

香港ZnZi进口防爆O型圈

产品名称	香港ZnZi进口防爆O型圈
公司名称	宁波普瑞斯橡胶工业有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:ZnZi 型号:O型圈 材质:橡胶
公司地址	宁波市海曙区永丰西路672号053幢（10-6）室
联系电话	0574-87856309 15356082268

产品详情

o型圈简介：o型圈是一种截面为圆形的橡胶圈，因其截面为o型，故称其为o型圈。o型圈又叫o型密封圈、o型橡胶圈、橡胶o型圈、o型密封件、o型环、o环、o形圈、o形密封件、橡胶o型圈、o型橡胶圈、o型垫圈等；在台资企业和日资企业中叫做o-ring。静态条件下，o型密封圈能防止液体和气体介质的泄露；动态条件下，o型密封圈也能用作轴向往复运动和低速旋转运动的动态密封元件。

二、防爆专用o型圈

橡胶制品的主要原料是生胶、各种配合剂、以及作为骨架材料的纤维和金属材料，橡胶制品的基本生产工艺过程概要说就是1、塑炼 2、混炼 3、压延 4、压出 5、成型 6、硫化。具体说就是：橡胶的加工工艺过程主要是解决塑性和弹性矛盾的过程，通过各种加工手段，使得弹性的橡胶变成具有塑性的塑炼胶，然后在加入各种配合剂制成半成品，最后通过硫化称为具有塑性的半成品又变成弹性高、物理机械性能好的橡胶制品。

1、橡胶的制作方法：

橡胶分为天然橡胶与合成橡胶二种。天然橡胶是从橡胶树、橡胶草等植物中提取胶质后加工制成；合成橡胶则由各种单体经聚合反应而得。橡胶制品广泛应用于工业或生活各方面。

制作方法是提取橡胶树、橡胶草等植物的胶乳,加工后制成具有弹性、绝缘性、不透水和空气的材料，成为高弹性的高分子化合物。

2、加工过程：

本过程包括塑炼、混炼、压延或挤出、成型和硫化等基本工序，每个工序针对制品有不同的要求，分别配合以若干辅助操作。为了能将各种所需的配合剂加入橡胶中，生胶首先需经过塑炼提高其塑性；然后

通过混炼将炭黑及各种橡胶助剂与橡胶均匀混合成胶料；胶料经过压出制成一定形状坯料；再使其与经过压延挂胶或涂胶的纺织材料（或与金属材料）组合在一起成型为半成品；最后经过硫化又将具有塑性的半成品制成高弹性的最终产品。

3、辅助过程：

对精度要求比较高的制品，如油封、o型圈等橡胶制品，还需要进行修边、去毛边加工，可选用的方式有人工修边、机械修边和冷冻修边。

人工修边：劳动强度大、效率低、合格率低。

机械修边：主要有冲切、砂轮磨边和圆刀修边，适用于对精度要求不高的特定制品。

冷冻修边：专用的冷冻修边机设备，其原理是采用液氮（In₂）使成品的毛边在低温下变脆，使用特定的冷冻粒子（弹丸）去击打毛边，以迅速去除毛边。冷冻修边的效率高，成本低廉，适用制品广泛，已成为主流的工艺标准

三、o型圈对于气动执行器密封的效用

1、o型圈有多长的使用寿命：o型圈的使用寿命主要是由o型圈的材质和使用环境（温度、压力、介质等）决定的。o型圈按材质分主要为：丁晴橡胶o型圈、氟橡胶o型圈、硅橡胶o型圈、三元乙丙橡胶o型圈、氯丁橡胶o型圈、天然橡胶o型圈等。静态o型圈密封的使用寿命明显比动态o型圈密封的使用寿命要长的多，因为有的o型圈是套在轴上需要滑动或旋转密封的，这时o型圈的使用寿命就是由与o型圈相配合的槽及孔的配合尺寸和表面粗糙度等因素决定。因此，o型圈的使用寿命很难给出确切的年限，使用不当o型圈的使用寿命可能1年或更低，使用妥当，o型圈的使用寿命可能是3年、6年或更高。

2、o型圈压力与o型圈硬度关系：o型圈是因为材料的压缩应力而发挥密封作用。o型圈所承受的压力一般为35-350 kg/cm²（3.5-35mpa）。一般情况下，o型圈硬度越高，则o型圈承受的压力越大。o型圈的常规硬度为70+/-5a(邵氏硬度)，故高压密封系统应尽量选用较高硬度o型密封圈。o型圈实际使用中，若o型圈的硬度与使用环境不符，也将导致o型圈边缘被间隙咬伤；故液体或气体的压力越大、o型圈硬度越小，则o型圈边缘被间隙咬伤越严重；若o型圈压力超出极限时，推荐使用档圈以免o型圈受到损伤。