

镀锌脚踏板设备

产品名称	镀锌脚踏板设备
公司名称	无锡市天琅机械设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:无锡天琅机械 型号:GY230 颜色:蓝色
公司地址	无锡市新区硕放镇振发三路8号
联系电话	13961865399

产品详情

联系电话-13961865399-章经理

脚手架设备、脚手架成型机、脚手架生产线、脚手架生产设备、脚手架成型设备、脚手架加工设备、脚手架制造设备、建筑工地脚手架成型机、建筑工地专用脚手架制造机械设备、脚手架设备多少钱一套、脚手架设备生产线、8162钢管脚手架生产设备、新型脚手架生产设备、脚手架成型机最新报价、脚手架成型机最新价格、成型机脚手架价格、最新脚手架成型机设备、脚手架设备成型设备生产线、脚踏板成型机、脚踏板生产线、脚踏板设备、脚踏板成型设备、脚踏板设备生产线、脚踏板生产成型机、脚踏板设备一体机、脚踏板加工机械设备、脚踏板成型机械设备、脚踏板最新报价、脚踏板最新价格、脚踏板成型设备、脚踏板设备求购、脚踏板设备最新采购

2.脚踏板成型机设备技术要求 2.1设备技术条件： 2.1.1设备占地面积：35×4.0×5（长×宽×高）米。
2.1.2设备进料方向：左进右出。 2.1.3电压参数380，50Hz，3相。
2.1.4气源：流量为0.5m³/分钟；压力为0.6MPa。 2.1.5液压油：46#液压油。
2.1.6齿轮油：18#双曲线齿轮油。 2.2设备主要技术参数
2.2.1 轧制带钢宽度： 630 mm（理论展开尺寸为607mm） 2.2.2 轧制带钢厚度：1.65 mm
2.2.3 轧制带钢材质：低碳钢等 2.2.4生产速度:全线冲孔速度约为6米/分钟
2.2.4 轧制工件长度：1000—4000 mm 2.2.5设备装机总容量：约67KW。 3.脚踏板成型机轧制产品范围

3.1 本冲压/成型机组可以轧制厚度为1.65mm的脚踏板型材。 3.2 轧制产品规格尺寸（具体尺寸见图）
注：轧辊材料厚度按1.65mm设计 5.脚踏板成型机设备结构、性能概述

5.1 GY160-630X1.6型全自动脚踏板成型设备构成及生产工艺流程

5.1.1 GY160-630X1.6型全自动冲孔/成型设备构成

5.1.2 GY160-630X1.6型全自动冲孔/成型设备生产工艺流程

被动放料 校平 伺服送料 冲孔 成型 切断 出料

5.2主要设备结构、性能概述 5.2.1 被动简易式放料机 被动放料机技术参数：

板料宽度： 630 mm；材料厚度 2mm；

料卷内径： 508mm； 内径涨缩范围 480-520 mm； 料卷最大外径： 1200mm;承载重量： 8T

5.2.2 校平机 a.工作辊数：7辊式校平机 b.结构特点：校平辊经调质、镀铬处理后其刚性、表面粗糙度等机械性能大大提高；其由夹送辊及校平辊组成，夹送辊可单独调整，校平上辊采用整体结构，前后设两个调整点，可形成一定的倾斜角度，便于提高校平质量。校平机入料端带有一对导向平辊及两对导向立辊，导向立辊可对中移动及同时移动。手轮调整，带刻度，方便对中。校平机前后均带有引料过桥装置。校平机与送料器之间设活光电信号，发出反馈信号入控制系统，控制系统发出指令给变频电机变速，以控制储料区中料带的储存量，达到不间断校平的目的。

电机配置：380V 5.5KW 4极 5.2.3 脚踏板成型机NCF600伺服送料机 a.功能：送料 b.结构特点：采用伺服电机驱动-3KW。多段式送料：可输入10组不同送料长度，每组提供999次冲压次数。液晶触摸显示便于更改、设定各技术参数。自动感应启动系统与冲床联动（控制冲床的启动）。

电机配置：380V 3KW 4极，空压机需另配。（流量为0.5m³/分钟；压力为0.6MPa。） 5.2.4 冲孔结构: 冲床冲孔 冲压机：采用钢板焊接机身，刚性好，外形美观。 冲模:1套 冲模材料：Cr12MoV 功能：完成型材端头的缺口孔的冲制 电机配置：380V 15KW 4极

5.2.5脚踏板成型机成型主机 成型道次：14道（辊）成型品种：脚踏板

成型机架:龙门牌坊式，齿轮箱传动。最大进料宽度： 610mm 最大材料厚度：1.65mm

轧辊轴径： 80mm 轧辊模具材质：Gcr15，淬火处理，HRC58-62°

5.3.1 整线采用PLC控制，液晶显示触摸屏，人机界面。实现人与PLC的交互。操作人员通过设定的程序自动运行（可编程控制）并对控制过程进行监控，实现操作人员控制生产线和修改控制参数，并可实时监控设备运行状态，运行参数和故障指示等。制件长度数字设定，制件长度可调整。实时监控设备运行状态和故障指示。

5.3.2 操作方式有手动/自动两种。具有手动、自动切换功能：在手动状态下，能进行单机运行，方便维修；在自动状态下，进行全线生产运行，顺序启动；全线设有急停按钮，易于处理紧急事故，保证设备和操作人员安全。

5.3.3 机旁设有手动操作面板方便工人操作。

5.3.4 全线的监视功能：实时监控生产线的运行状况，实现对各工位生产状况的监视；

本公司自主研发生产该设备，坚持以“诚信为本、质量第一、价格合理”的经营理念，坚持“客户第一”的原则为广大客户提供优质的服务。热诚欢迎各界朋友前来洽谈业务!