

批发N型冷凝泵_N型冷凝泵_春雨泵业多图

产品名称	批发N型冷凝泵_N型冷凝泵_春雨泵业多图
公司名称	河北春雨泵业有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:春雨 型号:PI1504
公司地址	安国市石佛镇路景村03区2街9排9号
联系电话	0312-3428880 15830797186

产品详情

4、工作部分

单级：主要件有黄铜80-3铸成的叶轮通过键固定在由45号优质碳素钢制成的轴上，叶轮装在有耐磨铸铁HT20-40铸成的泵体，泵盖所构成的泵工作室，动力机通过联轴器带动支在轴承中的轴和叶轮，泵就工作，耐磨铸铁HT20-40制成的轴套，与衬套（指6N6和4N6×2）之间有着水润滑的轴承的作用，泵休后的填料函内装有填料环，及填料油浸石墨石棉绳，开口填料压盖，借助加长双头螺栓压紧填料，并可调整松紧，外部引入高天大气压的密封水，通过接管对准填料环在整个填料函内就形成隔绝空气侵入泵内的密封腔，同时阴止泵内水向外流，仅有少量的润滑水滴出。

在叶轮上开有平衡孔。使高压区与进口低压区沟通从而消除轴向推力，为了防止磨损泵体和泵盖，易于修理，达到良好密封，在泵体，泵盖上装有密封环，泵体上部备有丝孔作为放气用，停车检修时，泵中之水从丝孔放出，为了方便泵体和泵盖的拆卸备有起盖螺钉，进出口均备有测压孔。

1、开箱后检查泵和电机，如果证实没有任何因装、卸和运输过程中造成的损坏和紧固连接件松动，泵的进出口封盖完好，无污物等进入泵内，则可直接送到使用现场去安装。

2、安装泵的基础平面应用水平仪找平，待基础水泥凝固后，将泵安装在基础上，并用水平仪校正底座，应严格检查泵轴和电机轴的同心度，联轴器外圆偏移允差0.1毫米，两联轴器端面间隙一周上最大和最小的间隙差别不得超过0.3毫米。

3、泵的吸入管路和压出管路应设有支撑，不允许管路的重量直接由泵来承受，检查管路，仪表等接口处密封是否良好。

冷凝泵的再生

1.1再生时间

根据运转周期，定期进行再生。

制冷能力降低时(温度达不到20K以下;真空度差) 3N6*2冷凝泵N6*2冷凝泵，进行再生。

1.2再生种类

通常再生: 3 ~ 8h。

急速再生: 当泵内含有毒性、腐蚀性、可燃性气体以及大量的O₂水时，泵停止后冷凝泵，进行短时间再生。

1.3急速再生的实施

关闭高阀 4N6冷凝泵N6冷凝泵，将加热N₂或室温N₂气由Purge Gas口导入泵腔 4N6A冷凝泵N6A冷凝泵，被稀释的毒性气体就会通过排气阀放出。这时，冷板的温度若达不到77K以上，泵室的压力就上不去，气体也就无法释放出来，而又会被凝缩在冷头上。

用N₂进行冲洗时，最好采用专用的放气管道来排出N₂气。不得已要从安全阀释放时，由于易产生真空泄露，所以，有必要对安全阀进行清洗。