

YD1918-1耐磨堆焊焊丝

产品名称	YD1918-1耐磨堆焊焊丝
公司名称	天津春硕焊材科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:春硕 型号:YD1918-1
公司地址	天津市津南区葛沽镇滨海民营经济成长示范基地 会展经济中心606室20号
联系电话	022-27059803 15510902943

产品详情

YD1918-1耐磨堆焊焊丝

可用于堆焊常温及非腐蚀条件下，带有磨粒磨损冲击载荷条件下工作的零件。如：矿山，工程，钻井，制砖，水泥，水利等机械的易磨损件。耐冲击

型号	化学成分						产品说明型号后加耐磨 加焊丝也可复
	C	Si	Mn	Cr	Mo	V	
A-450	0.19	0.66	1.52	1.83	0.60	—	覆带辊,链轮,惰轮,轴,销
A-600	0.38	0.32	2.76	6.16	3.25	—	挖泥船泵壳,输送螺旋
YD212-1	0.3-0.6	—	—	5.00	4.00	—	齿轮,挖斗,矿山,机械堆
YD247-1	0.7	2.0-3.0	—	7.0-9.0	—	—	各种受磨损机件表面堆

FLUXOFIL66	1.2	—	1.0	5.0	1.2	—	碾辊,螺旋运输机,刮板
GN450	0.45	0.14	1.8	2.65	0.49	—	驱动链轮,轴,销,搅叶,链
GN700	0.65	0.89	1.27	5.92	1.61	—	推土机刀,搅叶,割刀,泵
YD386-2	0.06-0.14	0.15-0.45	1.2-1.6	2.0-2.6	0.5	—	拖拉机,挖土机,辊子,惰 吊车轮,离合器凸轮等
S400	0.12	0.8	2.04	1.99	0.54	0.19	推土机铲土机的引导轴
S450	0.2	0.6	1.5	2.8	0.8	0.3	推土机铲土机的引导轴
YD107-4	0.3-0.55	0.1-0.5	1.3-1.95	—	0.35-0.85	—	推土机铲土机的引导轴
HYD047	1.7	—	Ni 3.0	4.0-7.0	1.5-3.0	—	辊压机挤压辊表面堆焊
YD176Mn-2	0.12-0.18	1.7-2.1	0.9-1.2	0.55-0.85	0.3-0.5	—	用于堆焊齿轮,矿山车轴
YD212-1	0.3-0.6	—	—	5.0	5.0	—	用于堆焊受磨料磨损和 挖斗,矿山机械等
YD247-1	0.7	—	2-3	7-9	—	—	用于堆焊受泥砂磨损和
YD256Ni-2	0.5-0.8	15-17	0.3-0.6	2.7-3.3	—	Ni 1.5-1.9	用于各种破碎机,高锰 的磨损件
YD337-1	0.25-0.55	—	—	2.0-3.5	—	W 7.0-1.0	用于堆焊各种热锻模,冷
YD386-2	0.06-0.14	1.2-1.6	0.15-0.45	2.0-2.6	0.5	—	用于堆焊受金属间磨料 轮等
YD397-1	0.6	1.5-2.5	1.0	5-7	1.0	—	用于堆焊各种冷锻模,冷

YD502-2	0.15			10-16			用于堆焊工作温度低于 门及轴等
YD517-2	0.25			10-16			2Cr13型阀门堆焊焊丝 件,输送机叶片等
YD616-2	3.0-3.5	0.9-1.2	0.7-1.0	13.5-15.5	0.3-0.6		堆焊耙路机的齿,破碎
YD646Mo-2	2.9-3.4	0.6-1.0	0.5-1.9	23-26	2.5-3.1		堆焊筑路机和采石设备
SQD276	0.8	11.0-16.0	0.8	13-17			用于堆焊水轮机叶片等 用于高猛钢
SQD608	2.5-4.5			3.0-5.0			用于农业及矿山机械等
SQD698	3.0			4.0-5.0		W 3.5-14.0	用于矿山机械和泥浆泵
SZD55	0.86	1.23	0.5	6.0			用于挖土机铲齿,粉碎
HYD047	1.7	1.5-3.0		4.0-7.0	1.5-3.0	Ni 3.0	用于辊压机的挤压辊表
HYD057	0.2-0.5			4.0-6.0	0.5-1.5	1.0	用于热轧辊,开坯辊,支
HYD117Mn	0.1	1.2-1.6			1.5-2.5		用于HYD616Nb焊丝堆
HYD616Nb	1.0-2.0	0.3-0.5		10-15			用于特制严重磨粒磨打 泥磨辊,电厂磨煤机磨
HYD707	2-3	2	1			W 40-50	碳化钨药芯焊丝,用于 焊
SMD281	1.1	12-18	2.0	12-18	4.0	Ni 6.0	CrMn型阀门堆焊焊丝 0 万的中温高压阀门

SMD331	0.16	2.5	1.5	< 1.5			用于堆焊挖土机部件,...
SMD451	0.25			10-16		其他 5.0	2Cr13型阀门堆焊焊丝,轴,过热蒸汽用阀件,螺
SMD481	0.25-0.55			2.0-3.5		其他 3.0	3Cr2W8型热锻机械磨堆
SMD501	0.5	1.0	0.55	10-16	2.0	其他 3.0	高Cr型连铸辊堆焊焊丝
SMD503	0.6	1.2	3.0	8.0	1.0-3.0	1.0	用于型钢轧辊货其他热
SMD551	2.5-4.5			3.0-5.0	3.0-5.0	其他 5.0	CrMo铸铁堆焊焊丝,用机械等
SMD581	2.5-5.0	2.0		22-32		其他 8.0	高Cr铸铁型堆焊焊丝,和修复,如磨煤辊,水轮
SMD582	2.5-5.0		2.0	15-25	5.0	其他 4.0	高Cr铸铁型堆焊焊丝,磨煤辊,水泥磨损等的
SMD583	4.0			4.0-6.0	W 3.0-14.0	其他 3.0	CrW铸铁型焊丝,用于机械
SMD601	4.0-6.0			18.0-26.0	4.0-9.0	1.0	用于中,高温下强磨粒如高炉料钟,布料溜槽