

厂家供应现货钢制UASB厌氧反应器

产品名称	厂家供应现货钢制UASB厌氧反应器
公司名称	山东圣鑫环保工程有限公司
价格	面议
规格参数	COD去除率:85% BOD去除率:80% SS去除率:50%
公司地址	山东省临沂经济开发区悦达路001号
联系电话	0539-8162718 18053967612

产品详情

一、UASB厌氧反应器的概述:

我公司山东临沂圣鑫环保厂家供应现货钢制UASB厌氧反应器属于厌氧反应器中的一种，该UASB厌氧反应器采用厌氧工艺处理污水的污水处理设备，是集有机物去除以及泥水气三相分离于一体化的厌氧反应器设备。UASB反应器的主体部分是一个无填料的空容器，分为反应区和沉降区两部分。反应区根据污泥的分布情况又可分为污泥悬浮层区和污泥床区。污泥床主要由沉淀和凝聚性能良好的厌氧污泥组成，浓度可达50-100gSS/L或更高。污泥悬浮层主要靠反应过程中产生的气体的上升搅拌作用形成，污泥浓度较低，一般在5-40gSS/L范围内。UASB装置的最大特点在于其上部设置了一个专用的气（沼气）-液（废水）-固（污泥）三相分离器。

二、UASB厌氧反应器的特点：

- 1、产品应用范围广，对各类废水具有很大的适应性；
- 2、整个反应器内部不舍任何机械搅拌，不装填料，构造较为简单，运行管理方便；
- 3、反应器内部可培养出厌氧颗粒污泥，具有很高的去除有机物活性；
- 4、反应器具有很高的容积负荷率和很好的运行稳定性；
- 5、该UASB反应器不需要供氧，不需要搅拌，不需要加温，因此能耗低；
- 6、由于该厌氧反应器SRT很长，因此产生的污泥时稳定，而且产泥量很少，从而降低了

三、UASB厌氧反应器的适用范围：

不仅可以处理高浓度有机废水，如酒精、糖蜜、柠檬酸等生产废水，也可以处理中等浓度

有机废水，如啤酒、屠宰、软饮料等生产废水，并且可以处理低浓度有机废水，如生活污水、城市污水等。UASB反应器可在高温(55摄氏度)和中温(35摄氏度左右)下运行，并可在低温(20摄氏度左右)下稳定运行。除了含有有毒有害物质的有机废水外，UASB反应器几乎可适应不同行业排出的各类有机废水。