

垃圾填埋场氨气NH3气体报警器检测仪

产品名称	垃圾填埋场氨气NH3气体报警器检测仪
公司名称	深圳市圣凯安科技有限公司
价格	666.00/台
规格参数	品牌:圣凯安 型号:SKA/NE-301 输出信号:4.20MA电流, 0-5V电压, 数字, 485信号
公司地址	深圳市龙华区大浪街道横朗社区华繁路同富裕工业园A区B4层(广东省深圳市龙华区华繁路月光兰大厦东4层)
联系电话	0755-61904040 13316968377

产品详情

垃圾填埋场氨气NH3气体报警器检测仪

圣凯安科技 氨气NH3气体报警器 SKA-NE301-NH3

产品简介

氨气NH3气体报警器(SKA-NE301-NH3)是一款采用模块化设计、具有智能化传感器检测技术、整体隔爆(d)结构、固定安装方式的有毒气体检测仪。标准配置为带点阵LCD液晶显示、三线制4~20mA模拟和RS485数字信号输出,可选配置为可编程开关量输出等模块,根据用户需求提供定制化产品,还支持输出信号微调等功能,方便系统组网及维护。可检测CO、H2S、O2、NH3、CL2、SO2、HCN、NO、NO2、PH3、ClO2、ETO等多种有毒有害气体,详情可咨询圣凯安销售人员。同时我司氨气NH3气体报警器销往:河北省、山东省、辽宁省、黑龙江省、吉林省、甘肃省、青海省、河南省、江苏省、湖北省、湖南省、江西省、浙江省、广东省等全国各地。

(注意:

氨气NH3气体报警

器(SKA-

NE301-NH3)在不同的应用环境或行业有不同

的别名,如氨气检测仪

氨气变送器

氨气探测器

氨气探头

便携式氨气探头

氨气

检测装置)

特点

智能化EC传感器，采用本质安全技术，可支持多气体、多量程检测，并可根据用户需求提供定制化产品，无需工具 可实现传感器互换、离线标定和零点自校准 智能的温度和零点补偿算法，使仪器具有更加优良的性能具有很好的选择性，避免了其他气体对被检测气体的干扰

多种信号输出，既可方便接入PLC/DCS 等工控系统，也可以作为单机控制使用
超大点阵LCD 液晶显示，支持中英文界面 免开盖，红外遥控器操作，单人可维护
本地报警指示，一体化声光报警器（选配）

仪器具有超量程、反极性保护，能避免人为操作不当引起的危险
丰富的电气接口，可供用户选择 通过ATEX、UL、CSA等认证，具有国际化高端品质

（同时对于不同行业的针对性应用有：氨气报警装置 高精度氨气分析仪 氨气检测模块
氨气传感器 RS485信号输出氨气报警器 4-20mA信号输出氨气报警器 固定式带液晶显示型氨气检测仪
带显示带声光报警器 固定式氨气检测仪等产品模式）

圣凯安科技 氨气探头厂家 氨气探头价格详情可咨询圣凯安销售人员 SKA-NE301-NH3

技术参数：

产品名称：氨气NH3报警器 SKA-NE301-NH3

检测气体：氨气NH3

检测原理：电化学原理、催化燃烧原理

检测范围：0-10ppm、0-20ppm、0-50ppm、0-200ppm、0-5000pp等任意可选

分辨率：0.1ppm、0.1ppm、0.2ppm、1ppm、25ppm等可选

检测方式：扩散式、泵吸式可选

显示方式：液晶显示

输出信号：用户可根据实际要求而定，最远可传输2000米（单芯1mm²屏蔽电缆）

两线制4-20mA电流信号输出（三线制可选）

RS-485数字信号输出，配合RS232转接卡可在电脑上存储数据（选配）

2组继电器输出：无源触电容220VAC 3A，24VDC

3A（选配）

报警信号输出：现场声光报警，报警声音：<90分贝（选配）

检测精度：±2%（F.S）

重复性：±1%

零点漂移：±1%（F.S/年）

报警方式：声、光报警

响应时间：小于20S

恢复时间：小于20S

防爆类型：本质安全型

防爆标志：Ex d II C T6 Gb

防护等级：IP65

直接读数：PPM、%LEL、%VOL任意设定

传感器寿命：24个月

使用环境：温度-20 ~+70 ；相对湿度 95%RH（非凝露）

工作电源：24VDC（正常工作电压范围：10~30VDC）

外型尺寸（含探枪长度）：170×140×80mm

重量：1.5Kg

壳体材料：不锈钢/铝合金

标准附件：说明书、合格证、发货清单、保修卡、包装箱、220V转24V电源（选配）、RS485转RS232（接电脑用为可选）设计标准

GB50493-2009《石油化工企业可燃气体和有毒气体检测报警设计规范》
12358-2006《作业场所环境气体检测报警仪通用技术要求》

GB

执行标准

GB3836.1-2010《爆炸性气体环境用电气设备 第一部分：通用要求》

GB3836.2-2010《爆炸性气体环境用电气设备 第二部分：隔爆型“d”》

Q/SKA 01-2013《深圳市圣凯安科技有限公司企业执行标准》

【圣凯安科技 始终走在行业前端，是深圳最早从事气体检测仪生产的厂家之一；中国气体检测仪著名品牌；国家防爆合格证取得单位；产品多样（气体传感器，气体传感器模块，红外气体传感器，气体报警器，便携式气体检测仪等）技术精湛、售后完善】

圣凯安科技将氨气NH₃气体报警器将安全送往

云南省、福建省

、台湾省、海南省、山西省、四

川省、陕西省、贵州省、安徽省。重庆、北京、上海、天津。：[广西](#)、[内蒙古](#)、[西藏](#)、[新疆](#)、[宁夏](#)

等每一处需要的地方

应用场所

石油石化、化工厂、冶炼厂、钢铁厂、煤炭厂、热电厂、医药科研、制药生产车间、烟草公司、环境监测、学校科研、楼宇建设、消防报警、污水处理、工业气体过程控制、锅炉房、垃圾处理厂、隧道施工

、输油管道、加气站、地下燃气管道检修、室内空气质量检测、危险场所安全防护、航空航天、军用设备监测等。

圣凯安科技 SKA-NE301-NH3关键字：

氨气检测仪 氨气变送器 氨气探测器 氨气报警器 氨气探头 氨气探头厂家 氨气探头价格

便携式氨气探头 氨气检测装置 氨气报警装置 高精度氨气分析仪 氨气检测模块 氨气传感器

RS485信号输出氨气报警器

4-20mA信号输出氨气报警器固定式带液晶显示型氨气检测仪

带显示带声光报警固定式氨气检测仪