

封边机半自动封边机伍亿发多图

产品名称	封边机半自动封边机伍亿发多图
公司名称	青岛伍亿发机械有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:伍亿发 型号:AH1488
公司地址	山东省青岛市黄岛区王台镇逢猛王村
联系电话	0532-83111031 13678885970

产品详情

响封边机封边质量的因素很多比如封边工作被打断，干扰了时间测定影响了工时应用的可靠性等。要提高工作率作业效率与提高质量的目标一般有一下几种方法：

- 1、若局部封边条未能与板边牢固粘合可以涂胶修补;
- 2、必要时将封边条撕掉、锯掉或铣掉重新封边;
- 3、当发现板件上有锈斑时及时对机器擦拭防锈油;
- 4、经常维护封边机设备尤其是封边机的涂胶装置;
- 5、工艺流程和工序之间的配合(如先钻孔的板件或门条成组封边等)，要清晰明了配合不好也会产生不良的影响;
- 6、封边机的性能(如履带速度)、工件摆放的方位和高度、工人的作业速度和对故障的判断处理能力、工人的作业配合等都会影响封边机的正常使用，所以工人上岗前应对其进行必要的使用培训，如想尽量减少工作中被打断影响工时请尽量使用熟练工人操作。

青岛伍亿发机械有限公司主要生产封边机,木工排钻,在生产各种木工机械方面具有雄厚的实力和高超的技术.我们公司承接大型机械设备的定制生产，期待您的合作。

封边机铝型材切割机上的锯片对设备的使用有着非常重要的作用,其需要也是非常的严格,因为切割量大,精度要求高,因此我们在进行选择封边机铝型材切割机锯片时,需要注意很多事项,下面可以根据以下几大方面进行选择。

- 1、材质的选择:铝材切割机刀片一般采用硬质合金,好的设备一般采用碳化钨合金钢,我公司铝切机采用台湾山王锯片刀片,该刀片是用采用德国钢板及卢森堡钨钢铸造而成。

2、锯片直径的选择:在相同厚度情况下,刀片直径的大小决定切割的产量,直径小产量低,反之直径大、产量高,锯片的外径根据不同的圆锯机机型选择使用直径相符的锯片。标准件的直径有:110MM(4寸)、150MM(6寸)、180MM(7寸)、200MM(8寸)、230MM(9寸)、250MM(10寸)、300MM(12寸)、350MM(14寸)、400MM(16寸)、450MM(18寸)、500MM(20寸)等。

3、齿数的选择,一般来说齿数越多,在单位时间内切削的刃口越多,切削性能越好,但切削齿数多需用硬质合金数量多,锯片的价格就高,但锯齿过密,齿间的容屑量变小,容易引起锯片发热;另外锯齿过多,当进给量配合不当的话,每齿的削量很少,会加剧刃口与工件的磨擦,影响刀刃的使用寿命。通常齿间距在15-25mm,应根据锯切的材料选择合理的齿数。

4、厚度的选择

锯片的厚度从理论上我们希望锯片越薄越好,锯缝实际上是一种消耗。合金锯片基体的材料和制造锯片的工艺决定了锯片的厚度,厚度过薄,锯片工作时容易晃动,影响切削的效果。选择锯片厚度时应从锯片工作的稳定性以及锯切的材料去考虑。有些特殊用途的材料要求的厚度也是特定的,应该按设备要求使用。

全自动封边机的出现,为家具行业提供了非常大的便利,使用全自动封边机进行封边的家具,比使用手工进行封边的家具外观更加优秀,使家具质量更加良好。全自动封边机在使用时,不仅是使家具质量好,而且在使用过程中也是具有非常大的优点。

第一,不漏胶。传统的手工进行家具的封边时,往往会因为操作不当的问题而发生漏胶的现象,造成大量的原料浪费,还会造成家具的封边质量降低。而使用全自动封边机进行操作时,完全不会发生漏胶的现象,节省了大量的原料。

第二,易于清洗。传统的手工进行家具封边时,因为各种原因经常会导致胶洒的到处是,有时候连家具上都会沾染到大量的胶液,非常不利于家具的美观,而且在清洗时也会遇到困难,使用全自动封边机后,可以对机器进行定期清洗,而且有时还可以全自动封边机边运行边清洗,不会影响生产线的生产。

第三,故障少。传统的手工家具封边时,封边的效率受封边操作人员的影响,许多人为的原因都会导致封边质量下降以及效率降低,对家具行业的发展完全没有帮助。而使用全自动封边机进行家具的封边,不会受到人为因素的影响,而且机器的故障也非常少,大大提高了家具封边的效率。

第四,溶胶不易老化。在人工进行封边时,因为要一边封边一边溶胶,所以很容易就因为取胶不及时而造成溶胶老化的现象,影响家具封边的质量。而是用全自动封边机进行家具封边就完全不会出现这种困扰。

全自动封边机的投入使用,为我国的家具行业提供了非常大的便利,提高了我国家具行业的竞争力,使我国家具行业不断快速发展。