ＰＣＢ磨刷 不织布磨刷辊 尼龙刷辊

产品名称	ＰＣＢ磨刷 不织布磨刷辊 尼龙刷辊
公司名称	东莞市百科机电科技有限公司
价格	400.00/条
规格参数	品牌:ＢＫ 型号:105
公司地址	东莞市寮步镇凫溪309号
联系电话	0769-89041822 13509029610

产品详情

在PCB制造过程中用到的刷辊按功能可分为两类，即研磨刷辊和清洗刷辊，而研磨刷辊则占绝大多数，清洗刷辊仅在成品最后清洗或研磨后最后清洗用到，数量比较少，因此统称为研磨刷辊。研磨刷辊按使用材质又分为：尼龙针刷辊、不织布刷辊和陶瓷刷辊三大类，它们在使用上各有特点。 尼龙针刷辊是PCB制造行业最早采用的刷辊。按制造工艺不同分为钢带缠绕式、编织式、开槽嵌入式、圆孔嵌入式和胶板值入式五种。尼龙针刷辊按尼龙针刷丝含磨料不同又分为碳化硅（SIC）磨料类、氧化铝（AO）磨料类和纯尼龙类，不论是碳化硅还是氧化铝磨料 其粒度分布范围皆是：60#、80#、100#、120#、150#、180#、240#、320#、400#、500#、600#、800#、1000#、 1200#、1500#。

尼龙针刷辊的特点是使用寿命长，研磨效果适中，特别使用于线宽/线距（L/S）≥200um（=8mil），铜箔厚度≥35 um条件下的PCB 制造过程中的表面处理。在早期的PCB制造业中扮演了重要的角色。但随着近期PCB对线宽/线距越来越精细的要求，尼龙针刷辊所特有的划痕较严重，对线条冲击力较大从而极易造成微丝桥接、断线等缺陷就明显表现出来了。不含磨料的纯尼龙针刷辊如火山灰刷辊或浮石粉刷辊，由于尼龙针刷丝的选用和设备的改进，完全可用于较细线条如75um-150 um线宽的PCB的研磨。

不织布刷辊是PCB制造业较晚选用的一类刷辊，按制造工艺不同分成辐射状 (Flap Type),圆片装(Disk Type)和整体海绵装(Sponge Type)三类。

不织布刷辊按不织布含磨料的不同又分为碳化硅磨料类、氧化铝磨料类和纯不织布类。不论是碳化硅还是氧化铝磨料其粒度分布范围和尼龙针刷辊的粒度分布范围是一致的。 不织布刷辊的特点是研磨精细，所处理的表面精糙度均匀一致，从而能明显提高光敏膜和阻焊磨的附着力，特别适用于线宽/线距≤100um，铜箔厚度≤35 um的PCB的制造。在钻孔后毛刺去除、光敏膜前处理和阻焊（防氧化）前处理领域有其卓越的表现。特别是阻焊前处理工序，它的引入业已证明会提高成品率或减少短路、断路及电气测试NG10%-15%以上，关于这一点尚特关心该问题的 业界朋友们进一步验证。

不织布刷辊缺点是寿命短，从而研磨成本高，但若计算到提高产品成品率这一点，我相信业界朋友们会自有定论！陶瓷刷辊引入PCB制造业更是近几年的事，它特别使用于塞孔油磨去除和PTH后处理，但因其造价太高加入最近不织布刷辊又研制除了类似功能的刷辊：如专用去除塞孔油墨刷辊和PTH后处理刷辊。陶瓷刷辊的市场分额有待该种刷辊的成本进一步降低后才会有进一步的扩展。

刷丝规格及用途（单位MM）

刷丝长度	刷丝直径	含磨料粒度	刷丝疏密度	表面粗糙度	用途
12 - 15	0.8------0.9	180#	≥2500	≤2.5√	去毛刺
12 - 15	0.8——0.9	240#	≥2800	≤2.5√	去毛刺抛光
15 - 20	0.6---- -0.8	320#	≥3000	≤1.25√	清洗抛光
15-------- 20	0.5------0.7	500#	≥3000	≤0.32√	清洗抛光
15---------20	0.4------0.5	800#	≥3500	≤0.30√	焊料打光
15---------20	0.4------0.5	1000#	≥3800	≤0.28√	焊料打光
20---------25	0.2------0.3	无磨料尼龙丝	≥4200		轻度擦洗