

制氮机余氧回收技术方法

产品名称	制氮机余氧回收技术方法
公司名称	沈阳远大科技园有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沈阳经济技术开发区开发大路27号
联系电话	25162004

产品详情

拥有吸附制氮机的企业，在满足了使用氮气之外，同时排放了宝贵的资源——制氮解吸后的富氧空气。制氮机排放的尾气是经过了过滤——压缩——净化——吸附——解吸——排放的过程，是洁净的、富含氧的，浓度在28%-32%左右，正好适合锅炉的富氧燃烧应用。投入些设备即可回收利用，经济效益可观，达到循环经济目的。

制氮机富氧燃烧节能机理

- 1.提高火焰温度
- 2.减少燃烧后的烟气量
- 3.加快燃烧速度与促进燃烧完全
- 4.降低燃料的燃点温度
- 5.换热强度增大
- 6.辐射定律

制氮机富氧尾气回收装置的安全控制系统采用自动控制；原制氮机流程只做极小改动（管路流程不变，只增加控制阀）；确保原制氮机控制不变（新增回收设备控制程序与原制氮机控制程序间无切换，无连锁），确保不发生任何不安全因素。

吸附制氮机常常是在压力环境下进行的，它通常是由加压吸附、减压吸附剂再生（解吸）组成的吸附——解吸系统。在等温的情况下，利用加压吸附和减压解吸组合成吸附操作循环过程。吸附剂对吸附

质的吸附量随着压力的升高而增加，并随着压力的降低而减少，同时在减压（降至常压或抽真空）过程中，放出被吸附的气体，使吸附剂再生。每个塔以一分钟一次的频率进行排放，本方案在收集的过程中采用专用风机收集排放的富氧尾气，并在 30-40 秒钟后使罐内压力达到微负压，使解吸过程更加迅速、彻底，不会影响制氮机的正常运行，还保证了富氧尾气回收的条件。

了解更多详细信息 制氮机 www.peakindustrial.cn/