

挤出机电磁感应加热器改造步骤

产品名称	挤出机电磁感应加热器改造步骤
公司名称	深圳市碧源达科技有限公司
价格	500.00/台
规格参数	品牌:碧源达 型号:byd 用途:加热
公司地址	深圳市宝安区观澜街道第三工业区金茂路金茂工业园电磁加热器生产基地
联系电话	0755-82554500

产品详情

挤出机电磁感应加热器改造步骤，电磁加热器对挤铅机可以提高工作的可靠性，碧源达科技电磁加热产品质量稳定，节电率比同行更高，是节能改造、设备配套生产的理想合作伙伴。 YQL-150/5型连续挤铅机由熔铅炉、管、机身、模座四部分组成，由於加热温度高达400℃，电阻丝加热部分的功率密度较高，外加厚厚的保温层，特别是管部分，电阻丝经常易断，不但维修相当困难，而且严重影响正常生产和电缆质量。由於电磁感应加热具有功率密度高的特点，经改造后的挤铅机不仅加热速度快，而且相对於电阻丝加热方式，电磁感应加热方式使设备加热可靠性大大提高。据厂家反映，挤铅机要求进行电磁感应加热改造的目的就是提高设备正常工作的可靠性，降低维修难度，其次才是考虑省电。经改造后的挤铅机，已经使用七个月，设备运行正常。听现场操作人员反映，每次开机，预热时间缩短了三分之二。因为这台设备的节电量数据在我们介入改造前，已经有一家单位进行电磁加热改造失败了，原电阻丝加热状态不复存在，故无法进行改造前后的具体数据对比。

挤出机电磁加热节能改造

1、每台实际料筒周长为800mm，料筒长度为110cm，料筒采用6个电加热圈加热，功率为45KW。
2、根据贵公司实际改造情况，确定每台挤出机改造后额定功率为8kw*4=32KW，挤出机数量约为20台。
3、每天每台挤出机工作24小时计算；料筒加热时间为总运行时间的三分之一即为8小时；每个月按30天计算；每年12个月；电费按0.8元/度电计算。经过我司的电磁加热节能改造后每台挤出机每月可以节省电费1152元，每年节省电费13824元。每台挤出机改造成本为9000元计算，每台挤出机的设备投入回收期在7~8个月。

改造所用物料
高温线共140m，25mm厚的保温棉，32A漏电保护开关共2个，加热电源控制柜1台

电磁加热器节能总结：

- 1、该公司挤出机电磁加热改造投资回收成本控制在一年之内；
- 2、提高生产率：改造后挤出机加热快速，相比传统的电阻片加热，预热时间缩短2/3；
- 3、提高产品质量：通过温度控制的优化软件，调节加热功率，保证按照要求的升温曲线进行升温，并保持温度的平滑控制，温度控制更精确，减小温度的波动范围
- 4、改善工作环境：由于电磁加热电磁线圈并不升温，极大的改变了工人的工作环境
- 5、可靠性保证：采用全工业级设计，包括合理热设计和电磁兼容设计，所有元器件达到工业级标准；

- 6、支持多机并联运行：支持多机同时加热一个对象；
- 7、支持双机冗余：对要求可靠性特别高的场合，可选用具有冗余功能控制器实现双机无扰动切换；
- 8、适应工业化工作环境：防震、防尘、防潮、防盐雾设计 9、符合电磁辐射安全标准

我公司在南京某塑料薄膜制品厂改造一台加热功率为11千瓦的吹膜机。改造前，该机24小时耗电量为110度。改造后，该机耗电量为62度，节电率为43%。该厂电费0.9元/度，即每月节省电费： $48\text{度} \times 0.9\text{元/度} \times 30\text{天} = 1296\text{元}$ ，该厂目前有30台该类机器，若全部改造完毕，将为其节省电费3.9万元/月，一年将为其节省48万元，而投资不到20万元。

更多详情欢迎来电咨询4008-498-998（24小时免费服务电话，或13556878084李经理）或登陆公司官网了解：www.biyuanda.com

<http://www.jiarequan.net/>