

瑞典伊萨OKTigrod5183铝焊丝

产品名称	瑞典伊萨OKTigrod5183铝焊丝
公司名称	天津春硕焊材科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:伊萨 型号:5183
公司地址	天津市津南区葛沽镇滨海民营经济成长示范基地 会展经济中心606室20号
联系电话	022-27059803 15510902943

产品详情

瑞典伊萨OKTigrod5183铝焊丝是本公司是一家集进口焊接材料销售、焊接维修服务为一体的专业性技术型公司。独家代理：美国“万能”（Magna）、瑞士“卡斯特林”（Castolin）、美国MG等特种焊接合金系列以及美国BROCO水下切割水下焊接系列等。瑞典伊萨（ESAB）焊材伊萨公司的历史是从1904年奥斯卡·卡尔伯格（Oscar Kjellberg）先生发明药皮焊条开始的时至今日，伊萨的焊材仍然采用OK命名，使我们想起伊萨公司在焊接领域百年的发展壮大历程。我公司生产：纯铝焊丝，铝硅合金焊丝，铝镁合金焊丝，铝铜合金焊丝等等，量大从优 纯铝焊丝ER1100 性能特点：纯铝焊丝，铝含量 99.5%，有极好的抗腐蚀性能，很高的导热与导电性能，以及极好的可加工性能。对经阳极化处理的材料，需要配色时十分理想，推荐用于焊接1000系列铝合金。典型化学成份：Si 0.03、Cu 0.002、Zn 0.013、Fe 0.18、Mn 0.003，AL余量用途广泛用于铁路机车、电力、化学、食品等行业。

铝硅合金焊丝ER4047 性能特点：本品为含硅12%的合金焊丝，适合焊接各种铸造及挤压成型铝合金。低熔点及良好的流动性使母材焊接变形很小。典型化学成份：Si 12、Mg 0.10、Fe 0.80、Cu 0.03、Zn 0.20、Mn 0.15，AL余量
用途：焊接或堆焊轻质合金加工业。

铝硅合金焊丝ER4043 性能特点：本品为含硅5%的合金焊丝，适合焊接铸铝合金典型化学成份：Si 5、Mg 0.10、Fe 0.04、Cu 0.05，AL余量用途：船舶、机车、化工、食品、运动器材、模具、家具、容器、集装箱

铝镁合金焊丝ER5356 性能特点：本品为含镁5%的合金焊丝，是一种用途广泛的通用型焊材，适合焊接或表面堆焊5%镁的铸锻铝合金，强度高，可锻性好，有良好的抗腐蚀性。本品也能为经阳极化处理的焊接提供良好的配色。典型化学成份：Mg5、Cr0.10、（Fe+Si）0.3、Cu 0.05、Zn0.05、Mn0.15、Ti 0.1，AL余量
用途：自行车、铝滑板车等运动器材，机车车厢、化工压力容器、兵工生产、造船、航空等行业。

铝镁合金焊丝ER5183 性能特点：本品为含镁3%的合金焊丝，适用于焊接或表面堆焊同等级的铝合金材料。典型化学成份：Mg 3.5、Cr0.2、Fe0.15、Cu 0.05、Zn0.10、Mn0.05、Ti

0.1 , AL余量 用途：化工压力容器、核工业、造船、制冷行业、锅炉、 航空航天工业等

铝铜合金焊丝ER2319

性能特点：本品为含铜5.8%-6.8%的合金焊丝，适用于焊接2219同等级的铝合金材料。

典型化学成份：Cu5.8-6.8,Mg 0.2-0.4,Si0.2,Fe 0.3,V0.05-0.15,Zr0.1-0.2 , Zn 0.10, Mn0.2-0.4,Ti 0.1-0.2 , AL余量
用途：核工业、舰船制造、航空航天工业、军工装备等