

专业陶瓷切割机生产厂家

产品名称	专业陶瓷切割机生产厂家
公司名称	佛山市南海区远陶机电设备有限公司
价格	4500.00/台
规格参数	品牌:切割机 型号:1200 功率:2.2kw
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村芦塘工业区厂房
联系电话	0186-88270799 18688270799

产品详情

瓷砖切割机瓷砖规范

一；台式手推式电动切割机

- 1、切割机平台上放一块瓷砖垫底，防止切割过程中瓷砖对台面的磨损。垫底瓷砖可根据表面磨损程度更换。（如图所示）
- 2、如果瓷砖不平整导致与垫底瓷砖自己有缝隙，可在两者之间加垫适当厚度的纸片，避免掉角的产生。（如图所示）
- 3、更换合适的切割片：锯片直径越大越好，金刚砂含量越多越好，粗砂型比细砂好，电机转速越高越好

。建议使用130切割片。

4、适当降低切割速度，建议1.4米/分钟。两手匀速用力将切割机台板向前推动进行切割，待切割片接触点与砖尾部10-20mm时必须放慢切割速度，控制崩角、掉底。在推送过程中不可两手按压砖。（如图所示）

二、手持式电动切割机：1.建议使用转速11000转/分钟以上的切割机。2.砖底部要垫平；切割时加水冷却；方向为退着切割（与切割片转动方向一致），手法要成直线，不可左右摆动，慢速匀速切割；切割过程中切割机不可压着砖切，要顺着力道，适当提起切割机进行切割。3.安全事项：

切割过程中必须注意锯片的位置及控制切割产品的速度，做好自我保护措施，防止被割伤；

切割过程中产品的碎渣必须用水冲洗，严禁用手直接清理；

切割时，手与切割片之间须保持10mm以上距离，以防切割片伤手。三、切割注意事项 在切割的过程中，适当控制好切割速度，下刀时候要慢，中间可以快些，收刀时一定要慢慢收以防止缺角。锯片的选型：不同砖质的产品用不同型号的锯片切割，比如：抛光砖要用峰利型的，微晶石、釉面砖要用细砂型的锯片防止锯齿崩釉。仿古砖可以适当用切割米数较长的锯片降低切割成本。