

D707碳化钨耐磨焊条

| | |
|------|--|
| 产品名称 | D707碳化钨耐磨焊条 |
| 公司名称 | 天津春硕焊材科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌:春硕 型号:D707 |
| 公司地址 | 天津市津南区葛沽镇滨海民营经济成长示范基地 会展经济中心606室20号 |
| 联系电话 | 022-27059803 15510902943 |

产品详情

D707碳化钨耐磨焊条

有本公司专业——生产——经营——耐磨堆焊焊条——典型用途

堆EDW-A-15耐磨焊条型号：用途：用于堆焊耐岩石强烈磨损的机械零部件，如混凝土搅拌机叶片、推土机、挖泥机叶片、高速混砂箱等。

堆焊硬度HRC：60 说明：碳钢焊芯的碳化钨堆焊焊条，依靠药皮中碳化钨过度合金，堆焊金属含钨量40%-50%，由于药皮较厚，因而套筒较长，在焊条发红后药皮易小块脱落，采用直流反接，较小电流。
堆焊金属化学成分（%）

| C | W | Mn | Si | Fe |
|----------|------------|-----|------|--|
| C1.5-3.0 | 40.0-50.0 | 2.0 | 4 | 余量 |
| D687 | EDZCr-D-15 | 58 | 低氢钠型 | 低氢钠型药皮，铸造含硼高铬合金铸铁焊芯的高铬铸铁堆焊焊条，直流反接。用于强烈耐磨损的场合，如牙轮钻头小轴、煤 |

| | | | | |
|------|-----------|-------|------|---|
| | | | | 孔挖搅器、戽斗、破碎机辊、混合器叶片等 |
| D698 | EDZ-B2-08 | 60 | 石墨型 | 石墨型药皮的CrW铸铁堆焊焊条，交直流两用。用于矿山机械和泥浆泵的堆焊 |
| D707 | EDW-A-15 | 60 | 低氢钠型 | 碳钢芯的低氢钠型碳化钨焊条，直流反接，依靠药皮中碳化物合金过渡，堆焊金属含钨量40-50%，由于药皮较厚，因而焊接过程中套筒较长，药皮发红后易小块脱落，所以宜用直流反接，使用较小的电流。主要用于堆焊耐岩石强烈磨损之机械零件，如混凝土搅拌机叶片、推土机、挖泥机叶片、高速混砂箱等。 |
| D708 | MO-CR-B | 62-65 | 合金型 | 钼铬硼(MO-CR-B)合金耐磨堆焊焊条，可用于电厂，用于刮板式捞渣机的刮板，排粉机的叶片及风箱，球磨机的入口弯头，粗粉分离器、风扇磨、中速磨、引风机等设备易磨损件，灰浆泵的弯头，护套及排灰管路的弯头，筛煤机的筛片、扒煤机的扒齿、碎煤机的护板与轮锤及下煤翻版等。D708应用最为广泛 |