

专业双端铣制造商 小型双端铣厂家电话

产品名称	专业双端铣制造商 小型双端铣厂家电话
公司名称	广东锐亚机械有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:锐亚 型号:无
公司地址	广东省佛山市顺德区勒流富安工业区富安大道一路17号
联系电话	0757-23663333 13923251832

产品详情

专业双端铣制造商 小型双端铣厂家电话 锐亚双端铣D80M系列

专业解决：加工厚度120mm以内的木门、板式家具、实木家具、水泥刨花板的两端成型批量加工。

配备跳锯跳刀，加长滚动式链带，可安装粉碎刀--D80M板式/实木专用重型双端铣。

D80M系列双端铣优异特性 1. 切槽跳锯和跳铣装置，有效解决了加工木料的撕裂现象。 2.

分离式切槽锯，切断锯设计，便于客户分别加工不同类型的产品时，可选作下刀或上刀加工。 3.

所有的刀轴都可调角度，更方便实现斜截，倒棱，开槽等加工工艺。 4. 采用高精度直线导轨机构定宽，运动精度高，耐磨性好，确保了机构调节时的位移精度，保证了木料加工宽度的精度要求。 5.

导轨润滑油泵，能有效减少大拖板的运动摩擦，提高导轨寿命。 6.

切断锯配置11KW电机，并可安装粉碎刀，特别适合于大切削量板材加工。 7.

刚性立柱及拖板设计，确保满足重型切削的需要。 8. 加长式链带设计，更有利于大规格板料的送进。 9.

采用滚动式送料履带，履带装备了滚动轴承支持运动，运动平稳，定位准确稳定可靠，噪音低。 10.

所有链节采用高牌号铸铁材料，经过热处理后，在CNC机床加工而成，确保各链节的精度。 11.

压紧带与送料链带的两档差速设计，无论工件靠前靠山或后靠山，都可以实现靠贴基准而送进。 12.

独立支撑的传动轴座结构，让链带的运动更平稳。 13. 主轴配备高速精度轴承，铣刀转速达7500r/min。

14. 进料靠尺可调节高度，更能满足不同厚度板材的基准定位要求。 15.

各刀轴配有读数显示器，准确显示刀轴调整的位置尺寸。 16.

机器床身两导轨中心距达1105mm，各零部件设计强壮，有效地提高了机器的稳定性。 17.

采用变频送料，送料速度达到5~25m/min，提高了生产效率。 18. 控制操作界面采用触摸屏方式，提供了方便，快速，直观的操作，减轻了操作者的劳动强度，减少了调节时间，提高了生产效率。 19.

选用国际品牌电器元件，提高机床工作的稳定性。 20. 通过PLC自动控制的锁紧装置对直线运动导轨进行自动锁紧，不但减轻了操作者的劳动强度，而且保证了工作台平稳，提高了木料加工的产品质量。 21.

压紧带采用优质材料，耐磨性能好。 22. 通过PLC自动控制加工宽度和加工厚度，只要输入调节宽度，厚度的数值便能自动定宽，定厚，宽度调节精度达到 $\pm 0.1\text{mm}$ ，加工定位准确直观，更方便操作。 23.

配有出料辅助导轮。 24. 全密封式安全防护罩，安全防护门开闭采用气动控制，有效地避免木屑飞溅和隔离噪音，并起到安全保护的作用。 锐亚机械///专业双端铣制造商 小型双端铣厂家电话