

直条米粉设备技术先进

产品名称	直条米粉设备技术先进
公司名称	东莞市陈辉球米粉设备有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:陈辉球 型号:CHQ
公司地址	广东省东莞市望牛墩东兴工业园
联系电话	86-076923291358 15907696100

产品详情

直条米粉设备简介

自熟式直条米粉设备生产线采用先进技术，精心打造出高性能、全自动化的米粉设备，从投料到产品成品的全程自动化运作，只需3人即可，提高生产效率，降低生产成本，同时保证产品质量及稳定性，可根据客户需求提供方案，并提供全方位的一条龙服务工作，助客户占有的市场竞争力。

直条米粉设备生产线与传统生产线设备优势比较

传统米粉生产线工艺：浸米、蒸煮、老化、搓条松丝、晾干等繁琐工序。自动化直条米粉设备生产线吸收传统的工艺精华，运用了各种先进理论、科学技术原理，突破技术难点，实现了自动化生产，在国内遥遥领先。

自动化直条米粉设备具有以下特征：

- 1.全程自动化、数字化、程序化，全线设备无缝连接，物料一直受控于设备，工人无需动手，实现了操作的规范化与产品的标准化
- 2.工人劳动强度很轻，只需看机，调机换板即可,全程3人看机，熟练后2人即可，节省人工成本
- 3.全线采用食品不锈钢为主，辅有少量碳钢，保证了产品符合食品安全的要求
- 4.全流程用设备解决米粉松丝问题，这也是很多米粉厂面临在用人最多、松丝效果不佳等难题
- 5.根据特定的工艺流程来制造符合的米粉生产线，满足不同客户的需求
- 6.设备型号有400型与800型，满足不同客户的产量需求

7.配方精准计量控制，工艺参数程序控制，一旦设定，由设备控制，人为不影响

8.整线卫生清理非常好方便快捷，可用高压喷水直接冲洗，熟化机、挤丝机不用拆卸套筒，两三分钟内可清理干净

9.自动化米粉生产线产量大、操作简单、节省人工、降低了生产成本。

如方便提供具体要求，我们将为您介绍适合的设备以及更详细的信息。