

数控等离子切割机低价

产品名称	数控等离子切割机低价
公司名称	临朐圣祥数控设备厂
价格	1.00/台
规格参数	品牌:圣祥 型号:1530
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城工业园朐山路20号
联系电话	15624207260

产品详情

产品介绍：

该型数控切割机为龙门式数控切割机，具有精度高、自重轻、惯量小、拆卸方便、运行稳定、价格实惠等优点；有效切割宽度最大为3.2m，纵向切割距离可根据用户的要求加长，标配单火焰或是单等离子割炬。可根据用户要求配置多把割据，也可配置成火焰与等离子切割两用；可选配自动调高系统。小龙门数控切割机是处于悬臂式数控切割机和大龙门式数控切割机的中间产品，双边驱动，价格低于大龙门切割机，是切割小型钢板的最佳选择。

产品型号/价格：

主要技术指标：

1. 横向导轨间距：3500（可加长）
2. 有效切割宽度：3200mm
3. 纵向导轨长度：3000mm（可3m/节加长）
4. 有效切割长度：2000mm（可3m/节加长）
5. 数控割炬：火焰割炬1组或等离子割炬配置1组（可增配）
6. 火焰切割厚度：5-180mm
7. 等离子切割厚度：视等离子电源功率而定
8. 移动精度：0.01mm/步
9. 整机运行速度：3500mm/min

10.驱动方式： 双边驱动

11.自动调高行程： 0-230mm

产品特点：

1. 数控控制系统采用自主研发控制系统，具有目前国内最为优良的稳定性和超强抗干扰能力。根据用户要求可选用上海交大/美国海宝EDGE/北京斯达特操作系统，储存空间大，可以任意存取切割图形；
2. 横向导向为标准T轨导向，小车传动平稳准确，纵向采用特制轻便导轴重导向，运行轻便灵活；
3. 整机工艺结构合理，具有超强的等离子抗干扰能力；
4. 行走部分采用无间隙齿轮、齿条传动，电机驱动采用步进驱动技术；
5. 升降体采用铝合金结构，升降导向采用直线导轨，升降提升采用滚珠丝杠提升；
6. 双边均采用精密齿轮齿条（7级精度）传动；横向导轨为直线导轨，耐用，耐磨；
7. 强大的程序储存空间，可以同时存30个任意图形，满足各种复杂程序的运行加工；
8. 加工过程中可以随时更改程序，方便快捷；
9. 工作界面通俗易懂，操作简单，只要你识字就会操作；

主要技术指标：

1. 切割形状： 可编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状钢板零件；
2. 切割精度： 国家标准JB/T10045.3-99；
3. 切割宽度： 单割炬有效切割2400mm；
4. 轨道长度： 标配3米，还可根据用户要求定制加长3米/节；
5. 驱动方式： 双边驱动；双轴心直线导轨；
6. 割炬配置： 标配1把，可选配火焰或者等离子割炬，还可根据用户需求进行定制；
7. 切割厚度： 火焰最大可切割200mm，等离子切割厚度视所选电源大小而定；
8. 点火调高： 自动点火、电动调高，根据用户要求可选配电容式或弧压式自动调高；
9. 数控编程： 基于AutoCAD的全自动图形化编程软件；
- 10.切割气体： 氧气+乙炔或丙烷。 <http://www.shengxiangcnc.com/>