

# 圣阳蓄电池SP12-65详细尺寸

产品名称	圣阳蓄电池SP12-65详细尺寸
公司名称	北京华瑞鼎盛科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:圣阳 型号:SP12-65 规格:12V65AH
公司地址	北京市海淀区海淀南路19号
联系电话	4008526155 13126667835

## 产品详情

圣阳蓄电池SP12-65详细尺寸, 圣阳蓄电池SP12-65详细尺寸, 圣阳蓄电池SP12-65详细尺寸, 圣阳蓄电

### 电池

管理系统的相关标准, 本周三将在深圳召开研讨会。据介绍, 电池管理系统设计应该根据电池电压、温度和所使用的环境, 来制定电池充放电功率, 并把信息反馈给整车。

机构认为, 电池管理系统(BMS)在保障动力电池安全和提高电池寿命方面具有无法替代的核心地位。受益于下游新能源汽车的旺盛需求, BMS市场规模将加速扩大, 预计到2020年, 市场规模将超百亿元。

从动力电池构成来看, 主要包括电芯、模块、电气系统、热管理系统、箱体和BMS。其中, BMS系统一般占到动力电池成本的5%至15%左右。BMS作为连接二次电池与用电器之间的重要纽带, 将电池或电池组的监测管理集于一体, 从而确保电池或者电池组的安全可靠, 并以最佳状态输出动力。BMS可以实现对电池的实时监控、自动均衡和智能充放电等重要功能, 在有效保障电池安全的同时, 可以实现对电池剩余电量的监测。

据介绍, BMS对于动力电池而言, 最核心的三大功能为电芯监控、荷电状态(SOC)估算以及单体电池均衡。通过合理设计并配置BMS, 不仅可以显著提高动力电池的安全性能, 还可以有效提高电池的使用寿命。

命，幅度在20%以上。

BMS一般分为主控模块和从控模块两部分：主控模块主要负责SOC估算、继电器驱动以及电气伤害保护；从控模块主要负责电池电压、温度、电流等监测数据的采集以及均衡控制。一套BMS由一个主控模块和若干个从控模块组成，从控模块的使用数量与电池单体的个数正相关。一般纯电动乘用车需要从控模块4个左右，纯电动客车需要8个至10个从控模块。

从全球新能源汽车企业来看，特斯拉在电池管理系统方面占据领先优势。特斯拉通过其强大的BMS系统，可以有效实现超过7000节18650号电池的一致性管理，达到高安全性和可靠性目标。目前，特斯拉在电池冷却、安全、电荷平衡等与BMS相关的领域，申请核心专利超过140项，此外还有数百项专利在审核中。

券商研报显示，目前锂电池过热、过充电在动力电池热失控问题方面占多数。考虑到当前动力电池技术已经相对比较成熟，安全问题频发的关键原因，除了电池本身设计与制造方面的缺陷，更大程度上在于BMS模块的设计缺陷以及工作稳定性不佳。目前，动力电池评价主要包括电池单体、BMS、电池系统和外壳四大部分，评价关注点在于基本性能、循环性能和安全性能，BMS成为电池评价的重要组成部分。

在新能源汽车快速放量的推动下，锂电池的安全标准将进一步提升。电池管理系统作为提升锂电池安全性的重要途径，将迎来更多政策扶持，市场需求也有望获得大幅扩容。另外，BMS国标的后续出台，有利于行业龙头市场份额增加，拥有技术优势的相关企业，发展机遇将更为明显。

## 圣阳蓄电池SP12-65详细尺寸圣阳蓄电池产品介绍

??????????

????????????????????????????????????

?UPS??

??????

???

??????????

???????

??????

12V?????

?15????20?????????????

10??????

???????????????

???

FOV????????

VRLA AGM????????????????99%

????????

????/??/??/?????????

100%?????

????????

?????????????(ASIPM)????????????????PWM??IC?????????????(IPEM)?????  
????????????????IC??IPEM?  
??

IPEM?IPM?PIC??IPEM??  
??IPEM????(????  
????????????????????)?????IPEM????????????????IPEM??  
??CAD??  
??CAD??  
????????????????????????????????????

圣阳蓄电池SP12-65详细尺寸我国仅纯电动(含插电式)乘用车和混合动力乘用车的动力电池，累计报废量将达到12万至17万吨。由于我国电池的回收率不足2%，大量废弃的电池造成了资源浪费和环境污染。

为扶持新能源汽车健康发展，2016年初，发改委等五部委联合发布了《电动汽车动力蓄电池回收利用技术政策》，提出要加强电动汽车动力蓄电池回收利用工作的技术指导和规范，明确动力蓄电池回收利用的

责任主体，指导相关企业建立上下游联动的动力电池回收利用体系，防止行业无序发展。

对于中国电动汽车的发展史，业内普遍认同为三个发展阶段：电动自行车的初级阶段，初级生产规模化阶段，超速发展阶段。而以2016年雅迪电动车正式发售全新的智能化车型Z3为标志，电动车行业正式进入了第四个发展阶段，智能电动车作为电动车行业的全新发展方向，推动了整个产业迈向了“高端化”发展阶段。

目前国内新能源车动力电池回收领域普遍通过消费类电子产品的镍氢、镍镉、锂电池的回收处理办法，提取其中有价值的金属，这种形式在新能源车保有量较少的情况下，勉强能够解决动力电池回收的问题，但是随着新能源车销量的持续上升，越来越多的新能源汽车，新能源电池生产企业，以及新能源整车企业将面临着动力电池回收的难题。

我国仅有1/3铅蓄电池通过正规企业回收，含铅废酸非法回收倾倒量从2008年的9.95万吨增长到了2014年的近27万吨，目前。“三无”冶炼企业综合利用率较低，每年大约有近16万吨铅在非法冶炼过程中流失掉，造成严重污染。

虽然我国曾经先后制定危险废物污染防治技术政策，废电池污染防治技术政策等相关法律法规，但是目前并没有针对车用动力电池回收利用处理的专门立法，这制约了车用动力电池的有效回收和利用。

#### v圣阳蓄电池SP12-65详细尺寸应用范围

??????

???????

??????UPS?

???????????????

?????????????

?????????????????

?????????????????????

?????????????

????????????????

???????

????

10????@25?

????????20????3%?

3???

UL??

????????

??????UL94--Vo??

??????200-300??

????????DIN43539 T5 ??

??BSB6290-4?IEC896-2

????????????????

????????DOT?CFR 49? 171-189????????

????????99%????????

????????IMDG ??27????????

????????????????

????????????????

????????PP????

????????????????99%????????

UL??

????????????????????

????????????????????

????????????????

????????????????????

????????????????

圣阳蓄电池SP12-65详细尺寸ATL与TDK集团旗下新能源(香港)科技有限公司(简称ATL)脱离资本关系，成为独立的全中资公司，并专注于动力锂电池市场。2015年，在国家补贴政策带动的行业急速增长中，CATL也获得了急速增长，成为仅次于松下和比亚迪的动力锂电池供应商。

借智电互动集团A轮融资发布会的契机，第一电动网记者采访了CATL销售&市场营销副总裁谭立斌。谭立斌针对动力蓄电池

新国标执行的合理性及2016年动力蓄电池市场供需情况作出细致分析。同时，在把握政策的基础上，谭立斌介绍了2016年CATL的产能规划及战略布局。

动力蓄电池新国标执行具有积极性和合理性

4月29日，工信部发布了关于符合《汽车动力蓄电池行业规范条件》企业申报工作的补充通知。结合工信部推翻前三批新能源汽车目录的消息，基本可以判断，动力蓄电池是否进目录，将影响到应用该电池的整车能否进入新能源汽车推广目录，这就意味着原本推荐性的动力蓄电池新国标已转为强制执行。此举是否合理，对行业是否有积极意义？

谭立斌从两方面谈了这个问题。一方面，随着行业的发展，老的标准不能适应新的技术发展，不断进行政策调整是正常现象。由于政策的支持，这几年有很多企业进入了电池行业。但是，电池产业是一个需要经验沉淀和积累的行业，技术开发的积累，产品安全性的积累，并不是砸了钱就能做好产品。目前，电池行业良莠不齐，新国标的要求，就是把行业朝正确的方向引导。有了好的指引性方向，即使一些企业现在没达到标准，以后慢慢调整也会达到。

另一方面，从执行的时间上看也并不匆忙，从电池新国标咨询稿的发布，到定稿、发布，再到真正执行，时间上也给了大半年的时间了，对于产品、技术积累不是很深的企业，要调整技术以符合新国标可能

