

东莞发电机机房消音防火工程|精康租期灵活

产品名称	东莞发电机机房消音防火工程 精康租期灵活
公司名称	东莞精康电力设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:精康
公司地址	东莞市虎门镇怀德新村村前怀雅路边铺位（7-8号）
联系电话	0769-82389535 13827220305

产品详情

东莞发电机机房消音防火工程|精康租期灵活

关于我们：

精康电力租赁公司----于2006在珠江口东岸世界工厂美誉之称东莞虎门注册成立，自成立以来，企业不但壮大，先后成立了湖南长沙经营部，永州经营部，株洲经营部，邵阳经营部及分公司遍地全国等等。主要负责全国各地各区柴油发电机组相关业务，我方可提供普通型、自动型、低噪音及移动式等高品质、高性能的各种功率及规格柴油发电机组。同时，精康也是一家专业从事柴油发电机组租赁、出租，销售、回收，安装与维护的公司。经过不但的发展，各项业务迅速发展，为医院、工厂、房地产、高速公路、桥梁工程、酒店等领域提供了专业的服务与优质的产品，以“专业过硬、技术扎实、诚信、良好售后”为宗旨，获得了广大客户的青睐与认可。

公司技术力量雄厚，拥有多名工程师和经验丰富的安装维修队伍。经多年积累，公司在技术服务领域构建了完善的品质保证体系，我们始终抱着“客户至上、质量第一、售后及时”的原则为广大客户提供专业仔细的服务。

我们卖的绝不只是一个单独的设备，而是更专业的整体规划和优质的服务，我们会让您更加省心、省力，产品更有保障！一流的品质，一流的服务，最优惠的价格是精康对客户的庄严承诺。我们愿与您携手合作、共创辉煌！

“停电不用愁，精康来解忧”绝不是一句口头禅，我们将以实际行动给广大客户提供贴心实在的服务！
我们的服务：柴油发电机出租，租赁、东莞静音发电机出租租赁、出租租赁静音发电机组

专业提供发电机出租厂家、二手发电机出租租赁、大型发电机组出租、进口发电机组出租

二手发电机组出售销售、东莞发电机组回收、深圳发电机组回收、高价回收发电机组

回收发电机组、回收全国二手发电机组、发电机组回收、回收东莞发电机组、康明斯发电机组厂家

柴油发电机组厂家、发电机组出租的价格、广州发电机组出租赁

我们的优势：

(1) 诚信,客户至上的经营理念

* 每台新机有据可查,有单可查

* 精益求精,保证每一台出厂品质

(2) 坚定不移为客户提供优质的发电机组

* 油耗低,性能可能,价格合理

* 噪音小;启动快;售后保障

(3) 有着先进的设备和一流的研发团队

* 团队有着出色的设计能力和强大的技术研发能力

* 公司有着先进生产设备，生产出的产品十分安全和绝对的稳定品质

(4) 有着完整成套服务体系

* 为您提供售前,售后的技术解决方案

* 能够迅速解决客户遇到各种发电机故障,全国范围内24小时服务

东莞发电机机房消音防火工程|精康租期灵活

精康-企业文化

喜欢不断雕琢自己的产品，不断改善自己的工艺，享受着产品在双手中升华的过程

1、精益求精，注重细节

追求完美和极致，把99%提高到99.99%

2、严谨，一丝不苟

不投机取巧，不达要求绝不轻易交货

3、耐心，专注，坚持

不断提升质量和服务，时刻不断完善

4、专业，敬业

打造本行业最优质的产品，做其他同行的标杆

联系方式：

联系人：李小姐

联系电话：13827220305 QQ号：570324405

邮箱地址：

电话：0769-82389535

传真：0769-82389536

公司名称：东莞精康电力设备有限公司

公司网址：

公司地址：东莞市虎门镇怀德新村村前怀雅路边铺位（7-8号）

东莞发电机机房消音防火工程|精康租期灵活

精康推荐您阅读相关资讯：

柴油发电机组电池的储存调试和维护

柴油发电机组 电池的储存调试和维护:电池是电启动柴油发电机组不可缺少的部分，约有90%的发电机组故障源于蓄电池。

（1）储存

蓄电池应储存在低温和干燥的地方，直立和关紧通气孔盖，电池不允许直接叠放在一起，电池与地面之间必须垫有木制的托架或合适的厚纸板以保护地面。

（2）调试

A、预调试程序

- 检查电池和端子有否机械损坏情况，确保电池干净和干燥。
- 电池端子涂抹石油油脂防止腐蚀康明斯发电机组。

- 蓄电池在充电时有可燃气体（氢）产生，必须打开通气孔盖和任何的密封，否则会损坏极板或隔离板。并禁止燃烧物体接近蓄电池。加水塞的通气孔应用针戳通。

B、加注电解液

- 按每个电池单元说明书给出的正确比重稀释硫酸并按要求的液位高度加注。加注作业必须一次性操作完成。当所加注的电解液温度超过35℃，应待其冷却后再行加注。

- 允许电池浸渍10~15分钟。如果电解液液位有下落，应补充加入正确比重的电解液，恢复至正确液位高度。

康明斯发电机厂家 · 加注完毕后，电池必须在1小时内接入启动充电。电池在接入任何负载前必须先进行充电作业。

注意：在加注电池电解液后一个月内电池如果不充电、不使用，将直接导致电池内部极板损坏（硬化），导致电池储能故障，损坏蓄电。

C、充电

- 为了确保电解液在电池内充分混合，电池应按额定容量10%的充电电流定额充电至少4小时。如果是储存的电池，充电周期还须延长。

- 初次充电完毕后电解液比重应达到1.28~1.3(15℃)。如检测比重不在此范围，则须使用蒸馏水或比重为1.4的稀硫酸调整。

- 为保证蓄电池充电良好，调整后应再继续充电1小时，充电时如果发现电解液温度接近43℃（对于热带气候，温度不可超过49℃）或者电池电压达到15V，无论哪种情况，均须减缓充电的速率及减小充电电流，待电解液温度下降后再恢复充电电流，以免因为电解坏极板。

- 在以下情况充电时间需要相应延长。

--电池在环境温度超过30℃、湿度大于80%的条件下储存3个月或更多的时间，充电时间应延长至8个小时；

--如果电池已储存有12个月或更多的时间，充电时间应延长至12个小时。

- 充电程序结束后，必须检查电解液液位，如果需要须加入正确比重电解液，然后将通气孔盖恢复原位。

- 当机组运行时，使用电气表检查交流充电机的输出。

D、储存维护

- 保持电池及周围的区域洁净和干燥，不污秽脏乱。尤其是通气塞周围保持洁净。

- 将未充电和已充电的电池存放在低温、干燥和有良好通风的地方。
- 确保通气孔盖或塞已被盖紧或塞紧。
- 保持电池的端子和连接部没有腐蚀并已涂覆以石油油脂。
- 检查电解液液位，必要时加注蒸馏水或去离子水以保持正确液位。

- 偶尔使用发电机组工作的，电池电解液比重将降低，必须进行补充充电直到所有的单元比重上升并在3个小时内保持恒定。

- 在很少使用发电机组的时候，必须安排电池每个月补充充电以确保电池保持充足准启动状态。常规充电的电池每6个月必须作一次深度充电，直到电压和比重都有回升。