河南爱钢牌ZRF-6型中部槽等离子熔覆设备

产品名称	河南爱钢牌ZRF-6型中部槽等离子熔覆设备
公司名称	河南省煤科院耐磨技术有限公司
价格	666.00/套
规格参数	品牌:河南爱钢 型号:ZRF-6 原理:等离子弧
公司地址	郑州高新技术产业开发区枫杨街17号
联系电话	15225133503

产品详情

产品描述： 为了解决煤矿刮板输送机的磨损问题，河南省煤科院耐磨技术有限公司深入研究“ 数控等离子熔覆耐磨技术 ”，在大量理论研究和井下试验的基础上，自主研发了“ 河南爱钢 ”牌“ ZRF-6型中部槽等离子熔覆设备 ”。该数控等离子熔覆技术能将基材和合金粉末瞬间同步熔化、重新冶炼、原位生成耐磨强化层，强化层与基体呈深度冶金结合，极大地提高了金属表面的耐磨性和抗冲击性能。熔覆效率高。该中部槽熔覆机特别适用于强化和修复煤矿各种规格、型号的刮板输送机的中部槽和机头机尾。多年的煤矿井下使用证明，用其熔覆强化的中部槽的使用寿命和普通的相比平均延长2～3倍。 该技术于2010年5月16日获得河南省工业与信息化厅科技成果一等奖，2010年12月获河南省政府科技进步二等奖。
主要配置: ☆高效大功率等离子电源（熔覆电源+引弧电源） ☆精确数控系统 ☆伺服执行机构
☆第三代双仓等压精确送粉器 ☆第三代大功率等离子炬 ☆换热制冷冷却系统 ☆改进型机械总操作平台
主要用途: 1.制造各种规格、型号的耐磨中部槽。
2.对新购刮板输送机中部槽、机头机尾进行耐磨强化处理。
3.强化修复再制造各种规格旧刮板机及其中部槽。 4.制作特殊用途的耐磨、耐腐蚀、耐高温复合钢板，如4+2、3+2、4+4超薄复合板、8+4、10+6、12+10高致密无气孔复合板，大于HRC70的超高硬度复合耐磨板等； 技术参数：

输入功率	24kVA	熔覆空间最小高度	110mm
引弧电流	30～80A	工作行程	2390×1600×700mm
熔覆电流	100～400A	主机尺寸：	3300×2000×2100mm
熔覆速度	0～600mm/min	工作台尺寸	2200×1400×600mm
熔 深	1～2mm	电源尺寸	520×960×900mm
熔覆层厚度	2～3mm	冷水机尺寸	560×1100×1165mm
单道熔覆宽度	8～12mm	控制柜尺寸	620×430×1200mm
选配摆动器熔覆宽度	20～60mm	设备总重量	约2t