

# 喂线机数控双流喂线机

产品名称	喂线机数控双流喂线机
公司名称	巩义市北山口恒源机械厂
价格	38000.00/台
规格参数	品牌:恒源 型号:WX-5B(T)
公司地址	18503823508@163.com
联系电话	0371-64125892 18503823508

## 产品详情

喂线机咨询热线：18638179871（康经理）13849068761（赵经理）

喂线机是球墨铸造用的一种新设备，借助这种设备把包芯线连续不断的射入到铁水包底部，合金包芯线与铁液接触，发生球化处理过程，并达到脱硫、球化、孕育、成分调整的目的。

### 喂线机特点

操作简单，省时省力；可对作业产生的烟气和弧光进行管理和控制，从而减少或消除球化作业对环境的污染等。

### 喂线机种类

单流喂线机、数控双流喂线机、双流全自动喂线机等！四流喂线机！结晶喂线机！

巩义恒源专业制造型四流喂线机 该产品主要用于把合芯线（或铝线）以合理的速度准确的数量射入钢液深处使之均匀弥散，到达脱氧、脱硫、改变夹杂物形态、提高钢质、微调成分、改善浇注性能、节约合金降低刚才成本等目的。

用喂线机进行脱硫、球化与孕育处理可以消除人为因素的干扰，因而从现性好，可以使被处理的铁水的残余镁含量保持在同一数量级的很小的波动范围内，从而使产品质量稳定。喂线机是球墨铸造用的一种新设备，借助这种设备把包芯线连续不断的射入到铁水包底部，合金包芯线与铁液接触，发生球化处理过程，并达到脱硫、球化、孕育、成分调整的目的。喂线机操作简单，省时省力；可对作业产生的烟气和弧光进行管理和控制，从而减少或消除球化作业对环境的污染等。该产品主要用于把合芯线（或铝线）以合理的速度准确的数量射入钢液深处使之均匀弥散，到达脱氧、脱硫、改变夹杂物形态、提高钢质、微调成分、改善浇注性能、节约合金降低刚才成本等目的。

巩义市北山口恒源机械厂是集科研、开发、生产、经营为一体的综合型现代化机械制造企业。本厂专业设计制造各种喂线机（喂丝机）、GBX-5/6型高速合金包芯线机组系列，大、中、小型全自动砌块机。是

目前国内外冶金炉外精炼必备的优质产品。并可根据客户现场条件进行配套设计，产品负责安装、调试、技术培训。

手动/PLC自动控制，代有上位机通讯接口，可由主控室控制自动喂线。

双流喂线机主要用于将合金包芯线或铝线以合理的速度、准确的数量射入钢液深处，使之在钢液中均匀弥散。具有功能全、计数准、体积小、传动稳、运行安全可靠。

恒源牌的“双流喂线机”是我厂专业技术人员经多年发明生产的高品质，高效率产品。巩义市北山口恒源机械厂十几年的经验累积与科技创新，数百个行业应用分析，数千家一线产品制作安装技术积累，恒源以优质的产品见证实力。

WX-6DT(L)双流喂线机采用变频无极调速，电机直接驱动、电子计数、数码显示、变频调速、PLC控制、带上位机通讯系统与中心计算机联网可实现全自动控制和远程控制，具有速度长度设定装置，机电分离、手动、气动互补的压紧机构，可实现双流以不同速度、不同长度、不同时间、喂不同品种的线，亦可任意选取一流单喂，具有功能全、计数准，体积小，传动稳、运行安全可靠等有点，是理想的喂线设备。

巩义市北山口恒源机械厂

地址：巩义市新汽车站南500米

电话：0371-64125892

传真：0371-64125892

手机：18638179871（康经理）

13849068761（赵经理）

邮编：451250

邮箱：hengyuan@hnhengyuan.com

<http://www.hnhengyuan.com>