

脚踏式点焊机 脚踩点焊机 箱体点焊机

产品名称	脚踏式点焊机 脚踩点焊机 箱体点焊机
公司名称	佛山市杭滔机械设备有限公司
价格	500.00/件
规格参数	品牌:杭滔 型号:DN
公司地址	佛山市顺德区北滘镇西海二支工业区南路25号
联系电话	18620518716

产品详情

脚踏点焊机应用范围：适用于镀锌板、薄板、线材等焊接

脚踏点焊机性能特点：

- 1、本公司脚踏点焊机的技术先进：不断结合国际先进交直流逆变技术改进创新。实现双脉冲焊接，即预焊和续焊。预焊清除氧化层，消除杂物，减小火花；续焊保证焊点美观牢固，无发黑，焊点大小均匀无毛刺，不影响产品外观，敢与进口机效果媲美。
- 2、脚踏点焊机采用微电脑控制精确：脚踏点焊机内微电脑长期高速扫描输入电压，电源一波动，便立即计算补偿资料改变焊接能量，使焊接不因电压波动而出现虚焊或炸火现象，保证每次焊接效果一致，且焊接火花小。
- 3、脚踏点焊机电流输出稳定：由于该机采用微电脑单片机控制，电流调节细化，保证输出电流稳定，并且焊接放电时间控制精确不受限制，每分钟可以连续200多次焊接，并且焊接效果一致。
- 4、脚踏点焊机操作设置简化：各项参数微电脑化、采用LCD液晶显示、键盘调节、准确、直观、方便。
- 5、脚踏点焊机调整使用方便：焊针间距、压力独立可调，适合精细原件的焊接、对位准确，成品率高。
- 6、脚踏点焊机售后维修率低，维修方便：由于整机大部分使用进口组件，确保故障率低，且机器结构设计合理，维修只需更换电路集成主板，普通技工即可进行更换。
- 7、脚踏点焊机具有自动报警及切断系统：若焊机损坏，会自动显示“故障”，同时切断焊接电路，以防止故障扩大及提醒修理。
- 8、自动计数：单日产量可自动计数0000—9999，方便计算单日产量。
- 9、进口焊针：不同于普通焊机所用的圈状需再加工的材料，我司该款焊机采用进口高品质专用成品焊针，另每台机器配送一套焊针。
- 10、直线轴承踏板：采用直线轴承单踏板，比双踏板更为坚固耐用，不易折断。
- 11、脚踏点焊机铜材变压器：不同于市面上使用的铝材变压器，我司该款脚踏点焊机的变压器采用铜材变压器，导电性更好，耐热性强，抗氧化能力更强，使用更持久。

脚踏点焊机的规格参数：

型号：脚踏点焊机	DN-16A	DN-25A	DN-35A	
电源电压(V2n)	380V/50HZ	380V/50HZ	380V/50HZ	
负载持续率(sn)	20%	20%	20%	
次级空载电压(V2C)	1.5V-3.0V	1.7V-3.5V	1.7V-4.0V	
次级最大短路电流(I2CC)	3.3KA	10.2KA	10.2KA	
电极臂间距E(mm)	210	190	230	
电极臂长度L(mm)	360	390	400	
最大电极力(Fmax)	250N	250N	250N	
使用范围	低碳钢、不锈钢 (mm)	板材：2.0+2.0 线材：4.0+ 4.0	板材：2.5+2.5 线材：5.0+ 5.0	板材：3.0+3.0 线材：6.0+ 6.0