

DHM3-30YEJ100电机制动器

产品名称	DHM3-30YEJ100电机制动器
公司名称	合肥拓珂电气有限公司
价格	140.00/件
规格参数	品牌:拓珂
公司地址	合肥市蜀山区长江西路407号3幢208室
联系电话	86 0551 67707060

产品详情

DHM3-30失电电磁制动器，本型号适用于YEJ2-100L-2-3kw, YEJ2-100L1/L2-4-2.2kw, YEJ2-100L-6-1.5KW三相异步电动机。额定力矩30牛米，功率80W，电压24vdc/99vdc/170VDC，轴孔29.5mm，外径147mm，安装中心距133mm。本产品包含有电磁铁线圈、**刹车片**、齿轮套、**整流器**、安装螺丝、制动手柄等全套配备齐全，无须另外购买配件。

步骤一、安装齿轮套内挡圈。 Step1: Install the gear snap ring

步骤二、安装平键。 Step2: Install the flat key

步骤三、安装齿轮套。 Step3: Install the gear hub

步骤四、安装齿轮套外挡圈，保证齿轮套无轴向窜动。 Step4: Install the gear hub of outer snap ring to ensure the gear sleeve without axial movement.

步骤五、安装制动盘组件，保证其在齿轮套上轴向滑动顺畅。 Step5: Install the brake disc, ensure its axial

sliding smoothly on the gear sleeve.

步骤六、安装磁轭组件，用安装螺钉将磁轭组件安装在电机端盖上。 Step6: Install the magnetic yoke,use the mounting screw to fix it on the motor side hood.

步骤七、调整气隙。 1，将所有的空心螺栓旋入磁轭组件，使空心螺栓与电机端盖留有1-2mm左右间距。 2，将等于正常工作气隙的塞尺插入制动器的衔铁和磁轭组件之间，塞尺位置尽量靠近安装螺钉，适量旋紧安装螺钉夹住塞尺，以塞尺能自由地从衔铁与磁轭组件之间的气隙中插入抽出为宜。 3，其余的安装螺钉处重复步骤2调整，并保证圆周方向气隙均匀。调整气隙完毕 Step7: Adjust the air gap: 1.Screw all hollow bolts into the magnetic yoke,make it with the motor side hood 1-2mm distance. 2.Insert the rated value feeler gauge between the armature and magnetic yoke,let the feeler gauge closer to the mounting screw,keep them at rated air gap value. 3.As same as this way,screw all mounting screws,adjust the air gap.

步骤八、锁紧空心螺栓。 1，调整气隙完毕后，将所有的空心螺栓锁紧在电机端盖上。 2，用塞尺测量制动器气隙，当气隙不正确或不均匀时需重新调整，按步骤七方法在相应气隙不正确的安装螺钉处逐一调整，直至达到标准值为止。 Step8: Fix the hollow bolt tightly: 1.After the air gap adjustment,lock the hollow bolt on the motor side hood tightly. 2.Use the feeler gauge to measure the air gap and make sure it in rated value.

步骤九、安装散热风扇。 Step9: Install the cooling fan.

步骤十、安装风扇挡圈。 Step10: Install the fan snap ring.

步骤十一、安装电机风罩。 Step11: Install the motor wind shield.

步骤十二、安装释放手柄。 Step12: Install the manual release lever.

注意事项：

- 1、衔铁、后端盖、 **制动盘**表面不得有油污，保持干燥清洁；
- 2、安装调试时，必须保证气隙“ ”在工作气隙范围内；
- 3、**花键套**不得有轴向窜动，花键后端必须加卡簧。装配制动盘时，花钳齿涂上适量黄油。

制动器维修：

制动盘的摩擦盘是易损件，摩擦片经较长时间使用后，当摩擦片磨损到约剩1mm时（出厂时3.5mm）应给予更换，由于摩擦片贴到制动盘上需一定的工装和工艺，用户自行贴有一定难度，故可将制动盘一起更换，用户需要更换或作备件时，可直接与我公司联系，只要讲清制动器型号和制动力矩等参数，我公司将通过快递寄给用户。或直接网上采购。[摩擦盘采购链接点击进入](#)