

纯水机 纯水设备 反渗透纯水设备供应商

产品名称	纯水机 纯水设备 反渗透纯水设备供应商
公司名称	江门市格林富水处理科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:RO 品牌:蒲葵村 进水口径:32 (mm)
公司地址	江门市潮连卢边工业区
联系电话	0750-3728522 18923082036

产品详情

型号	RO	品牌	蒲葵村
进水口径	32 (mm)	产水量	5000
规格	50	工作压力	2 (psi)

产水量：300l-700l/h 25

输入功率：4.25kw

电源：ac220v 18a或是380v 9a 50hx

膜元件：espa4040 4支（两级）

多级泵：cdl2-180/2.2kw 1台

cdl2-130/1.5kw 1台

预处理器： 300 × 1650 2个

精密过滤芯： 90 × 1000 3支

增压泵：blc70/0.55kw 1台

石英砂：150kg

活性炭：50kg

本机功能：

ro膜自动、手动冲洗

ro膜在机手动药物清洗

纯水高水位自动停机，低水位自动开机

多级泵缺水保护

失压、欠压、过流、短路、断路、漏电保护

外形尺寸mm：1550 × 900 × 1820

ro-1000i (2000l/h) 不锈钢反渗透纯水机

产水量：2000l/h 25 输入功率：3.75kw

电源：ac380v 10a 50hx膜元件：espa4040 6支

多级泵：cdl4-160/3.0kw 1台

预处理器：500 × 1200 × 1.5 2个保安过滤器：330 × 500 × 1.5 1支

增压泵：blc07/075/0.75kw 1台 石英砂：250kg

活性炭：125kg

(三).主要参数

额定电流	10a
额定工作压力	0.7mpa/1.3mpa
自来水压力、流量	0.15mpa 5t/h
出水量	2000l/h
增压泵电机功率	0.75kw 380v
一级多级泵电机功率	3.0kw 380v
主机外形尺寸	2500 × 700 × 1700
长 × 宽 × 高	净重：150kg
预滤器外形尺寸	1600 × 940 × 2250
长 × 宽 × 高	

每个设备的工作周期：

*石英砂预滤器：

累计工作8小时进行20分钟反冲洗。

累计工作4360小时应更换石英砂滤料。

*活性炭吸附滤器的出水余氯含量 $>0.1\text{ppm}$ 时，应更换活性炭滤料，一般情况下累计工作1440小时后应更换活性炭滤料。

*精滤器：一般情况下，累计工作480小时后应更换滤芯，当精滤器在工作时出水口压力 $<0.1\text{mpa}$ 时也应更换精滤芯。

*反渗透过滤器：

累计工作1440小时，应用药物清洗ro膜一次。

累计工作2900小时后应更换ro膜。

(四) . 整机特点

(1) 将完善正规的饮用纯净水制作工艺集为一身，柜架式开敞设计，流程清晰，易于维护保养。

(2) 优质超低压tfc复合ro膜一级精处理工艺，去离子

能力在99%以上。配合完善的前处理工艺和后处理工艺，可制作出各项性能完全符合《纯净水标准》的饮用纯净水。

(3) 高纳污量多介质预滤提高了去浊的能力。

(4) 活性炭吸附滤器可100%有效吸附水中的余氯，保护ro

膜体免受余氯侵害，同时去色去臭，改善纯水口感。

(5) 各泵口都增设水压、水位保护控制，只要接通电源，打

开进水阀，泵口水压、水位达到调定水压、水位机器就会自动启动。若泵口水压、水位低于调定值，泵会自动停止。

(6) 增设软水器进出水接口，若当地原水硬度偏高，可加装

rs-3型全自动软水器，有效避免ro膜结垢，保证出水量。

(7) 增设絮凝剂，ro膜阻垢剂，ph值调节剂加药装置接口

可根据不同地区的水质条件，选配我公司为你准备的各加药系统与之连接。

(8) 电导率自检面板显示器，方便随时监控水质。

(9) 更加安全可靠的电气系统设计，增设了ro膜的自动冲

洗，低水压保护及根据后置纯水箱的水位自动启停主机等。

(10) 模块式系统设计，移动方便，安装简单。

(五) . 工艺流程：

(六) . 石英砂、活性炭过滤器操作说明

- a、 阀（1）（4）（7）（10）（17）（20）（21）打开，其它阀关闭，启动增压泵为正常水处理。
- b、 水处理同时应开启排气阀进行放气后再关闭。
- c、 将阀（1）（3）（4）（7）（8）关闭，（2）（5）（20）开启，启动增压泵为反冲洗石英砂砂罐，开机前应反冲洗到水清为止。
- d、 将阀（1）（4）（6）（8）（20）（21）开启，启动增压泵为反冲洗活性炭罐。开机前应反复冲洗，直止水清。
- e、 将（14）（15）（16）开启，可使罐内作余水排除。

(七).操作步骤:

（1）操作前准备工作

- 1.将主机和预滤器放置在接近水源及电源的地方。
- 2.装砂及活性炭，装砂、碳之前罐内先放入少量的水（30cm），注意砂、炭装入预滤罐的高度不超过罐的四份之三的位置。
- 3.联接水路：（用随机配带的聚脂管 40或 40abs管）增压泵进水口与水源相接；预滤器出口d与一级多级泵口相接，预滤器排水口和主机浓水排水口均接通下水道。
- 4.联接电路：首先将地线接地，然后将电源线接在带有零线的（三相四线）电源上，电源指示灯亮。
- 5.接通电源，将“增压泵”开关旋至“开”的位置，对预处理系统进行彻底反冲洗，打开精滤器出水阀，待泵口压力 0.3mpa时，“系统i”自动工作，当泵口压力 0.1mpa时，机器自动停机。
- 6.首次开机时，将“冲洗”开关旋到“开”位置，进行反冲洗60分钟，冲洗完毕后将开关旋回“关”位置。冲洗状态时，请不要调节系统压力。
- 7.每天制水前后对预处理系统、主机各进行反冲洗15分钟。
- 8.制水、反冲洗完毕，按“停机”钮关闭增压泵，断开电源，关闭进水阀。
- 9.预滤装置设有加药装置，可根据各个地方的水质不同，灵活使用。

10.机器在正常工作时，当纯水箱中的水到高水位时，机器自动停机；机器在正常工作时，一级膜压力调节在0.7mpa-1.3mpa。

(八).注意事项：

1.选用的是~380v电压的电机，一定要注意电机的放置

方向与泵上标注的方向一致，否则会损坏电机或泵体。

2.当缺水或压力过低，本机自动停机，恢复水压机器自动工作。

3.进入ro膜的水应严格控制在余氯含量在0.1ppm以

下，在精滤出水口取水，并且用随机配备的余氯测定剂来检测，若余氯超标，即应更换吸附过滤器中的活性炭滤料。

4.本机使用功率更高的多级泵作主要产水泵，故对于多

级泵与机器连接使用应特别注意以下几个问题：

5.首次启动机器设备，必须对多级泵进行放气操作（多级泵泵体部分上下各有一放气排水阀），即做到启动放气，长期停止使用放水。

6.多级泵绝不可无水空转或有空气进入。

7.设备运行中，若出现异常响动需即时按下“ 停机 ”

按钮，以避免事故发生。

(九).维护保养:

<1>更换吸附过滤器滤芯

1、余氯可使ro膜分解，缩短ro膜寿命，因此应每天检测一次出水余氯含量。

2、当吸附过滤器出水余氯>0.1ppm时，应更换吸附过滤器中的活性炭。

3、更换活性炭时，请首先打开吸附过滤器底部放水阀放掉积水，然后旋下法兰螺栓，拿下封板，更换滤料后，再妥善盖好封板。

<2>更换精滤器中的精滤芯（pp20-30型熔喷pp滤芯）

1、精滤器中装有8根5um精滤芯有效阻挡活性炭微粒，保证ro膜和多级泵的安全；当堵塞后即应立即更换。

2、精滤芯的堵塞可通过精滤器顶部压力表和多级泵口压力

表的值差来分析，一般当精滤器压力比泵口压力高出0.15mpa，并且机器启动困难时即可更换滤芯。

3、更换时，请首先打开精滤器底部放水阀放掉积水，然后旋松卡箍，拿下封板，更换滤芯，再妥善装好封板。

4、如有其它不明状态，请与服务部或经销商及时联系。

(十).ro膜的化学清洗

1 何时需要进行化学清洗

本机使用一段时期后，由于水中硬度离子、细菌、有机物、胶体物等对ro膜表面的污染，再加上ro膜本身特有的“浓差极化”现象，均会使得ro膜表面积垢污染，造成产水量或脱盐率低于额定值。ro膜上的污染物去除可通过化学清洗和物理冲洗来实现，有时亦可通过改变运行条件来实现，当下列情形之一发生时应进行清洗。

在正常压力下如纯水流量降至正常值的10-15%。

为了维持正常的纯水流量，经温度校正后的给水压力增加了10-15%。

纯水水质降低10-15%；盐透过率增加10-15%。

使用压力增加10-15%。