

# MKC-R1A微波热重分析仪

产品名称	MKC-R1A微波热重分析仪
公司名称	青岛迈可威微波创新科技有限公司
价格	100.00/台
规格参数	品牌:迈可威 型号:MKC-R1A
公司地址	青岛高新技术产业开发区华东路826-8号（注册地址）
联系电话	18661934690

## 产品详情

### MKC-R1A微波热重分析仪

传统热重分析仪的热环境通常采用直接电热法实现，比如电阻丝发热器，红外灯发热器，通过传导、对流、辐射的方式来对测量试样施加温度场；而微波热重分析技术，性采用微波能作为热环境能源提供者，通过微波介质加热技术，拓展了热重分析技术的适用范围和领域，微波加热技术温度范围从0 ~ 1600，可以实现绝大多数的试样热处理，并直接带动了如下领域的发展

#### 应用说明

- 1、热分析领域：微波加热技术与试样物料的作用关系，例如介电常数 $\epsilon'$ 和损耗因子 $\tan\delta$ 的关系，这一类传统热重并不关注的领域
- 2、科研领域：微波加热技术作为一种直接作用于介质的热源，可以实现宏观环境下大容量和体积的试样处理
- 3、测试领域：微波加热技术洁净，应用于检测领域，可以大幅度提高测试速度和工作效率

#### 产品特点

- 1、气氛式微波热重分析平台，适合热解工艺挥发性固体残余物（炭分、灰分）的测试分析
- 2、支持900C以内50g重量量程的微波热重测量
- 3、井式结构，顶部取放料，操作便捷
- 4、封闭式空气环境，支持多路混合气体，正压排气
- 5、智能化控制系统，温度和功率闭环可控
- 6、实验数据可进行分析，曲线（ $F_t$ 、 $TG$ 、 $dTG$ ）显示且可以导出数据
- 7、用户定制和可

追加拓展功能：测试尾收集（液、气产物）收集

## 技术参数

（一）、微波系统1.微波功率：额定功率800W / 2450MHz，无级非脉冲式连续微波功率输出2.微波加热腔设计：304不锈钢一体焊接而成，坚固可靠，整机井式结构，操作便捷；采用内嵌充填式保温结构，无需后续搭建，微波腔空间隔热利用率高，适合较高温条件；

采用专利号 ZL201821307125.9

“微波热重分析装置”专利技术，进行热重系统搭建。

3.内腔尺寸：约500ml，支持多路气氛贯穿式工艺条件（二）、功能系统1.重量系统：称重天平参数：量程可达50g，精度0.001g 物料系统：20~50ml陶瓷皿，用于高温燃烧炭化灰化工艺的温度和重量处置，以及尾气收集2.温度控制：温度范围：常用工作温度0~800，温度可达900C 采用红外测温，直接测温方式3.气氛条件：支持3路混气，微正压气氛条件 尾气可回收，支持冷凝系统收集液体，支持气体产物收集（三）、控制系统1.采用PLC编程控制：良好的人机互动，一体化控制终端，温度和功率均智能可控2.触摸屏对话窗口，操作简单快捷，即时显示时间、温度、功率曲线，数据可读取存储3.多套程序记忆功能，可程序进行存储、修改、调用、删除等系统操作（四）、安全系统1.升降式顶盖，多重联锁结构，开门断电，保护操作人员2.顶盖采用压紧式结构，具有隔热和防微波泄漏两种功能，保护的操作人员。3.顶盖采用1/4高阻抗微波抗流抑制结构，操作人员的健康安全，微波泄漏量： $<5\text{mW}/\text{cm}^2$ （优于）4.设置顶部设置自然排气管，配合通风橱使用，能够排除炉腔内高温尾气，保护操作人员（五）、整机说明1.设备供电：220Vac / 50Hz，整机能耗：1300W2.外观尺寸：主体约：840×690×625mm（宽×高×深）3.设备重量：80kg

4.公司产品通过ISO9001质量认证体系 整机质保一年