

## 2-6mm钢筋调直切断机 铁线拉直机 直丝机

|      |                        |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 2-6mm钢筋调直切断机 铁线拉直机 直丝机 |
| 公司名称 | 佛山市杭滔机械设备有限公司          |
| 价格   | 500.00/件               |
| 规格参数 | 品牌:杭滔<br>型号:TZ         |
| 公司地址 | 佛山市顺德区北滘镇西海二支工业区南路25号  |
| 联系电话 | 18620518716            |

### 产品详情

调直机性能参数：一、调直装置与切断装置分属各自电机传动，互不干涉，前后两组送线机构可保证送线的平稳，两个电机均安装在机器的底部，更能增加机器的稳定。  
二、采用铸铁、合金、塑料王调直块，适用于镀锌线、粉抽线、水抽线及不锈钢线  
三、下料长度可任意调节，误差小，配合高硬度的上下切刀，使切口更好。

调直机的结构性能: 调直机由机架、调直机构、进给机构、切断机构、直线枪及线架等部分组成。调直部分由调直轴、调直压块和两端轴承座构成，完成对线材的调直工作。其动力为安装在机架下部的电动机，通过三角胶带带动调直轴高速旋转。调直机的安装与调试: 1.安装：安装时需将主机及线架放置水平，保证安放平稳，无晃动现象。长轴和直线枪安装后需调整水平，使直线枪线槽与主机进线孔中心线在同一直线上。2.调试：试车前，对各运转部件进行清洗，然后对导套内孔及其它部分按润滑要求润滑。试车时，先进行空运转试验，试验时控制电机正反转，检查各部分是否运转正常，有无异常噪音。确定可靠后可以开始调试线材，通过调整压块和定长镶条，分别保证直线度和所需长度，达到要求后方可开始工作。