

不锈钢方框成型机 手推车弯框机 自动弯框机

产品名称	不锈钢方框成型机 手推车弯框机 自动弯框机
公司名称	佛山市杭滔机械设备有限公司
价格	500.00/件
规格参数	品牌:杭滔 型号:WK
公司地址	佛山市顺德区北滘镇西海二支工业区南路25号
联系电话	18620518716

产品详情

主要技术参数		单位	型号
		UNIT	HS-LBCNC-12
弯线直径		mm	(Q255)5-12mm (65Mn)5-10mm
最小弯曲半径	折弯	mm	0
最大弯曲半径	推弯	mm	无限
最大弯曲角度		degree	190
送料精度		mm	500mm ± 0.2
弯线精度		degree	± 0.2
弯线速度		90度角	0.5-2秒
送料速度		m/min	30
总功率		kw	19
电源		v/Hz	380/50

一、控制系统

1.1弯线机电控系统由工控机、1台主机控制柜（含PLC、伺服控制器、低压电器）、1台放线控制柜（含变频器、低压电器）、现场伺服马达、现场接近开关组成。（三菱伺服系统七套）

二、功能说明

PLC采集各传感器信号、接收设备的运行状况、同时也对控制设备发送各种控制命令。工控机采用Microsoft公司的Windows XP操作系统和北京亚控科技的《组态王》（《KingView》）组态软件，完成组态功能、参数设置、生产动作编写、动作数据的保存和提取、故障显示、数据的采集、设备的控制和监视以及通讯功能等。

1、画面显示

I 根据系统采集控制单元设备的实时数据和状态信息，实时刷新系统的相关画面；

I 实时显示系统的动作流程图、工艺参数、电气参数、电气设备运行状态等；

I 系统画面中设置导航画面，通过导航画面可方便实现画面的快速切换；

2、事故、故障报警

I 系统可实现系统中各分控控制单元所有设备的事故、故障等的报警、记录以及相应的报警画面弹出显示、语音报警等功能，并且能够按照报警发生的时间、次序、设备名称、事故和故障名称等等进行查询等。

3、编写加工程序

I 可在屏幕上编辑加工程序，，编辑每一步加工数据，添加或减少加工工序，编辑完后按确认键即生成加工程序。

I 该加工程序可保存在工控机内，可事后调用或进行再编辑。