

优质涂布机制造质量保证

产品名称	优质涂布机制造质量保证
公司名称	江阴市汇通印刷包装机械有限公司
价格	12000.00/台
规格参数	品牌:汇通 型号:1100
公司地址	江苏省无锡市江阴顾山
联系电话	0510-88273396 13861817215

产品详情

13861817215涂布机幕帘向基底运动时，重力、惯性力、粘着力和毛细管力控制着幕帘的伸展状态。静止接触线处的作用力导致喷嘴附近应力的不均匀分布，引起幕帘有时偏向喷嘴的下侧。结果，接触线从喷嘴处移走。帘式与幕帘偏移一起，还有其它两个现象与效应的产生相关。第一种现象是前进和后退接触角之间的不同。（固液界面取代固气界面后形成的接触角叫前进角，气固界面取代固液界面后形成的接触角叫后退角，通常前进角大于后退角）。这是由于带喷嘴的冲模材料不一致和表面的粗糙度造成的。第二种现象是自由流体表面常规的动力学不稳定性，这导致在相同的流动参数条件下多种流动状态的产生。幕帘的偏移起始于纯粹的流体动力学作用，而不是产生于动力学润湿或者伸展现象。无因次的雷诺数（表示单位宽度上幕帘的速度）是控制流动性质的参数。当流速增加时，此时雷诺数也增加，接触线进一步从喷嘴处移走。然而，对于幕帘的最大偏移，存在一个关键的流动速度，超过这个速度后，液体膜开始向喷嘴处运动。虽然这一现象从本质上来说是属于流体动力学范畴，但限定因素方法下的结果显示，当接触角增加时，接触角的位置对流速的敏感性较差。帘式一般来说是不希望茶壶效应产生的，因为它能够导致涂布缺陷。这包括涂料在唇缘下受阻和幕帘在垂直的位置处发生急剧偏移。前者在流动中断区会导致干燥沉积，从而造成喷嘴损坏，后者问题的产生是与横向条纹的形成有关。茶壶现象在滑动涂布器中更为普遍，而帘式涂布器由于对喷嘴的设计进行了优化，因此很少产生这种现象。