

D60耐磨药芯焊丝

产品名称	D60耐磨药芯焊丝
公司名称	天津春硕焊材科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:春硕 型号:D60
公司地址	天津市津南区葛沽镇滨海民营经济成长示范基地 会展经济中心606室20号
联系电话	022-27059803 15510902943

产品详情

D60耐磨药芯焊丝

锤头、锤盘制造及修复用焊接材料（材料种类：1.焊条；2气保护药芯焊丝 1.6）

牌号	种类	硬度（HRC）	性能及主要用途
GM1	1		专用于高锰钢、超高锰钢件堆焊修复时的打底层堆焊。
ZD3	1	55 ~ 59	主要用于已磨损的大型锤式破碎机50公斤、120公斤类型的锤头冲击堆焊修复，磨损严重的部位可一次堆焊20 ~ 40mm，堆焊层抗裂性能良好的抗冲击性、耐磨性。
ZD6	1	焊后硬度 35 ~ 40 冲击后50 ~ 55	主要用于修复冲击条件下的磨料磨损部件，如高锰钢材质的颚板、板锤、挖掘机斗齿等。堆焊层具有良好的抗冲击性、耐磨性和硬化效果。
TM55	1	55 ~ 59	主要用于破碎机锤头严重磨损部位的堆焊修复，一般堆焊1 ~ 2层即塔篦齿修复。根据不同的使用场合，可有选择的使用，其耐磨性由TM-65、TDL-65、TDP-65、TDL-60、TM-55。
TDL-60	1	56 ~ 62	
TDP-65	1	59 ~ 65	

TDL-65	1	62 ~ 66	
TM65	1	61 ~ 66	
MD501	2	52 ~ 55	用于破碎机锤头、锤盘旧件的现场堆焊修复，堆焊层有裂纹，但耐，不影响使用。
ZD5	2	48 ~ 52	用于破碎机锤头、锤盘的新品制造及旧件的现场堆焊修复，堆焊层良。
ZD310	1、2	57 ~ 62	主要用于中、高温工况下破碎机锤头的维护及修复，其高温耐磨性
TN65	1	62 ~ 66	主要用于中、高温工况下破碎机锤头的维护及修复，其抗磨粒磨损化钨焊条，高温耐磨性能优良。