

河南爱钢牌IGRF型数控等离子熔覆专机

产品名称	河南爱钢牌IGRF型数控等离子熔覆专机
公司名称	河南省煤科院耐磨技术有限公司
价格	666.00/套
规格参数	品牌:河南爱钢 型号:IGRF 原理:等离子弧
公司地址	郑州高新技术产业开发区枫杨街17号
联系电话	15225133503

产品详情

产品描述：数控等离子熔覆专机具备多种堆焊工艺，不仅能用于等离子弧重溶作业，还能用于等离子弧粉末堆焊和等离子弧填丝堆焊，适用于磨辊、磨盘、阀门等零件的堆焊修复作业；该套专机还能应用于电站锅炉、化工、石油机械与许多耐磨损和耐腐蚀零件的堆焊。与堆焊这些零件所采用的手工堆焊相比,大大提高了产品质量及生产率,减轻了工人的劳动强度,节约了贵重金属；该专机适用最大重量10吨、直径2.3m的工件进行堆焊作业。我们也可根据用户提供的工件尺寸，定制更大规格的堆焊专机。

主要配置：1、高效大功率等离子电源 2、精确数控系统 3、台达伺服执行机构 4、双仓等压精确送粉器 5、大功率等离子炬 6、换热制冷冷却系统 7、远控和近控集中式操作

技术参数：

工件重量	10000kg	工件直径	2300mm
回转速度	0.02-0.2 r/min	送粉方式	载气送粉
翻转速度	0.2 r/min	送粉量	10-100g/min
输入电源电压	380V ± 10%	储粉罐容量	8kg × 2
额定输入容量	27KVA	焊丝直径	3.2mm
额定负载率	60%	送丝速度	0-2500mm/min
输出电压	10-110V	送丝盘承载	50kg
熔覆电流	100-300A	保护气体	氩气
最大电流	400A	设备总重量	约12.2吨