

油水分离设备-碟式分离机DHY400-辽宁天兴

产品名称	油水分离设备-碟式分离机DHY400-辽宁天兴
公司名称	辽阳天兴离心机有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:天兴 型号:DHY400 转速:6525
公司地址	辽宁省辽阳市太子河区上王家村(工业园)
联系电话	0150-41999976 15041999976

产品详情

天兴 碟式分离机 13941950743

一、碟式分离机结构与工作原理：

碟式分离机是立式分离机的一种。转鼓装在立轴的上端，通过传动装置由电动机驱动而高速旋转。转鼓内有一组相互套叠在一起的碟形零件---碟片。碟片与碟片之间留有很小的间隙。悬浮液（或乳浊液）由位于转鼓中心的进料管加入到转鼓底部。当悬浮液（或乳浊液）流过碟片之间的间隙时，固体颗粒（或液滴）在分离机离心力场的作用下沉降到碟片上形成沉渣（或液层）。沉渣沿碟片表面滑动而脱离碟片并集聚在转鼓内直径最大的部位，分离后的液体从出液口排出转鼓。碟片的作用是缩短固体颗粒（或液滴）的沉降距离、扩大转鼓的沉降面积。转鼓中由于安装了碟片而大大提高了分离机的生产能力。集聚在转鼓内的固相沉渣层通过排渣机构在不停机的情况下从转鼓中排出，或在分离机停机后拆开转鼓由人工清除。

二、天兴碟式分离机---环阀排渣分离机

环阀排渣分离机装配有一个可自动卸料的转鼓，在不停机的情况下，分离机保持全速运转的同时，将固性不溶物喷出转鼓。由于整个过程由微机程序控制，广泛应用于各种液-固，液-液-固的澄清分离。

在环阀排渣分离机的转鼓里面，通过水压作用，来控制滑动活塞的机械运动，实现自动卸料。通过

排渣时间的长短设定，环阀排渣分离机分为部分排渣和全排渣。

天兴碟式分离机主要分为两大类，一类为应用于液-液-固三相分离（如油水的分离），另一类为应用于液-固两相的分离（如中药液体的澄清）。

特点：

分离能力号，分离因数在5000-9500之间，生产能力大，最高达10米³/小时；机动性强，据需要可以自动或手动操作，也可以实现远距离自动操作；维修方便。

主要适用于固形物在1-15%之间，固相颗粒直径大于0.5微米的液-液-固分离。

三、辽宁天兴碟式分离机技术参数

型号	转鼓内径 mm	转鼓转速 r/min	分离因素 G	电机功率 kw	整机重量 kg	外形尺寸 mm (长*宽*高)
DHC270	250	8500	10130	4	580	900*750*1100
DHC350	350	6500	8500	7.5	900	1200 *750 *1330
DHC470	470	4450	5500	18.5	1400	1600*1900*1100

四、天兴碟式分离机用途：

一、植物提取物：

以植物为原料，按照对提取的最终产品的用途的需要，经过物理、化学提取分离过程，定向获取和浓集植物中的某一种或多种有效成分，而不改变其有效成分结构而形成的产品。目前，植物提取物的产品概念比较宽泛。按照提取植物的成分不同，形成酸、多酚、多糖、萜类、黄酮、生物碱等；按照最终产品的性状不同，可分为油、浸膏、粉、晶状体等。

主要应用于植物浸泡液、中药溶液、色素提取行业中，水提液及醇沉液中悬浮物及不容性残渣的澄清、提纯。

在许多植物提取应用领域、与蒸馏、膜过滤等相比，机械分离是更有效、更具有选择性、更低成本的方法。

典型应用：茶叶、银杏叶、板蓝根、丹参、双黄连、芦丁、枇杷叶、罗汉果、金银花、苦杏仁苷、大黄酸。

二、生物医药：

随着生物医药技术的发展，将给人类带来更有效、科技含量更高的新医药。同时，对于高敏感度的生物医药原材料的保护性处理是必不可少的。

天兴碟式分离机起关键性的角色。无菌处理操作，最佳的清洁能力；GMP要求；对分离机提出了更苛刻的要求。为了满足生物医药生产对离心分离机的要求，天兴碟式分离机自主开发的基于生物医药应用的离心分离机，完全满足各种医药物生产中对分离设备的要求。

机械分离是生物制药众多工艺中一个重要组成部分。分离工艺的质量对最终产品的质量，以及工艺的经济性和环境共存性具有决定性作用，而天兴不断改进的碟式分离机的高分离率满足了这些要求。

天兴离心分离机广泛的产品范围实现了分离机在各个不同领域的运用，以及在需要分离技术的所有工艺阶段的运用。

对于微生物及其碎片的分离，对于诸如疫苗、氨基酸、酶类和发酵剂培养物等发酵产品的处理，天兴碟式分离机有着广泛的应用。因为它们就是基于为细胞蛋白质的分离和纯化，为抗生素、生物碱和激素生产时的物资萃取，为动物血浆分离而设计制造的。

典型应用：

人用抗生素：肺炎球菌疫苗、A和B型肝炎、流行性感、C型脑膜炎流行性腮腺炎，麻疹，风疹
兽用抗生素：口蹄疫等

细菌培养：乳酸菌、明串珠、链球菌、双歧杆菌等

酶：淀粉分解酶、蛋白水解酶、脂肪酶、纤维素等

人类血液蛋白：冷凝蛋白质、纤维蛋白原、球蛋白、白蛋白等、

合成药剂制品：药用蛋白、干扰素、白细胞介素、肝磷脂

三、生物柴油：

是一种来源广泛的可再生燃料资源，目前在世界各国正掀起开发利用生物柴油资源的热潮，它与矿物质柴油相比，具有低含硫和低排放污染，可再生，优良的生物可降解性等特点，有广阔的发展前景。生物柴油是以油类和脂肪为原料，与甲醇加上碱性催化剂经酯化反应获得。其中反应产生的甘油是副产品。

分离机在生物柴油的生产中，主要应用于：

分离甲酯，甘油，催化剂，脱皂，甲醇、水洗甲酯、提取脂肪酸、甘油脱盐

四、动植物油脂：

植物油脂是人类最重要的食物之一，因此对植物油的品质要求也是最高的。植物油的品质主要取决于精炼方法和原油品质，天兴分离机提供了广泛的解决方案，旨在提高植物油的品质，产能从日产量10吨（适用于特种油脂）到日产量600吨以上（适用于规模化生产）。

主要应用领域：大豆、菜籽、葵花籽、棉籽、棕榈、玉米胚芽、米糠油、特种油脂，如芝麻油、橙皮油、红花籽油等

特殊应用领域：卵磷脂脱油、油炸油精炼

核心能力：脱胶、脱酸、脱腊、分提、压榨油澄清

动物油脂 动物油脂与一般植物油相比，有不可替代的特殊香味，可以增进人们的食欲。动物油具有一定的营养，并且能提供极高的热量。在养殖业的深加工过程中，分离机的使用，解决了辅料加工中油脂的回收，既增加了收益，又减少了污染排放。在肉制品生产过程中，产生的废水中会含较多的油脂及一些固体杂物。为了尽量减少处理费用，同时利用废水中的有用物，华鼎分离机提供一种新的加工工艺，在变废为宝的同时降低生产成本。