

## 滑石粉定量包装机供应信息

产品名称	滑石粉定量包装机供应信息
公司名称	安徽明光市瑞升机械有限公司
价格	8888.00/台
规格参数	品牌:瑞智 型号:齐全
公司地址	安徽省明光市灵迹大道南五一路东
联系电话	18949768810

## 产品详情

滑石粉定量包装机介绍：

滑石粉定量包装机采用变频调速的主传动系统，中心入料的回转结构，机电一体的自控机构及微机自动计量装置。本设备除人工插袋外，水泥袋的压紧，闸板的开启，水泥的灌装，掉袋等功能均可实现自动化。并且，不插袋不灌装，袋重达不到标定值不掉袋；袋子意外脱落闸板立刻自动关闭。使设备操作更简单，维修更方便，达到了性能稳定，计量准确，出灰快捷，密封性好，高效节能的特点。因此，是水泥厂家袋装灌装的理想设备。

滑石粉定量包装机特点

设计新颖，结构独特，性能稳定，密封性好，装袋能力强(8嘴包装机可达130t/h)，自动化程度高，操作简单，维修费用低，生产过程只需一人插袋，称量机械和装袋数量有微机控制，计量准确，各出灰嘴无漏灰现象，袋重在供料正常的情况下，保证在厂家要求范围之内。在厂家产销旺季，尤其是火车外运，突击装袋工作中，能充分发挥它装袋能力强的优势，可有效的缩短装车时间，为用户解燃眉之急。

## 滑石粉定量包装机机的分类

滑石粉定量包装机机大都分为固定式和旋转式,固定式滑石粉定量包装机机是指1-4嘴包装机,由人工移动插袋来完成水泥的灌装,旋转式滑石粉定量包装机机是指6-14嘴,人工不动,包装机旋转来完成插袋灌装

滑石粉定量包装机机分为：单嘴式，多嘴式，回转式，并列式

回转式滑石粉定量包装机机，是由6-12嘴电子称组成的包装机，经过我公司多年的使用实践和摸索，进行了完善和改进。该包装机系统在国内外水泥厂得到了广泛应用，使用效果较好。

滑石粉定量包装机机的工作原理：

滑石粉定量包装机机有一个插袋工位和卸袋工位。开动包装机后，插袋工从插袋工位对灌装嘴插袋，光电管发出信号，电子秤去皮清零，压袋机构压袋，叶轮电机运转，开始粗流灌装；当袋重灌至接近50kg时，滑闸板半开，开始细流灌装，直到达到设定值，达到50kg时，叶轮电机停转，滑闸板关闭，灌装结束；满袋到达卸袋工位，光电管发出信号，向卸包机卸袋，完成一袋灌装。其他灌装嘴如此循环，使包装机连续工作。

滑石粉定量包装机机技术参数：

每嘴功率：4KW

每嘴包装重量：5-80KG

误差范围：±0.25KG

包装速度:20袋/分钟

每嘴产量 10-20t

外形尺寸：1250×670×1030（mm）

进料嘴直径：275mm

### 郑重声明

- 1.在使用前应进行减速机加油59号机油空运转试机，在试机前应先检查机台全部连接件的坚固程度，尤其是轴承部位是否在运输途中是否有松动，闭合总开关，通入电源，进行空运转试机。
- 2.空运转试机试验。未发现不正常的响声、轴承档发高热，等不良现象的情况下，才可使搅拌机投入生产。
- 3.在使用中如发现机器震动异常或发出不正常怪声，应立即停掉搅拌机进行全面检查
- 4.使用负荷不要过大，一般以电动机的负荷来测定，用380V电动机在搅拌物料时的重载电流，以不超过6安培为正常，如超过负荷应立即减少搅拌容量。
- 5.管理人员必须熟悉搅拌机的技术性能、内部构造、控制结构及使用原理。运转期间不得离开工作地点，防止发生故障而损坏机件，以保证安全生产为前提。

### 售前服务：

为您提供项目设计、工艺流程设计，适合您的机器设备选购方案的制定，根据您的特殊需求，设计制造产品，为您培训技术操作人员

### 售后保障

1、凡用户购“瑞智”牌系列产品，自购机之日起计壹年内免费保修。时间以销售商送货日期算起，壹年后保修期后只收取成本维修费。

2、保修期内，属于机台品质故障我司负责维修，但对产品外观，以及非正常使用引起的损坏，我司不负责保修，修理需收取相应成本费用。

联系我们：

189 4976 8810