | KVA | 60(AC220V ± 10% / 3相, 60Hz ± 1Hz) |
| 气压需求 | kg/cm ² | 5(***)~8 |
| 占地面积(含操作维修)长*宽 | mm | 6,690*4,700 |

机器高度 (**低/) mm 3,400 / 3,980

机器重量 kg 23,000

龙门型加工中心机：

| 列印此页面 | SP-2016 | SP-3016 | SP-4016 |
|-------------------|--------------------------------|----------------------|------------------|
| X 轴行程 | 2,100 mm | 3,060 mm | 4,000 mm |
| Y 轴行程 | 1,600 mm | | |
| Z 轴行程 | 760 mm | | |
| 主轴鼻端至工作台面距离 | | 240 ~ 1,000 mm | |
| 双柱间距离 | | 1,700 mm | |
| 工作台尺寸 (X 方向) | 2,310 mm | 3,260 mm | 4,200 mm |
| 工作台尺寸 (Y 方向) | 1,500 mm | | |
| 工作台载重量 | | 8,000 kg | 10,000 kg |
| 主轴马达 (连续 / 30 分) | 22 / 26 kW (30 / 35 HP) | | |
| 主轴 | | | |
| 主轴转速 | 6,000 rpm ; 8,000 / 10,000 rpm | 直结式主轴 (选配) | |
| 主轴内孔规格 | BT50 (ISO50) / DIN69871-A (选配) | | |
| 快速进给速率 X 轴 | 20,000 mm / min. | 20,000 mm / min. | 15,000 mm / min. |
| 快速进给速率 Y 轴 | 20,000 mm / min. | | |
| 快速进给速率 Z 轴 | | 15,000 mm / min. | |
| 切削进给速率 | | 1 ~ 10,000 mm / min. | |
| 刀库容量 | 32 支刀 (60 / 90 / 120 选配) | | |
| 刀具直径 / 邻刀空 | Ø 127 / 215 mm | | |
| 刀具长度 | 350 mm | | |
| 刀具重量 | 20 kg | | |
| 定位精度 (JIS B 6338) | ± 0.015 mm / 全长 | 精度 | |
| 定位精度 (VDI 3441) | P 0.020 mm / 全长 | P 0.025 mm / 全长 | P 0.03 mm / 全长 |
| 重现精度 (JIS B 6338) | ± 0.003 mm | | |
| 重现精度 (VDI 3441) | Ps 0.015 mm | | |
| 一般规格需求 | 220 ± 10 % | | |
| 气压压力需求 (**少) | 5 ~ 8 (5) kg / cm ² | | |
| 油压箱容量 (油压泵) | 120 liter (10 HP) | | |
| 润滑油箱容量 | 6 liter | | |
| 切削液容量 (切削液泵) | 450 liter (1.5 HP) | | |
| 机器净重 | 23,000 kg | 27,500 kg | 30,000 kg |

本公司保留因技术需求，随时更改内容及文字之权利。