

YD212耐磨药芯焊丝

产品名称	YD212耐磨药芯焊丝
公司名称	天津春硕焊材科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:春硕 型号:YD212
公司地址	天津市津南区葛沽镇滨海民营经济成长示范基地 会展经济中心606室20号
联系电话	022-27059803 15510902943

产品详情

YD212耐磨药芯焊丝

堆焊管状焊丝直径 (mm) 1.2 1.6 HB-YD212耐磨药芯焊丝

堆焊层硬度 (HRC) 50-55气保耐磨药芯焊丝

高铬铸铁型药芯焊丝,用途:用于单层或多层堆焊各种受磨损的机件表面,如齿轮、挖斗、矿山机械等。
洗煤机截齿、耐磨衬板等受强磨粒磨损的零件熔敷

金属化学成分(%)堆焊管状焊丝

化学成分	C	Mo	Cr
保证值	0.30~0.60	4.00	5.00

参考电流 (DC+)

焊丝规格(mm)	焊接电流(A)	电压(V)	CO2气体流量(L/min)

注意事项: 1. 施焊工件应做除油、除锈处理。 2. 焊接时, 气体流量一般在20 ~ 25L/min。 3. 药芯焊丝焊接时, 杆伸长度应为15 ~ 25mm。 4. 在堆焊大型工件前应适当预热至300 左右。 5. 焊丝库房的湿度应保持在小于60%。
6. 非真空包装焊丝存放时间不宜超过半年, 真空包装焊丝存放时间不宜超过1年。

牌号

HB-YD172(Q)

HB-YD207(Q)

HB-YD212(Q)

HB-YD256(Q)

HB-YD322(Q)

HB-YD327A(Q)

HB-YD337(Q)

HB-YD397(Q)

HB-YD405A(Q)