

罗门哈斯1300NA 抛光树脂

产品名称	罗门哈斯1300NA 抛光树脂
公司名称	深圳市水天蓝环保科技有限公司
价格	12.00/升
规格参数	品牌:罗门哈斯 型号:1300NA
公司地址	深圳市 宝安区 沙井街道蚝乡路中心名座A栋1602
联系电话	0755-23505442 13530329790

产品详情

罗门哈斯阳离子混床树脂1300na 纯水制备混床抛光树脂

技术咨询：0755-23505442 qq1974821483

罗门哈斯混床树脂1300na简介：

工业级均球钠型强酸性阳离子交换树脂amberjet 1200na是一种均匀颗粒、高品质，强酸性阳离子交换树脂。可用于所有的水处理应用：软化及去离子纯化等。经过“最佳化”设计的amberjet 1300na其颗粒的均匀性可适用于工业设备。当使用于氢离子型时，其可与amberjet 4200cl配合用于混床系统。amberjet 1300na可直接取代传统的凝胶型阳离子交换树脂，置于新设的桶槽及即有设备桶槽的树脂更换。

罗门哈斯混床树脂1300na性能参数：

树脂的性能：	
基体	苯乙烯-二乙烯苯共聚物
功能基	-so ₃
外观	琥珀色
出厂离子形态	na型
总交换容量	2.0 eq/l(na型)
含水量	43-47% (na型)
比重	1.063 - 1.093(na型)

堆积密度	850 g/l(na型)
主要粒径	650 μm
均匀系数	1.60 最大转型膨胀率 na+ h+: 10%
耐化学性	不溶于烯酸或碱溶液

罗门哈斯混床树脂1300na装填方法：

阳床离子交换器仅使用一种树脂，应根据如下的步骤进行陶氏树脂装填。 1.

装树脂前，应仔细检查交换器：

清除交换器内所有的残余碎树脂及其他杂物；

清洗配水装置和集水装置，并检查所有配水支管、淋水盘、喷嘴，防止损坏和堵塞；

检查衬胶的完整性，如果存在问题，在可能的情况下进行电火花试验；无论什么时候，如果可能，应在正常流量下进行空交换器的压力损失检查(就地再生的情况下)，并观察流动是否均匀。 2. 填装树脂：

往交换器中注入足够的水(约为1/3交换器的高度)，以允许树脂缓慢沉降，避免树脂强烈冲撞损坏；

装填时，可从顶部将树脂直接倒入交换器中，或使用真空喷射器；

根据系统制造商推荐的流速反洗树脂30分钟；

弱碱阴树脂应在溶液中浸泡一夜，以使树脂在反洗前完全润湿，如果过夜浸泡无法做到的话，可将交换器运行一个周期，而后反洗。这样可以使树脂在运行中润湿，但应注意不要反洗没有润湿的树脂，否则将有树脂流失；密闭交换器接管和接口，并进行双倍剂量的再生。

3. 启动运行：

启动运行，并监测正洗效果和出水电导率；

对浮动床逆流再生离子交换系统，除下述增补措施以外，其他步骤同上：树脂上的空罐高度应基于树脂的层高计算，树脂应采用最大膨胀型态下的体积。对强酸阳树脂而言，为再生完全的h+

型；对强碱阴树脂而言，为再生完全的oh-型；对于弱碱阴树脂而言，为失效形态；

装填大约一半树脂，并按上述方法进行反洗；装填能漂浮的惰性树脂，然后将剩余的树脂装在上部。

罗门哈斯阴树脂ira401cl反洗操作： 分层彻底。阴阳树脂的反洗分离程度主要是依赖于其密度差和粒径大小。实际上，在交换柱中，每种树脂反洗后的最后位置主要是依赖于树脂的沉降速度。根据stokes公式，

$v = \frac{2}{9} \frac{g(\rho_1 - \rho_2) a^2}{\eta}$ 最终沉降速率(cm/s) g = 重力常数(cm/s²) a = 树脂粒径(cm) ρ_1 = 树脂密度(g/cm³) ρ_2 =

水的密度 (g/cm³) η = 水的黏度(g/cm · s) 这种沉降速度既与树脂的密度有关又与树脂的粒度有关

。换句话说，反洗作用的结果使小密度的阴树脂沉降在大密度的阳树脂上，小颗粒树脂沉降在大颗粒树脂之上。一般说来，阳、阴树脂之间的密度差为20%，随着树脂颗粒粒度的变化，很容易理解粒度最小的阳树脂之所以与粒度最大的阴树脂的沉降速度交织在一起。因为传统树脂在反洗后粒度小的阳树脂和粒度大的阴树脂的交界面附近出现混层，其结果是沉降速率相同的阳树脂和阴树脂将要出现交叉再生，即所谓的交叉污染，降低了水处理系统的运行交换容量，交叉污染也将引起下一周期的硫酸根或钠离子的泄露。

罗门哈斯1200na与4200cl搭配使用，应用于纯水混床中。使用比例1:1.如有更多技术咨询，请联系我们1353 0329790.还有其他型号1200h型树脂，更多罗门还是树脂请咨询我们。