

聚氨酯旋流器分级除砂旋流器350山东旋流器

产品名称	聚氨酯旋流器分级除砂旋流器350山东旋流器
公司名称	滨州经济开发区同发筛网厂
价格	3300.00/台
规格参数	品牌:同发 型号:350mm 材质:聚氨酯
公司地址	山东省滨州市经济开发区里则办事处筛网工业园
联系电话	0543-3376766 13176281262

产品详情

水力旋流器在选煤厂工艺环节中常用于预先分级、浓缩,常见于以下三种情况:

粗煤泥选前预先分级浓缩。

当前选煤厂常用的粗颗粒煤泥分选设备主要有螺旋分选机和干扰床分选机,它们对入料粒度和浓度要求较为严格,为了保证其入料要求,选煤厂工艺设计时均采用浓缩旋流器对入料煤泥水进行预先分级浓缩。

生产实践表明:经水力旋流器浓缩分级后的煤泥水浓度和煤泥粒度均能很好的满足煤泥分选设备的入料需要,效果比较理想。对粗煤泥进行选前预先分级,既可以使入料浓度达到分选设备的要求,又能减少细泥对分选效果的影响,提高分选精度,降低分选后精煤脱泥的难度。

粗煤泥脱水前预先分级浓缩。

目前选煤厂对粗煤泥脱水回收一般采用高频筛或煤泥离心机,不管是高频筛还是煤泥离心机,一般要求入料煤泥水浓度为35%~60%,若入料浓度低于40%,其处理能力将大大降低。设计时一般采用水力旋流器对入料煤泥水进行预先分级浓缩,水力旋流器底流浓度一般能够达到400~650g/L,能够满足后续煤泥脱水需要。

通过旋流器分级后,底流煤泥水不仅满足了后续脱水设备的入料浓度要求,而且预先脱除了大部分超细粒(-0.45mm)煤泥,有利于煤泥的脱水处理。

浮选入料煤泥水的隔粗处理。

浮选机分选细粒煤泥的有效分选粒度是0.5 ~ 0.045mm,为了防止粗颗粒煤泥进入浮选环节,选煤厂工艺设计时一般采用水力旋流器对煤泥水进行预先分级,分级后旋流器溢流浓度一般为60 ~ 90g/L,且溢流煤泥水中+0.5mm级粗颗粒煤泥含量较低,因此对细粒煤采用浮选作业处理时,大多采用水力旋流器进行预先分级处理。旋流器溢流进入浮选系统,可以大大减少粗颗粒煤泥含量,降低浮选跑煤现象。因其分级效果理想,且工艺系统简单,目前国内多数选煤厂在浮选环节前设置了水力旋流器作为分级设备。