234七彩rgb慢闪LED直插灯珠发光二极管长脚

产品名称	234七彩rgb慢闪LED直插灯珠发光二极管长脚
公司名称	深圳市永熙光电科技有限公司
价格	68.00/k
规格参数	芯片:三安 颜色:慢闪rgb 电压:3.0-3.4
公司地址	深圳市宝安区西乡街道前进二路宝田工业区百佳润商务中心6楼618
联系电话	0755-23614685 13528845909

产品详情

注：可免费提供样品！！！

优势介绍 一、体积小
LED基本上是一块很小的晶片被封装在环氧树脂里面，所以它非常的小，非常的轻。 二、功率低
LED耗电相当低，一般来说LED的工作电压是2-3.6V。只需要极微弱电流即可正常发光。 三、使用寿命长
在恰当的电流和电压下，LED的使用寿命可达10万小时。 四、高亮度、低热量
LED使用冷发光技术，发热量比同等功率普通照明灯具低很多。 五、环保
LED是由无毒的材料作成，不像荧光灯含水银会造成污染，同时LED也可以回收再利用。 六、坚固耐用
LED是被完全的封装在环氧树脂里面，它比灯泡和荧光灯管都坚固。灯体内也没有松动的部分，这些特点使得LED可以说是不易损坏的。 LED的应用 由于发光二极管的颜色、尺寸、形状、发光强度及透明情况等不同，所以使用发光二极管时应根据实际需要进行恰当选择。由于发光二极管具有最大正向电流IFm、最大反向电压VRm的限制，使用时，应保证不超过此值。

应用于：汽车电子，玩具，发光礼品，背光源，手电筒，应急灯，警示灯，消防指示灯，电器类...

注意事项

（一）LED焊接条件

（1）烙铁焊接：烙铁（最高30W）尖端温度不超过300℃；烙铁必需接地，静电不能超范围；焊接时间不超过3秒；焊接位置至少离胶体3毫米。

（2）浸焊：浸焊最高温度260℃；浸焊时间不超过5秒；浸焊位置至少离胶体3毫米。

（二）引脚成形方法

（1）必需离胶体2毫米才能折弯支架。

（2）支架成形必须用夹具或由专业人员来完成。

（3）支架成形必须在焊接前完成。

（4）支架成形需保证引脚和间距与线路板上一致。

（三）LED安装方法

（1）注意各类器件外线的排列，以防极性装错。器件不可与发热元件靠得太近，工作条件不要超过其规定的极限。

（2）务必不要在引脚变形的情况下安装LED。

（3）当决定在孔中安装时，计算好面孔及线路板上孔距的尺寸和公差以免支架受过度的压力。

（4）安装LED时，建议用导套定位。

（5）在焊接温度回到正常以前，必须避免使LED受到任何的震动或外力。

（四）清洗

当用化学品清洗胶体时必须特别小心，因为有些化学品对胶体表面有损伤并引起褪色如三氯乙烯、丙酮等。可用乙醇擦拭、浸渍，时间在常温下不超过3分钟。

关于快递

1.因快递公司上门收件的时间不确定，通常下午五点前完成付款的交易，可以当天发货；下午五点后付款的，可能需第二天发货，一般默认发省内速尔和省外顺丰，可根据部分客户要求改发其它快递，需客户下单时标注说明，另为省去计算运费的麻烦， 一律为到付。（大批量的，本公司可支付运费！！！）

2.为避免运输途中造成货物损坏给您带来的损失，请您在收到货物时当着快递公司人员的面认真检查，如果发现货物损坏、数量不足，请勿签收，并马上与我司取得联系，公司将根据实际情况处理。

3.到货期限：一般情况下，广东省内1-2天。省外1-3天，最长一般不超过5天

?????Ta=25??

????	??	??	????	????	????(m	

		?p(nm)	VF?V?	IR?UA?		
		IF=20mA	IF=20mA	VR=5V	IF=20r	
YX-234URGBC	rgb	R:620-625 G:520-525 B:465-460	3.0-3.4	?5		

??? ???mm	
	PM
	IF

15
?
IF
2(
-2

关于快递

1.因快递公司上门收件的时间不确定，通常下午五点前完成付款的交易，可以当天发货；下午五点后付款的，可能需第二天发货，一般默认发省内速尔和省外顺丰，可根据部分客户要求改发其它快递，需客户下单时标注说明，另为省去计算运费的麻烦， 一律为到付。（大批量的，本公司可支付运费！！！）

2.为避免运输途中造成货物损坏给您带来的损失，请您在收到货物时当着快递公司人员的面认真检查，如果发现货物损坏、数量不足，请勿签收，并马上与我司取得联系，公司将根据实际情况处理。

3.到货期限：一般情况下，广东省内1-2天。省外1-3天，最长一般不超过5天