

# PA66美国杜邦FR15

产品名称	PA66美国杜邦FR15
公司名称	东莞市奥亚塑胶原料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:FR15 包装:原厂原包装袋
公司地址	总部位于香港，大陆公司位于广东省东莞市
联系电话	13794872977 18128015760

## 产品详情

以下是PA66美国杜邦FR15简单物性描述，如需获取详细物性，请联系我们索取。

微信：18128015760 QQ：283780869 QQ邮箱：283780869@qq.com

服务热线：18128015760或0769-87120762刘先生 ZYTEL PA66 FR15 产品描述 制造商杜邦公司

材料标示>PA66-V0< 颜色本色/Natural UL档案号E41938 材料特性阻燃 材料形状颗粒状/Pellet

加工方式注射成型/Injection molding 测试单位转换: MPa kgf/cm<sup>2</sup> psi

物理性能条件测试标准数据单位 比重ASTM D7921.16g/cm<sup>3</sup> 收缩率MDASTM D9950.9%

机械性能条件测试标准数据(常态)数据(湿态)单位 拉伸强度23 ° CASTM D63885.060.0MPa

断裂伸长率23 ° CASTM D63810.070.0% 弯曲模量23 ° CASTM D79034501450MPa

悬壁梁缺口冲击强度23 ° CASTM D25632.0127J/m 热性能条件测试标准数据单位 热变形温度1.80MPa

未退火ASTM D64870 ° C 电气性能条件测试标准数据单位 体积电阻ASTM D2571.0E+14 .cm

绝缘强度1.6mmASTM D14922KV/mm 阻燃性条件测试标准数据单位 防火等级All colorUL-940.75mmV-0

防火等级All colorUL-941.50mmV-0 防火等级All colorUL-943.00mmV-0 灼热丝起燃温度0.75mmIEC

60695-2-13725 ° C 灼热丝起燃温度1.50mmIEC 60695-2-13725 ° C 灼热丝起燃温度3.00mmIEC

60695-2-13775 ° C 灼热丝相对温度0.75mmIEC 60695-2-12960 ° C 灼热丝相对温度1.50mmIEC

60695-2-12960 ° C 灼热丝相对温度3.00mmIEC 60695-2-12960 ° C 注塑成型条件条件建议值单位

干燥温度70-80 ° C 干燥时间4.0-12Hr 建议水份含量<=0.20% 料筒后部温度250-280 ° C

料筒中部温度260-290 ° C 料筒前部温度270-300 ° C 喷嘴温度270-310 ° C 模具温度60-140 ° C