

封边机,伍亿发,封边机半自动

产品名称	封边机,伍亿发,封边机半自动
公司名称	青岛伍亿发机械有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:伍亿发 型号:SA1636
公司地址	山东省青岛市黄岛区王台镇逢猛王村
联系电话	0532-83111031 13678885970

产品详情

封边机在我们的日常生活及其周边的应用越来越广泛，但随之而来大家大家对这方面的基本常识了解多少呢？在我们操作封边机的时候有很多需要注意的问题，下面小编就来给大家介绍一下：

我们谈一谈封边机的主要优点，它就是粘接牢固、快捷、轻便、效率高，要想达到这样的效果，首要就是要选购好的封边机，还要特别注意封边带、热熔胶、基材、工作环境和操作方法等要素。选择封边带要注意宽度、厚度、材质、韧度、表面处理程度等要素。热熔胶要注意高、中、低温胶的区别，与封边带的种类匹配，还要科学设置加温控制温度以及溶胶的流淌性和凝固延时性。基材的选用也有质量、温度、切面的平行度和垂直度要求，工作环境的室内温度、灰尘浓度也需考虑、操作中基材、封边带、胶轴运行的速度、压力、平衡性、连贯性等都会影响封边的效果。接下来说说怎么维护维修曲直线封边机 曲直线封边机在使用中也会出现哪些问题和故障呢？常见故障有：

一、电气故障。包括主机停转、升温不快、程序紊乱等，不及时排除，会烧坏电机和加热管，甚至损坏整个机械系统。维修时主要检查电器控制箱、电机、加热管、延时器等。这种检修一般要由专业人员或由制造商厂家修理

二、气路故障。包括气阀失灵、漏气，气压偏低，切刀、送料不工作等，主要检查各种气动元件的完好情况，更换零件可以在制作厂家技术人员指导下进行。

三、机械故障。主要有传动失灵，涂胶不匀，送料故障和切刀故障等，主要检查各机械部件的完好情况和牢固部位，传动部位是否发生偏移。

四、粘接故障。如粘不住、跑偏、夹带等，这是一个综合性故障，与胶轴、封边带、溶胶、基材和操作有关。这种故障可能交替出现，也可能单一出现，具体维修要视情况而定。

半自动直线封边机封边料的安装及自动进料切断装置

该半自动封边机封边料材料主要有PVC，薄木板（单板）、卷材。

1、卷式封边料的安装及调试见下图

a、将卷式封边料放在封边料转盘上。

b、封边料一次通过压料棒切断刀口

c、根据封边料高度，调整封边料高度压料帮位置，注意棒最低位置与封边料保留一定得间隙。

d、根据封边料高度，调整封边料高度导向装置，注意要与封边料保持一定的间隙。

e、封边0.4-1毫米厚度一般不需要调节封边辊和压带辊的与导轨间的距离；只有在封较厚的板材时需要调整封带辊与压带辊，使之与导轨之间的距离按其增厚加大。

现在很多人都知道，影响封边机在封边质量上的因素有很多，比如温度等等，在这里，还有就是在封边工作时出现打断的现象，这样也影响着它的工作效率。

为了提高工作效率，作业效率与提高质量成为工作的目标，当我们遇到这种情况时一般来采取以下措施：

1、工人在使用前，应先对其进行一段时间的培训，如果想尽量减少在工作中出现打断的现象而影响工作时，那就要请熟练的工人进行操作；

2、如果需要可以将封边条撕掉、锯掉或铣掉来进行重新封边；

3、如果部分的封边条与板边没有粘贴牢固，可以采用涂胶来修补；

4、流程和工序之间的配合，要简单清晰，产生这样的问题也与配合不好有关；

5、当板件出现生锈时，要及时对设备涂上防锈油；

6、要按时对设备进行维护，对封边机的涂胶装置要更加关注；

7、封边机在性能上、工件摆放的位置和高度、工人在作业时对出现额故障所作出的判断处理能力、工人之间的相互配合等都会影响着设备的正常使用。