

供应 台湾 亚崴龙门型加工中心 VP-2012

产品名称	供应 台湾 亚崴龙门型加工中心 VP-2012
公司名称	亚崴机电(苏州)有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:AWEA 型号:VP-2012 规格:2000*1200*760
公司地址	江苏苏州吴江经济技术开发区东太湖大道4888号
联系电话	136-2189-1385 13621891385

产品详情

供应台湾亚崴vp系列 龙门型加工中心vp-2012 亚崴机电股份有限公司成立于1986年，为台湾规模的专业cnc加工中心机制造厂商之一；产品行程分布从610mm到20米，包括立式加工机、卧式加工机、龙门加工机、五轴加工机、高速机..等等，我们拥有坚强的研发团队，为客户提供各种高精度、高性能之加工设备，以满足客户今日及未来的任何切削需求! 详细信息 类型：龙门型加工中心 品牌：台湾亚崴 型号：vp-2012 界面语言：中文 产品类型：全新 是否库存：否 售后服务：机械部份保固期限由验收合格日起算一年 数控装置保固期限由验收合格日起算两年 重量：18.000 主电机功率：15 主轴转速范围：10-6,000 定位精度：(标准型) mm ± 0.003 刀具数量：32 三轴行程(x*y*z)：2.000*1.200*760 t型槽尺寸(宽*数量)：22 (宽) x 160 (距) 动力类型：电动 布局形式：立式 作用对象：模具制造开发、航太国防、汽车风电、3c/半导体/光电能源/五金产品制造 适用行业：模具制造开发、汽车工业风电、航太国防、五金3c、半导体光电、精密零件 主要市场：大陆,港澳台地区,北美,南美,西欧,东欧,全球 主要客户群：模具制造、汽车、飞机、五金、零部件产品加工 所在地：吴江经济技术开发区东太湖大道4888号 服务联系电话：13621891385 陈经理 基本参数 说明/机器型号 单位 vp-2012 x 轴行程(工作台左、右移动) mm 2,000 y 轴行程(主轴头前、后移动) mm 1,200 z 轴行程(主轴头上、下移动) mm 760 双柱间距离 mm 1,300 主轴鼻端至工作台面距离 mm 200-960 工作台尺寸 (x方向)*(y方向) mm 2,000*1,100 工作台 t 槽尺寸 mm 22 (宽) x 160 (距) 工作台载重量 kg 3,500 主轴马达(连续/30分钟) kw 11/15 主轴转速 rpm 10-6,000 主轴传动 两档齿轮箱自动无段变速 主轴拉刀力(标准6000齿轮式主轴) kg 1,700 主轴内锥孔 bt50 快速进给速率 x 轴 y 轴 z 轴 m/min m/min m/min 20 20 20 切削进给速率 mm/min 1-10000 刀库容量 刀位 32 刀具直径/邻刀空 mm 125 / 215 刀具长度 mm 350 刀具重量 kg 15 换刀时间 (刀对刀) sec 6 刀具选刀方式 固定刀套号码快捷方式选刀 定位精度(jisb6338)(标准型) (vdi/dgq3441)(标准型) mm mm ± 0.005 / 全长 p=0.020/全长 重现精度(jisb6338)(标准型) (vdi/dgq3441)(标准型) mm mm ± 0.003 ps=0.015 需求电力 kva 40(ac220v ± 10% / 3相, 60hz ± 1hz) 气压需求 kg/cm² 5~8 占地面积(含操作维修) 长*宽 mm 5,690*4,010 机器高度(最低 /) mm 3,000 / 3,550 机器重量 kg 17,500 工件尺寸 (刀长为350mm) mm 长(x轴)*宽(y轴)*高(z轴) 2,000*1,100*610 高性能龙门型加工中心机 秉持龙门世家所代表的成熟制造能力与创新研发技术，亚崴 vp系列龙门型加工中心机，具备先进的设计理念以及稳定可靠的机械结构，在最小的占地面积，发挥的加工效能，是高性价比的机种之一。模组化设计，完整的系列规格尺寸，提供您高效能、高生产力的加工对策；广为全球知名汽车工业、精密模具

工业、航太工业与能源工业等加工大厂所采用，可充分符合您今日与未来的各种加工需求。产品地图（三轴行程）模组化的主轴设计，提供不同的切削特性，符合多样化的加工需求 x、y 轴采用高刚性、高精度线性滑轨 z 轴采用高刚性硬轨设计，经热处理后再精密研磨，适合重切削。（选用直结式高速主轴，z 轴采用滚柱型线性滑轨设计）高刚性结构

门桥与底座采用一体成型的铸件结构设计，接触面皆经过精密手工铲花程序，确保组装精度、结构强度及均衡负载 工作台采用双层加强肋中空抑震结构，提升加工的稳定度 所有结构件皆透过 fem 有限元素分析，具有设计化、结构轻量化等优点，确保整机结构刚性 主轴端面精密铲花 精度回馈系统采用半闭回路设计，螺杆尾端直接与解码器连结，精确反应螺杆转动位置，确保良好的定位精度 门桥与底座结合面铲花 优异的品质源自于精湛的铲花工艺，所有接触面皆经过精密手工铲花程序 轴向进给跳脱机构 轴向进给系统配置机械式扭力限制器，有效减少因过负载或撞机对机器造成的损害 化主轴系统 强悍的切削能力

头部采用内包式硬轨设计，高刚性、力流效应佳，减少切削悬伸、震动问题。y 轴采用段差式高刚性线性滑轨设计，提升主轴头、鞍座、横梁之整体结构刚性，缩短刀具接触点与横梁之间距，提升切削能力 中心对称式主轴系统设计 将主轴、马达、滚珠螺杆、双配重油压缸与齿轮箱做之空间配置，有效抑制热变位与减低不平衡力矩的产生，确保加工精度与重切削能力 6,000 rpm 齿轮式 8,000 rpm 直结式 10,000 rpm 直结式 vp series 龙门型加工中心机：列印此页面 vp-2012 vp-3012 vp-4012 vp-5012 重要诸元 x 轴行程 2,000 mm 3,000 mm 4,000 mm 5,000 mm y 轴行程 1,200 mm z 轴行程 760 mm 主轴鼻端至工作台面距离 200 ~ 960 mm 双柱间距离 1,300 mm 工作台 工作台尺寸 (x 方向) 2,000 mm 3,000 mm 4,000 mm 5,000 mm 工作台尺寸 (y 方向) 1,100 mm 工作台最大载重量 3,500 kg 4,500 kg 6,000 kg 8,000 kg 主轴 主轴马达 (连续 / 30 分) 11 / 15 kw (15 / 20 hp) (标准) 22 / 26 kw (30 / 35 hp) (选配) 主轴转速 6,000 rpm (选配 8,000 / 10,000 rpm) 主轴内孔规格 bt50 (iso50) (选配 din69871-a) 主轴进给 快速进给速率 x 轴 20,000 mm / min. 10,000 mm / min. 8,000 mm / min. 快速进给速率 y 轴 20,000 mm / min. 快速进给速率 z 轴 20,000 mm / min. 切削进给速率 10,000 mm / min. 8,000 mm / min. 刀库 刀库容量 30 t (选配 40 t) 最大刀具直径 / 邻刀空 o 127 / 215 mm 最大刀具长度 350 mm 最大刀具重量 15 kg 精度 定位精度 (jis b 6338) ± 0.010 / 全长 mm 定位精度 (vdi 3441) p 0.02 mm / 全长 p 0.03 mm / 全长 p 0.04 mm / 全长 重现精度 (jis b 6338) ± 0.003 mm 重现精度 (vdi 3441) ps 0.015 mm ps 0.02 mm ps 0.03 mm 一般规格 电力需求 ac 220 $\pm 10\%$ 3 相, 60 / 50 hz / 40 kva 气压压力需求 (最少) 5 ~ 8 (5) kg / cm² 油压箱容量 (油压泵) 120 liter (10 hp) 润滑油箱容量 6 liter 切削液容量 (切削液泵) 370 liter (1 hp) 机器净重 18,000 kg 22,500 kg 25,000 kg 28,000 kg 本公司保留因技术需求，随时更改内容及文字之权利。