

封边机伍亿发刨花板封边机

产品名称	封边机伍亿发刨花板封边机
公司名称	青岛伍亿发机械有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:伍亿发 型号:UR1280
公司地址	山东省青岛市黄岛区王台镇逢猛王村
联系电话	0532-83111031 13678885970

产品详情

封边机使用在很大程度上方便了用户的操作，所以对它的检修是十分重要的，下面小编就来为大家介绍一下相关知识：

一方面来说，在生产中使用封边机，安全事故是完全可以规避的，在使用封边机之前以及使用封边机之后，都要注意做好相应的检修工作，通过仔细的排查将各种细小的问题及时的化解，规避。另一方面来说，做好封边机的检修工作，才能使得机器更加顺利的使用，使其带来更大的贡献。

以上就是对于封边机检修知识的简单介绍，希望大家在以后的使用中可以多加注意。青岛伍亿发机械有限公司主要生产封边机,木工排钻,在生产各种木工机械方面具有雄厚的实力和高超的技术.我们公司承接大型机械设备的定制生产。如果您还有其他疑问，可以随时来电咨询。

曲直线封边机具有粘接牢固、快捷、轻便、效率高优点，但是有时候也会出现一些故障，下面就由全自动封边机的厂家来为我们分析一下相关知识：

首先，可能会出现电气故障，包括主机停转、升温不快、程序紊乱等，需要通过检查电器控制箱、电机、加热管、延时器等来加以解决。其次，可能会出现粘接故障，就是粘不住、跑偏、夹带等，这种现象与胶轴、封边带、溶胶、基材和操作有关，需要综合检查。再次，可能会出现气路故障，包括气阀失灵、漏气，气压偏低，切刀、送料不工作等，这就需要检查各种气动元件的完好情况。最后，还有可能会出现机械故障，包括传动失灵，涂胶不匀，送料故障和切刀故障等，这就需要检查各机械部件的完好情况，以及传动部位是不是发生了偏移。

以上就是对于曲直线封边机一些故障的介绍，希望大家都可以根据以上的内容合理解决。

封边机、全自动封边机的质量均受到很多的外界以及内在因素的影响，这些因素包括设备状况、原材料状况、操作熟练程度，一般着重注意下以下6方面：

(1)如果选用厚的封边带封边时，封边机压料辊松紧应调整至最佳位置，最易犯的毛病就是压得过紧。由于封边带比工件稍长，当压料辊压住封边带长出部分时，给封边带一个垂直于进给方向的力，此时由于胶还未完全固化，胶合强度不高，尾部易松开而粘不牢

(2)加工时室内温度不能过低，一般应在15 °C以上，尤其封边带厚时，柔韧性会不足，要保证预热装置的工作，若无预热装置时也可采用电吹风加热等方法使封边带软化，该方法尤其适用于曲线封边。加工车间内不得有过堂风。

封边带的质量影响封边效果，质量好的封边带封出的产品封边处严密，质量差的封边带封出的产品封边处缝隙较大，有一条明显的黑线。机器修边时靠山易在表层刮出痕迹。厚的封边带从断面看，胶合面的中部应稍微比两边凹一些，这种封边带封出的产品封边处较严密，效果佳。

(3)实木封边材料的含水率不要过高，应该储存在阴凉和干燥的室内，基材要求无灰尘，最佳含水率在8-10%。

(4)由于封边速度很快，胶粘剂在低压力下要具有很好的弥散性和对基材的渗透性，要有很好的初粘性，在短时间的压力作用下应该瞬间胶合，粘结牢固。使用时要注意保证热熔胶的温度在正常温度范围内，长时间过高的温度会使胶分;低的温度下热熔胶达不到好的流动性，使用时要掌握好供应商提供的数据。

(5)热熔胶涂胶量应该以使胶合部件外边略挤出胶为准，过大，封边处有一条黑线，影响美观;过小，胶合强度不够。为检验胶膜是否连续，可以用透明的硬PVC带来测试;也可用普通封边带封边，趁胶未冷却时将封边带撕下来检验。

(6)对于封边机无前铣刀装置的使用厂家来说，待封边的半成品裁切质量也影响封边效果。青岛伍亿发机械有限公司为防止产品爆边，裁切时会使用刻痕锯(俗称小锯片)，裁切后的最佳效果应是断面处能看到小锯片痕但摸起来却感觉不到。小锯片痕太深封边时封不牢，封边处可看见一条黑线甚至可看到缝隙，太浅又易爆口。