

氟胶O型圈.进口O型圈.香港普瑞斯

产品名称	氟胶O型圈.进口O型圈.香港普瑞斯
公司名称	宁波普瑞斯橡胶工业有限公司
价格	.10/件
规格参数	品牌:ZnZi 型号:O型圈 材质:橡胶
公司地址	宁波市海曙区永丰西路672号053幢（10-6）室
联系电话	0574-87856309 15356082268

产品详情

一、进口耐高压O型圈、进口耐磨O型圈、进口耐油O型圈，进口耐高温O型圈，进口耐酸碱O型圈、进口耐腐蚀O型圈等橡胶制品的特性

1、橡胶制品的四大特性：

1) 橡胶制品成型时，经过大压力压制，导致其弹性体所具备之内聚力无法消除，在成型离模时，往往产生极不稳定的收缩（橡胶的收缩率，因胶种不同而有差异），必须经过一段时间后，才能和缓稳定。所以，当橡胶制品设计之初，不论配方或是模具，都需谨慎计算配合，若不，则容易产生制品尺寸不稳定，造成橡胶制品品质下降。

2) 橡胶属热溶热固性的弹性体，塑料则属于热溶冷固性。橡胶因硫化物种类主体不同，其成型固化的温度范围，所以有相当的差距，甚至可因气候改变，室内温湿度所影响。因此橡胶制成品的生产条件，需随时做适度的调整，若没有，就有可能产生制品品质的差异。

3) 橡胶产品是由橡胶原料进行密炼机炼胶后制成的混炼胶作原材料，在炼胶时根据所需橡胶制品的特性设计配方，并且定下所需要的产品硬度。产品制作成型由橡胶平板硫化机进行模压成型。产品成型后最后进行毛边处理，必须把产品表面处理的光滑无毛刺。

4) 橡胶制品老化测试属于老化测试的范畴，橡胶老化是指橡胶及制品在加工，储存和使用过程中，由于受到内外因素的综合作用引起性能结构发生改变，进而丧失使用价值的现象。出现龟裂，发粘，硬化，软化，粉化，变色，长霉等不良现象。

2、有人可能会问，那么天然橡胶，通用橡胶，合成橡胶。这些都是橡胶制品吗？其实，天然橡胶、通用橡胶、合成橡胶、这些都是橡胶的种类，并不是制品。橡胶制品指的是产品，可以在直接使用的。而天然橡胶，合成橡胶，通用橡胶这些都还只算是原材料，要通过加工才能变成制品。通用橡胶是一个很大类别，通用橡胶主要指用于轮胎制造和民用产品方面的橡胶，产量占合成橡胶的50%以上，主要包括丁苯橡胶、异戊橡胶、乙丙橡胶、氯丁橡胶等。而且通用橡胶只有在有的情况下，能代替天然橡胶。

二、定伸应力与硬度

定伸应力与硬度是橡胶材料的重要指标，是硫化胶产生一定形变所需要的力，与较大的拉伸形变有关，两者相关性较好，变化规律基本一至。橡胶分子量越大，有效交联定伸应力越大。为了得到规定的定伸应力，可对分子量较小的橡胶适当提高交联密度。凡能增加分子间作用力的结构因素。都能提高硫化胶的网洛抵抗变形能力。如CR/NBR/PU/NR等有较高的定伸应力。定伸应力与交联密度影响极大。不论是纯胶还是补强硫化胶，随着交联密度的增加，定伸应力与硬度也随之直线增加。通常是通过调节硫化剂、促进剂、助硫化剂、活性剂等品种的调节来实现的。含硫的促进对提高定伸应力更有显著的效果。多硫键有利于提高定伸应力。填充剂能提高制品的定伸应力、硬度。补强性能越高、硬度越高，定伸应力就越高。定伸应力随着硬度的增加，填充的增加越高。相反软化剂的增加，硬度降低，定伸应力下降。除了增加补强剂外还有并用烷基酚醛树脂硬度可达95度、高苯乙烯树脂。使用树脂RS、促进剂H并用体系硬度可达85度等等。

三、O型圈变形的原因

O型圈变形的原因有哪些,这是一直被客户问到的问题,下面普瑞斯公司就为大家解答一下导致O型圈变形的原因有哪些:1、O型圈的变形有力变形,热变形和残余变形.影响机械密封缝隙形状变化的主要原因是轴向力,径向力,轴向温度梯度和径向温度梯度.2、在实际使用中会发现机械密封摩擦副的动,静圈端面磨损不均匀,有的靠内径处磨损较大,有的靠外径处磨损较大.这种现象是由于温度分布不均匀或作用在环上的压力不均匀造成密封圈变形所产生的.3、摩擦副的密封圈还会由于热应力过大导致端面热裂.出现热裂的主要原因是密封圈表面由于摩擦受热圈的中心部分不受热,造成表面热应力超过材料允许应力的缘故.裂缝使磨损加剧,并在平衡型密封中使密封缝隙开裂造成严重的泄漏.因此,在设计和使用时应充分考虑并采取相应的措施,热裂是可以避免的.4、对于接触式机械密封,应尽可能保持密封面的平直和平行,减少泄漏量和磨损,改善密封性能.对于非接触式机械密封,应尽可能使变形后能保持合适的密封面间隙,来保证密封工作稳定性,防止密封面接触,延长密封寿命。