

# 武汉贴标机环易智联科技贴标机展

产品名称	武汉贴标机环易智联科技贴标机展
公司名称	武汉环易智联科技有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:环易智联 型号:MO1634
公司地址	武汉市青山区青山镇武汉国际钢铁物流服务中心 (钢谷)一期4栋0662号
联系电话	13907169841

## 产品详情

### 最‘ ’大优势编辑

选配抚标装置，实现不平整表面上的贴标（可选）。

可根据需要灵活加配喷码装置，在产品上喷印产品批号、生产日期等相关信息。

可灵活连接自动流水线或单机使用。

提高生产效率，降低企业生产成本，改善劳动强度。

### 性能特点编辑

可在不同的物品平面上施贴标签，适用范围广。

简单、灵活：加配抚标装置即可实现不平整表面上贴标。（可选）

贴标速度快、效果好，极大提高生产效率以及产品档次。

本机使用于各种上贴及不规则平面产品贴标。

速度每分钟可达250瓶，可视产品差异性而别。

可装设在任何生产线上或单机生产使用。

可视需要取下输送带，可依各种需要改变为上贴、侧贴方式。

依产品需要可加装打印机。

人机对话式触摸屏：操作方便、直观、具有丰富的帮助功能和故障显示功能。

贴标参数储存：预设 50 组贴标参数（包括物料尺寸及标签长度），变更物料时无须重新设定。

中文菜单式的资料信息设置与编辑。

灵活选配喷码机同步完成打码及贴标。

有效防止可能由标签卷所引致的漏贴、错贴、重贴等问题的设计特点：标签智能管理功能、预警提示功能、可选的图像检测系统等。

送标器采用独特的金钢砂驱动辊结构：摩擦力极好、不打滑的特点保证了送标功能的持久。

精度采用世界知名品牌进口电气元件，确保整机的持久稳定性与可靠性。

贴标机随着近些年来的技术不断的进展，在市场上获得了稳定的发展，贴标机的自动化技术也越来越成熟了。正是因为应用的市场越来越广泛，而市场上一直存在严重的问题没解决，行业的竞争也是难以避免的，市场竞争的这一问题是谁都无法解决的。想要保持长期的发展当然是每位商家的理想，保持长期发展的条件应具备：除了需要高质量的创新型产品外，售后服务质量的提高也是很必要的。

自动贴标机的诞生就直接取代了手工贴标，提高了贴标效率和贴标质量，为众多行业大大节省了人工资源，因此，获得众多行业的青睐和支持。

贴标机随着近些年来的技术不断的进展，在市场上获得了稳定的发展，贴标机的自动化技术也越来越成熟了。正是因为应用的市场越来越广泛，而市场上一直存在严重的问题没解决，行业的竞争也是难以避免的，市场竞争的这一问题是谁都无法解决的。想要保持长期的发展当然是每位商家的理想，保持长期发展的条件应具备：除了需要高质量的创新型产品外，售后服务质量的提高也是很必要的。

自动贴标机的诞生就直接取代了手工贴标，提高了贴标效率和贴标质量，为众多行业大大节省了人工资源，因此，获得众多行业的青睐和支持。

贴标机包装机械使用时间长了，特别是在连续工作、超负荷情况下，容易出现一些电气故障及机械故障，诸如：封口不牢。本文结合实际使用经验，针对其中封口不牢的故障进行分析其起因，提出了相应的解决方法，希望对使用连续封口机的企业及个人有所帮助。1.封口不牢 封口不牢是连续封口机的常见故障之一，封口不牢有三层意思： 包装袋封口处无法封上； 在封刀压力作用下，袋口虽封上了，但稍用力挤压或撕裂，封口便又开裂； 对封口处进行剥离试验时，出现一半封合牢固、一半分离的现象，这样的包装袋封口质量仍不合格，因为内容物在储运过程中经挤压很容易漏掉。这种情况在复合里料为OPP、吹塑PE时常常出现。造成第‘ ’一种故障的原因主要有以下几种。(1)热封温度不够 通常情况下，以OPP为里料的复合袋，当制袋总厚度为80~90 μm时，热封温度要达到170~180 ；以PE为里料的复合袋制袋总厚度为85~100 μm时，温度宜控制在180~200 。只要制袋总厚度有所增加，热封温度就必须相应提高。(2)热封速度过快 封不上口还与封口机速度快慢有关。如果速度过快，封口处还未来得及热化就被牵引辊传送至冷压处进行冷却处理了，自然达不到热封质量要求

