

DTB1100型逗号刮刀涂布机

产品名称	DTB1100型逗号刮刀涂布机
公司名称	江阴市汇通印刷包装机械有限公司
价格	12000.00/台
规格参数	品牌:汇通 型号:1100
公司地址	江苏省无锡市江阴顾山
联系电话	0510-88273396 13861817215

产品详情

13861817215涂布机涂布纸在十辊多压区软压光机上压光。为模仿当今大多数配备机外压光机的lwc纸机，设定压光速度1100 m/min、温度120 、线负荷350 kn/m，并保持恒定。纸的每面经过4个压区。因为在线压光是薄膜涂布lwc的要求，补充了压光速度为1600 m/min的压光试验。涂料采用典型的中欧热固型轮转胶版印刷lwc配方：70份精细caco3，30份精细高岭土，12份乙烯-丁二烯胶黏剂。对于薄膜压榨配方，由于运行原因，用淀粉部分代替合成胶黏剂，因为淀粉在这些配方中非常典型。因没有淀粉，涂料固含量为66%时不能运行。配方的主要区别在于增稠体系，为满足水的留着和流变性的特殊要求，需为特定的应用技术单独选择增稠剂。增稠剂用量范围为0.15 ~ 0.39份。涂料中还含有0.5份硬脂酸钙和0.5份荧光增白剂。涂料固含量为66%，布氏黏度为1100 ~ 1250 mpa.s。1.2.2 分析与检测 表面粗糙度（pps-10）按照iso8791—4测定。通过分界滤波器计算光学增白剂（obas）的影响，分别按照iso2471和iso9416测定不透明度和光散射系数。按照iso534测定比容。表面轮廓采用立体光度法通过规格为30 mm × 30 mm的纸样测定。用高度图说明局部平均高度偏离值。用燃烧实验直接描述涂层涂料量的分布。涂布纸浸渍于质量浓度为25 g/l的氯化铵的等量水和乙醇溶液中。干燥后，在225 下热处理3 min 炭化所有纤维物质，在涂料仍为白色时将原纸翻面。