

# 太阳能板涂布机

产品名称	太阳能板涂布机
公司名称	江阴市汇通印刷包装机械有限公司
价格	12000.00/台
规格参数	品牌:汇通 型号:1100
公司地址	江苏省无锡市江阴顾山
联系电话	0510-88273396 13861817215

## 产品详情

13861817215涂布机落帘涂布技术,当静态润湿线在急转弯处保持静止时,每单位宽的流量或等效雷诺数是关键变量。唇下方和斜面之间的反向角对消除经过急转弯的润湿非常有效,特性曲线系数壶咀效应:接触线的迁移和它的迟滞,液帘的流动区在成功的落帘涂布工艺中,影响自由下落帘流动的最大因素是液帘落到支持体上的最终速度。在一定流动区内,毛细管力能传递来自冲击区的逆流影响,并且向支持体运动方向拖动液帘,产生一个向前的弯曲轨迹,这称为拽拉膜现象。当流量低,液帘不高时,可能会观察到这种现象。此现象会引起膜破裂,因此限制了可操作性。冲击区,落帘冲击区剖面像只脚,并有个踵部。为落帘截面厚度,为落帘冲击速度,支持体速度;冲击角;边界层长度。动态润湿线位于落帘背面的底部。长短影响冲击作用力的大小,它依赖于以下因素:涂液密度、流变性、表面张力、湿厚度、落帘高度和冲击角。冲击角的定义:当帘向上运动时为负值,帘向下运动时为正值。这里的雷诺数、支持体的速度和落帘冲击速度的比值成为决定性参数。雷诺数大或速率比低,能促使动态润湿线向上和踵部形成明显;数小或比值大时,动态润湿线向下,可形成拽拉的落帘。随着踵部的增加,涂液稍有“堆积”,会含有一个或几个再循环涡流,引起涂布条道。向下游拉拽冲击帘的现象,与操作极限即大量可见的夹杂空气密切相关。