

## 熔体泵（高温合金钢材料）厂家直销

产品名称	熔体泵（高温合金钢材料）厂家直销
公司名称	焦作市骏华熔体泵有限公司
价格	8000.00/台
规格参数	品牌:骏华 型号:JH-X 工作温度:400度
公司地址	河南省焦作市虹桥工业区108号
联系电话	0391-7540856 13686068434

## 产品详情

熔体计量泵属于往复式容积泵，用于精确计量的，通常要求计量泵的稳定精度不超过 $\pm 1\%$  其压力根据螺杆压力定型号。塑料挤出成型过程中如何提高制品的尺寸精度挤出机的出口压力受各种因素的影响存在着较大波动，必能会影响制品的尺寸精度，如果我们在挤出机的出口和模头之间加装一台熔体泵，可以用来稳定挤出机出口压力波动，使得线性挤出成为可能，从而提高塑料制品的尺寸精度，在单位时间内提高挤出机的产量。熔体泵是一种正位移输送设备，高精度的齿轮间隙和容积式结构设计，使稳定均衡的挤出成为可能，在化纤、造粒、塑料薄膜、片材、板材、型材、管材、电线电缆、拉丝、复合挤出等生产线上得到广泛应用，取得了比较好的效果:

### 稳定

1. 能实现稳定挤出，提高挤出制品尺寸精度，降低废品率。在挤出过程中，物料加料量的不均匀、机筒和机头温度的波动、螺杆转速的脉动等现象是难以避免的。使用熔体齿轮泵可消除加料系统的加料误差，可大幅度减弱上游工艺传递的波动，快速的进入稳定的工作状态，提高挤出制品尺寸精度，降低废品率。

### 增量

2. 提高产量，降低能耗，实现低温挤出，延长机器的寿命。由于挤出机安装了聚合物熔体泵，把挤出机的减压功能转移到齿轮泵上完成，挤出机可在低压低温状态下工作，漏流量大大减少，产量提高。齿轮泵比挤出机更易有效地建立机头压力，并可降低挤出机的背压，使螺杆承受的轴向力下降，延长使用寿命。

## 精准

3.具有线性挤出特性，便于上、下游设备协调工作。由于齿轮泵漏流量较少，泵的输送能力与转速基本成线性关系，齿轮泵转速改变后，其流量能确切地知道，由于可以确定上、下游设备与齿轮泵同步的工作速度，利用齿轮泵入口、出口处采集的压力、温度等信息资料，实现整个挤出过程全程在线监测与反馈控制。

控制系统采用西门子plc可编程控制模式，配有先进的人机界面，能对压力、温度、流量、转速进行全方位的控制、自动和手动控制功能无忧切换,控制系统能很好的消除各种因素引起挤出机的压力波动，稳定出料口的压力，最大限度的发挥熔体泵在精密挤出方面的优势。